

<<皮革加工工>>

图书基本信息

书名：<<皮革加工工>>

13位ISBN编号：9787501969036

10位ISBN编号：7501969035

出版时间：2010-1

出版时间：中国轻工业出版社

作者：中国轻工皮革行业国家职业技能鉴定培训教程编审委员会组织 编写，《皮革加工工》编写组编

页数：188

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<皮革加工工>>

内容概要

我国皮革工业发展历史悠久，早在原始社会，我们的祖先就开始用兽皮制作皮衣、围裙、披肩等各种御寒的生活用品了。

新中国成立以来，我国的皮革工业有了长足的发展。

20世纪80年代后，在世界经济结构调整和中国开放改革的总形势下，我国皮革工业出现了前所未有的大发展，发展速度惊人，生产、科研及国内外贸易都取得了令人瞩目的成绩。

1997年以来，每年全行业出口创汇近百亿美元，名列轻工行业首位。

现在我国已经是公认的皮革工业生产大国，世界皮革工业发展的中心。

但我国不是皮革工业强国。

因为我们缺少国际上威望高的名牌产品，许多产品与国外先进国家存在着相当大的差距；尽管我们的贸易量很大，但我们获取的经济效益却很低，许多产品的销售价格低于世界平均水平。

因此，需要我们努力的追赶上去。

为了提高皮革工业的整体水平，缩小与世界先进国家的差距，适应皮革工业高速发展的需要，也为了进一步强化职业教育与国际接轨，提高皮革加工工的职业技能水平，我们根据劳动和社会保障部颁布的《国家职业标准·皮革加工工》编写了此套《皮革加工工国家职业资格培训教程》。

此套教程共三册：《皮革加工工（基础知识）》、《皮革加工工（初级、中级、高级）》、《皮革加工工（技师、高级技师）》。

<<皮革加工工>>

书籍目录

| | | | |
|------------|------------|-------------|------------|
| 第一篇 初级技能部分 | 第一章 生产前的准备 | 第一节 工作环境的准备 | 一、操作步骤 |
| | 二、相关知识 | 第二节 材料准备 | 一、操作步骤 |
| | | | 二、相关知识 |
| | | | 第三节 设备准备 |
| | | | 一、操作步骤 |
| | | | 二、相关知识 |
| | | | 第二章 皮革制作加工 |
| | | | 第一节 鞣前加工 |
| | | | 一、操作步骤 |
| | | | 二、相关知识 |
| | | | 第二节 鞣制 |
| | | | 一、操作步骤 |
| | | | 二、相关知识 |
| | | | 第三节 皮革湿态加工 |
| | | | 一、操作步骤 |
| | | | 二、相关知识 |
| | | | 第四章 皮革整饰 |
| | | | 一、操作步骤 |
| | | | 二、相关知识 |
| | | | 第五章 加工后的处理 |
| | | | 第一节 质量检验 |
| | | | 一、操作步骤 |
| | | | 二、相关知识 |
| | | | 第二节 计量 |
| | | | 一、操作步骤 |
| | | | 二、相关知识 |
| | | | 第三节 包装、存放 |
| | | | 一、操作步骤 |
| | | | 二、相关知识 |
| | | | 思考题 |
| | | | 参考文献 |
| | | | 第二篇 中级技能部分 |
| | | | 第一章 生产前的准备 |
| | | | 第一节 材料准备 |
| | | | 一、操作步骤 |
| | | | 二、相关知识 |
| | | | 第二章 皮革制作加工 |
| | | | 第一节 鞣前加工 |
| | | | 一、操作步骤 |
| | | | 二、相关知识 |
| | | | 第二节 鞣制 |
| | | | 一、操作步骤 |
| | | | 二、相关知识 |
| | | | 第三节 皮革湿态加工 |
| | | | 一、操作步骤 |
| | | | 二、相关知识 |
| | | | 第四章 皮革整饰 |
| | | | 一、操作步骤 |
| | | | 二、相关知识 |
| | | | 第五章 加工后的处理 |
| | | | 第一节 质量检验 |
| | | | 一、操作步骤 |
| | | | 二、相关知识 |
| | | | 第二节 质量补救 |
| | | | 思考题 |
| | | | 参考文献 |
| | | | 第三篇 高级技能部分 |
| | | | 第一章 生产前的准备 |
| | | | 第一节 材料准备 |
| | | | 一、操作步骤 |
| | | | 二、相关知识 |
| | | | 第二章 皮革制作加工 |
| | | | 第三章 加工后的处理 |
| | | | 思考题 |
| | | | 参考文献 |

<<皮革加工工>>

章节摘录

(2) 对具有液压系统的机器设备进行检查 检查液压系统的过载保护装置、安全阀、溢流阀及管路是否正常, 是否需要校验或清洗 液压油按机器设备和季节的要求做到定期更换, 保持清洁 所使用的压力表的显示装置应清晰、灵敏、准确、可靠, 并应定期检验 4. 记录表格的准备 首先了解即将生产的产品工艺流程, 并认真审核工艺流程的正确性和完整性。 一般包括: 产品名称、工艺流程、操作规程、技术条件、操作要点及注意事项等。 如某工序使用的材料名称及其用量、加料先后顺序及方式, 运行时间、中间pH控制, 温度及水量控制, 操作方法等。

核对上级技术部门下发的工艺记录表格或工艺流动卡片, 审查其内容是否完整, 是否与准备生产的产品所要求的内容相符, 无误后方可使用。

如果不符, 应及时通报有关部门进行更换。

(二) 对机器设备周围环境安全状况进行检查和处理 制革加工设备品种多、用量也大, 工作环境不一。

对机器设备周围环境安全检查的内容也不一样。

对湿车间的设备其周围环境要检查是否干净, 地面是否防滑、排水渠道是否畅通, 若有杂物一定要清除与疏通, 若地面有油脂, 应进行防滑清洗。

对干、湿车间的通风换气装置要检查其运行是否良好, 能否确保车间温度、湿度在规定的范围内, 尤其是车间有害物质的浓度不能超过国家规定标准。

如不合格应及时更换相关设施。

对设备周围的道路应检查道路是否畅通, 应清除所有的障碍物, 保证道路畅通。

检查设备周围的物品, 不应存放强氧化剂、强还原剂及其他腐蚀性产品, 更不应存放易燃易爆等危险品, 例如: 鞣制转鼓周围不能存放氨类物质。

如有应立即清除。

检查设备周围配电柜、电表、刀闸的防护罩及安全装置是否齐备, 确保用电正常。

检查现场所用落地电扇, 是否有完备的防护安全装置。

如若没有一定要补上。

对采用溶剂和煤油作脱脂剂的脱脂机, 除应认真检查设备自身的密封性外, 还应检查消防设施是否良好、完备。

设备周围要有严禁吸烟和明火的标志牌。

检查磨革机房、涂饰配料车间的消防设施是否良好与完备。

如有不足应及时增补。

检查喷浆机和干燥通道上的排风管应通到屋顶以外, 距离热源是否在30cm之外。

如有不足, 应加以调整。

清除机器设备上的一切杂物, 使机械设备干净整洁。

(三) 识别现场的工艺流程 识别工艺流程是生产前必要的工作, 其目的是确保工艺流程的正确性、完整性, 以便以此文件为依据进行生产加工。

识别的具体步骤是: 看到工艺流程后, 首先检查该项工艺流程是否是要生产的产品的工艺流程, 如果不一致, 应该找有关负责人更换。

<<皮革加工工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>