

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787313040275

10位ISBN编号：731304027X

出版时间：2005-8

出版时间：上海交通大学出版社

作者：王甫茂，李正峰 主编

页数：344

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础>>

内容概要

本书是根据教育部《两年制高等职业教育数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养指导方案》规划的系列教材之一，本着以实际应用为目的，以理论必需、够用为度，将工程材料、毛坯成型方法、金属切削加工及互换性与技术测量等课程的内容进行了优化整合。

全书分为四篇，第一篇为工程材料，第二篇为毛坯成型方法，第三篇为金属切削加工，第四篇为互换性与技术测量。

本书除可作为两年制高等职业教育数控技术应用专业教材外，也可作为三年制机电类、近机类相关专业的教材，参考学时数为90-100学时。

<<机械制造基础>>

书籍目录

第1篇 工程材料 第1章 金属材料的力学性能 第2章 铁碳合金 第3章 钢的热处理 第4章 常用金属材料
第5章 非金属材料第2篇 为毛坯成型方法 第6章 铸造成型 第7章 锻压成型 第8章 焊接成型第3篇 金属切
削加工 第9章 切削加工基础知识 第10章 车削加工 第11章 钻削—镗削 第12章 刨削和铣削 第13章 磨削
加工 第14章 齿轮加工 第15章 钳工 第16章 现代加工技术简介 第17章 机械加工工艺过程第4篇 互换性
与技术测量 第18章 极限与配合 第19章 形状和位置公差及其检测 第20章 表面粗糙度 第21章 滚动轴承
的互换性 第22章 键和花键的互换性与检测 第23章 普通螺纹结合的互换性与检测 第24章 圆柱齿轮公
差与检测 第25章 测量技术基础 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>