

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787501952458

10位ISBN编号：7501952450

出版时间：2006-2

出版时间：中国轻工业

作者：马素玲

页数：239

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础>>

内容概要

本书是根据教育部颁发的《新世纪高职高专教育人才培养模式和教学内容体系的改革与建设项目计划》以及《高职高专教育专业人才培养目标及规格》等有关规定，为普通高等学校职业教育两年制课程而编写的实验教材，也可供工程技术人员参考使用。

该书的编写注重文字叙述，简明扼要，通俗易懂，形式上图文并茂，采用最新的国家标准编写，注重精选内容，突出重点，强调实用性。

此外，还更注重理论联系实际，强调基本理论在生产实践中的应用，学生学习后有利于其实际动手能力的提高。

<<机械制造基础>>

书籍目录

第1章 机械工程材料	1.1 金属的结晶和合金的结构	1.1.1 金属的晶体结构	1.1.2 金属的结晶过程和同素异构转变	1.1.3 合金的晶体结构	1.1.4 二元合金相图	1.2 铁碳合金	1.2.1 铁碳合金的基本组织	1.2.2 铁碳合金相图	1.2.3 钢的分类和应用	1.3 钢的热处理概念	1.3.1 钢的热处理基本原理	1.3.2 钢的热处理工艺	1.4 铸铁	1.4.1 灰口铸铁	1.4.2 可锻铸铁	1.4.3 球墨铸铁	1.4.4 蠕墨铸铁	1.5 有色金属	1.5.1 铝及铝合金	1.5.2 铜及铜合金	1.6 其它材料简介	1.6.1 硬质合金	1.6.2 高分子材料	1.6.3 陶瓷材料	1.7 思考题																											
第2章 金属毛坯的成型方法	2.1 铸造	2.1.1 金属的铸造性能	2.1.2 砂型铸造	2.1.3 特种铸造	2.2 锻压加工	2.2.1 金属的塑性变形	2.2.2 锻造	2.2.3 板料冲压	2.3 焊接	2.3.1 手工电弧焊	2.3.2 其它焊接方法简介	2.4 思考题	第3章 测量技术基础	3.1 测量技术基础知识	3.1.1 概述	3.1.2 长度基准和尺寸传递系统	3.1.3 量块	3.2 测量误差	3.2.1 测量误差的来源	3.2.2 测量误差的分类	3.2.3 测量不确定度	3.3 孔、轴尺寸公差检测	3.3.1 通用计量器具测量孔、轴尺寸	3.3.2 光滑极限量规检验孔、轴尺寸	3.4 形状和位置误差的检测	3.4.1 形状和位置误差的检测原则	3.4.2 形状和位置误差的评定	3.4.3 形状误差的检测	3.4.4 位置误差的检测	3.5 圆柱齿轮误差检测	3.5.1 齿轮传动的使用要求	3.5.2 齿轮、齿轮副公差与极限偏差项目	3.5.3 圆柱齿轮误差检测	3.6 螺纹的检测	3.6.1 综合检测	3.6.2 单项检测	3.7 思考题	第4章 金属切削原理与刀具	4.1 基本定义	4.1.1 工件上的表面与切削运动	4.1.2 切削用量与合成切削速度	4.1.3 刀具的几何参数	4.1.4 切削层	4.2 金属切削的物理基础		第5章 金属切削加工	第6章 机械加工质量	第7章 机械加工工艺流程制定	第8章 机床夹具	第9章 装配工艺基础	思考题答案	参考文献

<<机械制造基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>