

<<中国轻工业标准汇编（造纸卷下）>>

图书基本信息

书名：<<中国轻工业标准汇编（造纸卷下）>>

13位ISBN编号：9787501970261

10位ISBN编号：7501970262

出版时间：2010-1

出版时间：中国轻工业出版社

作者：中国轻工业出版社 编

页数：1025

字数：1366000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

造纸产业是与国民经济和社会事业发展关系密切的重要基础原材料产业，纸及纸板的消费水平是衡量一个国家现代化水平和文明程度的标志。

造纸产业具有资金技术密集、规模效益显著的特点，其产业关联度强，市场容量大，是拉动林业、农业、印刷、包装、机械制造等产业发展的重要力量，已成为我国国民经济发展的新的增长点，是具有可持续发展特点的重要产业。

近年来随着制浆造纸工业生产企业的不断发展壮大，其产品的品种及产量也在逐年递增，为进一步提高制浆造纸行业产品的质量水平，增强行业企业的创新能力，同时也为配合国家整顿经济秩序，为国务院下达的节能减排工作要求提供科学技术依据，加强质量监督，促进企业管理水平和生产技术质量标准提高，保证我国制浆造纸行业企业在规范的市场经济环境下运行，由中国轻工业联合会及制浆造纸行业的研究与生产企业根据我国制浆造纸工业生产企业的实际，及时地把先进、成熟的科技成果转化为标准，使制浆造纸工业生产的各个环节按标准进行生产。

并不断地强化标准在生产中的作用。

## 书籍目录

## 一、基础标准

- GB / T450-2008纸和纸板试样的采取及试样纵横向、正反面的测定
- GB / T740-2003纸浆试样的采取
- GB / T4687-2007纸、纸板、纸浆及相关术语
- GB / T4688-2002纸、纸板和纸浆纤维组成的分析
- GB / T5032-2002纸、纸板和纸浆表示性能的单位
- GB / T8940-2-2002纸浆亮度(白度)试样的制备
- GB / T10342-2002纸张的包装和标志
- GB / T10739-2002纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件
- GB / T12032-2005纸和纸板印刷光泽度印样的制备

## 二、测定方法标准

- GB / T451-1-2002纸和纸板尺寸及偏斜度的测定
- GB / T451-2-2002纸和纸板定量的测定
- GB / T451-3-2002纸和纸板厚度的测定
- GB / T453-2002纸和纸板抗张强度的测定(恒速加荷法)
- GB / T454-2002纸耐破度的测定
- GB / T455-2002纸和纸板撕裂度的测定
- GB / T456-2002纸和纸板平滑度的测定(别克法)
- GB / T457——2008纸和纸板耐折度的测定
- GB / T458-2008纸和纸板透气度的测定
- GB / T459-2002纸和纸板伸缩性的测定
- GB / T460-2008纸施胶度的测定
- GB / T461-1-2002纸和纸板毛细吸液高度的测定(克列姆法)
- GB / T461-3-2005纸和纸板吸水性的测定(浸水法)
- GB / T462-2008纸、纸板和纸浆分析试样水分的测定
- GB / T464-2008纸和纸板的干热加速老化
- GB / T465-1-2008纸和纸板浸水后耐破度的测定
- GB / T465-2-2008纸和纸板浸水后抗张强度的测定
- GB / T742-2008造纸原料、纸浆、-纸和纸板灰分的测定
- GB / T743-2003纸浆乙醚抽出物的测定
- GB / T744-2004纸浆抗碱性的测定
- GB / T745-2003纸浆多戊糖的测定
- GB / T747-2003纸浆酸不溶木素的测定
- GB / T1539-2007纸板耐破度的测定
- GB / T1540-2002纸和纸板吸水性的测定可勃法
- GB / T1541-2007纸和纸板尘埃度的测定
- GB / T1543-2005纸和纸板不透明度(纸背衬)的测定(漫反射法)
- GB / T1545-2008纸、纸板和纸浆水抽提液酸度或碱度的测定
- GB / T1546-2004纸浆卡伯值的测定
- GB / T1547-2004纸浆高锰酸钾值的测定
- GB / T1548-2004纸浆粘度的测定
- GB / T2678-2-2008纸、纸板和纸浆水溶性氯化物的测定
- GB / T2679-7-2005纸板戳穿强度的测定
- GB / T2679.11-2008纸和纸板无机填料和无机涂料的定性分析电子显微镜 / x射线能谱法
- GB / T3332-2004纸浆打浆度的测定(肖伯尔-瑞格勒法)

GB / T 5399-2004纸浆浆料浓度的测定  
 GB / T 5401-2004纸浆碱溶解度的测定  
 GB / T 5406-2002纸透油度的测定  
 GB / T 7973-2003纸、纸板和纸浆漫反射因数的测定(漫射 / 垂直法)  
 GB / T 7974-2002纸、纸板和纸浆亮度(白度)的测定漫射 / 垂直法  
 GB / T 7975-2005纸和纸板颜色的测定(漫反射法)  
 GB / T 7977-2007纸、纸板和纸浆水抽提液电导率的测定  
 GB / T 7978-2005纸浆酸不溶灰分的测定  
 GB / T 7979-2005纸浆二氯甲烷抽出物的测定  
 GB / T 7894-1-2007纸和纸板镜面光泽度的测定(20。

45。

75。

)

GB / T 8942-2002纸柔软度的测定  
 GB / T 8943-1-2008纸、纸板和纸浆铜含量的测定  
 GB / T 8943-2-2008纸、纸板和纸浆铁含量的测定  
 GB / T 8943-3-2008纸、纸板和纸浆锰含量的测定  
 GB / T 8943-4-2008纸、纸板和纸浆钙、镁含量的测定  
 GB / T 8943.5 -2008纸浆成批销售质量的测定第1部分：浆板浆包及浆块(急骤干燥浆)浆包  
 GB / T 10336-2002造纸纤维长度的测定偏振光法  
 GB / T 10337-2008造纸原料和纸浆酸溶木素的测定  
 GB / T 10338-2008纸浆羧基含量的测定  
 GB / T 10339-2007纸、纸板和纸浆的光散射和光吸收系数的测定  
 GB / T 10340-2008纸和纸板过滤速度的测定  
 GB / T 10740-2002纸浆尘埃和纤维束的测定  
 GB / T 10741-,2008纸浆苯醇抽出物的测定  
 GB / T 10742-,2008造纸原料果胶含量的测定  
 GB / T 12033-2008造纸原料和纸浆中糖类组分的气相色谱的测定  
 GB / T 12658-2008纸、纸板和纸浆钠含量的测定  
 GB / T 12659-2008纸浆实验室打浆约克罗(Jokro)磨法  
 GB / T 12660-2008纸浆滤水性能的测定“加拿大标准”游离度法  
 GB / T 12661-2008纸和纸板菌落总数的测定  
 GB / T 12914-2008纸和纸板抗张强度的测定  
 GB / T 18402-2001纸浆滤水性能的测定(滤水时间法)  
 GB / T 18829-6-2002纤维粗度的测定  
 GB / T 21245-2007纸和纸板颜色的测定(C / 2。

漫反射法)

GB / T 21557-2008废纸中胶粘物的测定  
 GB / T 22363-2008纸和纸板粗糙度的测定(空气泄漏法)本特生法和印届0表面法-  
 GB / T 22364-2008纸和纸板弯曲挺度的测定  
 GB / T 22365-2008纸和纸板印刷表面强度的测定  
 GB / T 2812-2006纸张定量、水分的在线测定(近红外法)  
 GB / T 2896-2007纸和纸板湿拉毛和湿排斥的测定  
 GB / T 2897-2007纸和纸板表面疏松物的测定

章节摘录

插图：8.1试样制备扫描电子显微镜（5.8）的试样制备和透射电子显微镜基本相同，但由于扫描电子显微镜的试样室较大，试样可以置于载网上，也可以置于扫描电子显微镜的试样台上观察。

另外用于扫描电子显微镜观察的试样，其表面应有一层导电层，一般是用真空镀膜机或离子溅喷仪在试样表面喷上一层高纯黄金。

试样及支持膜载网的制备方法与7.1、7.2相同，试样浓度可比透射电子显微镜略高。

对于填料含量较高，以及纸面未经过任何涂塑处理的样品，包括涂布纸，可以直接对试样进行真空喷镀处理。

喷镀导电层后，可直接将试样置于试样台上进行观察，真空喷镀的导电层厚度一般为100A-200A。

对于胶料含量较高的样品，需将胶料除去，以便观察，为此可采用烧灰法，即7.2.2的方法制样。

8.2扫描电子显微镜（5.8）观察及鉴别扫描电子显微镜与透射电子显微镜的成像原理不同，透射电子显微镜观察到的是物体的投影像，而扫描电子显微镜观察到的是物体的表面反射像，也就是外形轮廓像。

扫描电子显微镜的图像景深大，透射电子显微镜的图像清晰度高。

但作为无机填料和涂料的定性观察，两者均可，获得的晶体图像基本一致。

与7.3同样，根据试样的晶体形态，对纸和纸板中无机填料和涂料的种类作出定性鉴别。

9扫描电子显微镜和能谱仪的定性和元素半定量分析透射电子显微镜和扫描电子显微镜的定性分析都是根据试样的晶体形态进行的。

这个方法可能会受到纸中某些成分的干扰，如乳胶、淀粉及纤维原料中的无机物等。

同时各种无机填料和涂料之间，颗粒的晶体形态也会有交叉现象，不易作出判断。

因此在分析过程中，如能将形貌分析和成分分析同时进行，则可大大提高分析的准确性。

扫描电子显微镜和能谱仪相结合的试验方法可满足这一试验要求，可分析出试样中钠以上的各种元素的相对含量。

编辑推荐

《中国轻工业标准汇编:造纸卷(下)》是由中国轻工业出版社出版的。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>