

<<薄板坯连铸装备及生产技术>>

图书基本信息

书名：<<薄板坯连铸装备及生产技术>>

13位ISBN编号：9787502443238

10位ISBN编号：7502443231

出版时间：2007-8

出版时间：冶金工业

作者：张金柱

页数：279

字数：441000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<薄板坯连铸装备及生产技术>>

内容概要

本书系统地总结了薄板坯连铸装备与生产技术的发展历程、取得的经验、关注的重点和发展动向。全书共10章，主要内容为：薄板坯连铸技术的形成、特点和发展趋势；不同类型薄板坯连铸生产流程的配置、工艺及装备；薄板坯连铸核心技术，如结晶器技术、二冷技术、液心轻压下技术、自动控制系统等；以及薄板坯连铸生产技术、产品开发和质量控制技术。

本书可供与薄板坯连铸技术相关的生产、科研、设计、管理和教学人员参考、使用。

<<薄板坯连铸装备及生产技术>>

书籍目录

- 1 概述 1.1 薄板坯连铸技术的形成 1.1.1 薄板坯连铸技术形成概要 1.1.2 薄板坯连铸技术的开发
1.1.3 采用不同技术的第一台工业用连铸薄板坯热轧机组 1.2 薄板坯连铸的特点 1.2.1 薄板坯连铸
装备技术的特点 1.2.2 薄板坯连铸的工艺技术特点 1.2.3 薄板坯连铸生产技术的重点与难点 1.3 薄
板坯连铸装置的建设 1.3.1 薄板坯连铸机组简况 1.3.2 薄板坯连铸工程建设特点 1.4 薄板坯连铸装
备与生产技术发展趋势 1.4.1 各种薄板坯连铸工艺装备发展趋势 1.4.2 薄板坯连铸技术的进步
1.4.3 薄板坯连铸生产技术发展的方向
- 2 薄板坯连铸生产流程的配置 2.1 薄板坯连铸在连铸连轧生产
流程中的应用 2.1.1 薄板坯连铸连轧技术的发展进程 2.1.2 薄板坯连铸连轧生产线的优点 2.2 薄板
坯连铸连轧生产线的配置 2.2.1 薄板坯连铸连轧流程 2.2.2 薄板坯连铸钢水的冶炼装备 2.2.3 薄
板坯连铸机与轧机的连接——加热炉 2.2.4 典型的薄板坯连铸连轧生产线配置 2.3 我国薄板坯连铸
连轧工艺的发展 2.3.1 研究阶段 2.3.2 引进和自主开发阶段 2.3.3 我国薄板坯连铸连轧生产线概
况
- 3 薄板坯连铸工艺及装备 3.1 薄板坯连铸工艺及装备的技术优势 3.1.1 冶金特征及质量优势
3.1.2 各种薄板坯连铸工艺的主要特点和差异性 3.2 CSP连铸机工艺及装备 3.2.1 CSP连铸技术发展
概况 3.2.2 CSP技术的发展历程 3.2.3 国内外典型的CSP生产线工艺装备配置 3.2.4 先进的CSP连
铸装备配置 3.3 ISP连铸机工艺及装备 3.3.1 ISP工艺概况 3.3.2 ISP连铸生产线的特点 3.3.3 ISP连
铸的关键技术——铸轧技术 3.3.4 典型的ISP连铸机装备 3.4 FTSRQ连铸机工艺及装备 3.4.1
FTSRQ工艺概况 3.4.2 FTSRQ连铸机工艺特点 3.4.3 典型的FTSRQ连铸机装备 3.5 CONROLL连铸
机工艺及装备 3.5.1 CONROLL连铸机的工艺特点 3.5.2 典型的CONROLL连铸机生产线
- 4 薄板坯连
铸结晶器及相关技术 4.1 薄板坯连铸结晶器的形状 4.1.1 不同类型结晶器形状 4.1.2 连铸结晶器内
腔尺寸的变化 4.1.3 结晶器液面波动、振动和润滑 4.1.4 中国兰州试验机组的薄板坯连铸结晶器
4.2 不同类型薄板坯连铸结晶器的主要特点 4.2.1 漏斗形结晶器 4.2.2 H2结晶器 4.2.3 平行板形
结晶器 4.3 不同类型薄板坯连铸结晶器的比较 4.3.1 结晶器内钢液表面积 4.3.2 结晶器内的钢液流
动 4.3.3 结晶器的传热 4.3.4 结晶器类型与薄板坯厚度 4.3.5 拉坯速度 4.3.6 可浇钢种范围
4.3.7 结晶器结构 4.4 结晶器技术的近期发展5 薄板坯连铸二冷系统技术6 薄板坯连铸液心轻
压下技术7 薄板坯连铸机的自动控制系统8 薄板坯连铸的生产技术9 薄板坯连铸产品的生产与开发10 连
铸薄板坯质量控制参考文献

<<薄板坯连铸装备及生产技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>