

<<职业素养基础>>

图书基本信息

书名：<<职业素养基础>>

13位ISBN编号：9787305061882

10位ISBN编号：7305061883

出版时间：2009-8

出版时间：南京大学出版社

作者：杨千朴 编

页数：206

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

高等职业院校培养的学生，不仅要有较高的思想道德觉悟、扎实的专业理论知识和技能，而且还应具备起码的职业素养。

正是为了适应高等职业院校人才培养的这一需要，我们在教学与研究的基础上撰写了这本《职业素养基础》。

以“职业素养基础”为题开课并编写教材是我们的初步尝试，其中的不妥甚至错误一定不少，恳请批评、指正。

本书由杨千朴立意，拟定章、节、目并统稿。

各章的作者分别是： 第一章 杨千朴 第二章 杨丽华 第三章 吴渤 第四章 吴锋
第五章 杨丽华 第六章 郭小军 第七章 杨千朴 第八章 郭小军 第九章 吴锋

<<职业素养基础>>

内容概要

职业知识——职业的由来、发展、分类与意义，是职业素养的起始与基础。

职业能力——职业技能、就业创业能力，是职业素养的骨骼与支注。

职业操守——职业理想、职业道德与职业尊严，是职业素养的内核与灵魂。

高等职业技术学院，主要培养高等技术的应用型人才，应用型人才都应具有一定的职业身份，这就要求高等技术的应用型人才，应该具备很强的职业能力，职业能力集中地体现为全面的职业素养。

书籍目录

第一章 导论 第一节 职业素养概念 一、素养的涵义 二、职业素养的涵义 第二节 职业素养的基本内涵 一、职业通识 二、职业理想 三、职业技能 四、职业道德 五、职业尊严 六、职业生涯规划能力 七、就业与创业能力 第三节 学习本门课程的意义与方法 一、学习本门课程的意义 二、学习本门课程的方法 第二章 职业通识 第一节 职业的涵义与特征 一、职业的涵义 二、职业的特征 第二节 职业的形成、发展和分类 一、职业的形成 二、职业的发展 三、职业的分类 第三节 职业的价值 第三章 职业理想 第一节 职业理想的涵义、层次与特点 一、职业理想的涵义 二、职业理想的层次 三、职业理想的特点 第二节 职业理想的价值与意义 一、有利于明确人生发展的目标 二、有利于增强人生前进的动力 三、有利于创造人生价值 第三节 职业理想的树立与实现 一、职业理想的树立 二、职业理想的实现 第四章 职业技能 第一节 职业技能的涵义及特点 一、职业技能的涵义 二、职业技能的特点 第二节 职业技能的构成要素 一、专业基础知识及理论 二、使用与操作专业设备的能力 三、检测与维护专业设备的能力 四、鉴别与考定本专业产品质量的能力 第三节 职业技能的获取与发挥 一、掌握扎实的专业基础知识与理论 二、练就娴熟的操作技术与本领 三、了解与本行业技术发展相关的理论创新和设备更新的成果与动态 第五章 职业道德（上） 第一节 职业道德的涵义与特征 一、职业道德的涵义 二、职业道德的特征和作用 第二节 职业道德的形成与发展 一、职业道德的萌芽 二、职业道德的形成 第六章 职业道德（下） 第七章 职业尊严 第八章 职业生涯规划 第九章 就业与创业 参考文献

章节摘录

2.熟练掌握本专业的专业技能及对设备的操作 每一项技能都不是徒手的，往往都要借助某些工具。

这些工具是人类肢体的延伸，能够帮助人类完成单靠肢体本身所不能完成的工作。

所以学生必须要学会使用与本专业相关的各种基本的机械设备，熟练使用与本工艺相关的所有的机械设备，并完成相关的各种操作。

例如，对机械专业中的车工技能来说，车工就必须要熟练操纵车床，进行工件旋转表面车削加工，完成各种车工工艺。

车削加工就是在车床上，利用工件的旋转运动和车刀的直线运动（或曲线运动）来改变毛坯的尺寸、形状，使之成为合格工件的一种金属切削方法。

车削加工基本上是金属切削加工中的第一道工序，而且使用的范围很广，它可以车外圆、车端面、切断、车外沟槽、钻中心孔、钻孔、扩孔、镗孔、车圆锥面、车成形面、滚花、车螺纹、盘绕弹簧等等。

对于法律专业而言，在掌握基本职业技能的同时，还必须掌握专业职业技能。

其中基本职业技能包括语言能力、社会交往和社会适应能力、计算机操作技能、自我提高和创新能力等等。

而专业职业技能则包括法律识别技能、法律解释技能、法律推理技能、证据操作技能、法律程序技能、法律论辩技能、文本制作技能、驾驭运用法律资源的技能等等。

专业技能是职业技能的核心，本专业的主要技术设备往往都有具体的操作说明和指导体系，必须要熟练运用它们。

比如，作为一个具有现代教育理念的教师，除了须掌握必备的专业知识之外，也必须要能熟练掌握本职业所必备的专业技能和设备。

比如，对多媒体教室的设备使用应该了然于心。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>