

<<炼焦设备检修与维护>>

图书基本信息

书名：<<炼焦设备检修与维护>>

13位ISBN编号：9787502444570

10位ISBN编号：7502444572

出版时间：2008-3

出版时间：冶金工业出版社

作者：魏松波

页数：169

字数：303000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<炼焦设备检修与维护>>

内容概要

本书为冶金行业职业技能培训教材，是根据冶金企业的生产实际岗位群的技能要求编写的，并经劳动和社会保障部职业培训教材工作委员会办公室组织专家评审通过。

全书共分8章，主要介绍了炼焦设备的作用、原理、点检与维护要点、检修等基础知识，设备点检制度；设备故障表现、原因、处理与预防等。

本书可作为炼焦生产一线的生产人员和设备检修人员技能培训教材和职业技术学院相关教材，也可作为炼焦企业从事设备管理的工程技术人员的参考书。

<<炼焦设备检修与维护>>

书籍目录

1 概述 1.1 炼焦生产工艺流程 1.2 炼焦工艺原理 1.3 炼焦生产操作流程简介 1.3.1 装煤 1.3.2 推焦 1.3.3 熄焦 1.4 配合煤及冶金焦炭的质量标准 1.4.1 配合煤的质量指标 1.4.2 焦炭的用途及质量要求 1.5 炼焦生产主要设备 1.5.1 备煤车间主要设备 1.5.2 炼焦车间主要设备 复习思考题2 备煤设备 2.1 卸煤设备 2.1.1 卸车机械 2.1.2 卸船机械 2.1.3 卸煤机日常点检与维护 2.1.4 卸煤机常见故障及处理 2.2 倒运设备 2.2.1 起重机与装卸桥 2.2.2 堆取料机 2.2.3 斗轮式堆取料机日常点检与维护 2.2.4 斗轮式堆取料机常见故障及处理 2.3 输送设备 2.3.1 带式输送机 2.3.2 管状皮带输送机 2.3.3 带式输送机的日常点检与维护 2.3.4 带式输送机常见故障及处理 2.4 粉碎设备 2.4.1 粉碎机 2.4.2 粉碎机日常点检与维护 2.4.3 粉碎机常见故障及处理 2.5 配煤设备 2.5.1 配煤盘 2.5.2 电磁振动给料机 2.5.3 摇动给料机 复习思考题3 配煤自动化 3.1 普通电子皮带秤 3.1.1 电子皮带秤简介 3.1.2 影响电子皮带秤计量准确度的主要因素 3.1.3 检定工作中的误差分析 3.1.4 提高电子皮带秤计量准确度的途径 3.2 电子皮带秤的常见故障及处理 3.2.1 皮带秤故障及诊断 3.2.2 显示流量与实际流量不相符 3.2.3 配料量不稳定, 不均匀, 波动量较大 3.3 配煤常用计控设备 3.3.1 核子秤 3.3.2 核子秤的定标与检定 3.3.3 核子秤的使用与维护 3.3.4 申克型电子秤 3.3.5 料位检测设备 复习思考题4 焦炉设备 4.1 焦炉本体及护炉设备 4.1.1 焦炉炉体结构 4.1.2 护炉设备 4.2 推焦设备 4.2.1 推焦车的结构与原理 4.2.2 推焦车的点检与维护 4.2.3 推焦车的故障与处理 4.3 装煤设备 4.3.1 装煤车的结构与原理 4.3.2 装煤车的点检与维护 4.4 拦焦设备 4.4.1 拦焦车的结构与原理 4.4.2 拦焦车的点检与维护.....5 干熄焦设备6 焦炉仪表及干熄焦自动控制系统7 煤焦化验设备8 安全监控系统参考文献

<<炼焦设备检修与维护>>

章节摘录

1 概述中国是一个煤炭大国，同时也是一个焦炭生产与出口大国，每年生产焦炭超过2亿t，居世界首位。

焦炭是高炉生产的重要原燃料，其生产工艺较为复杂，如何更好地满足高炉生产、最大限度地减少污染，用循环经济的理念来实现清洁化生产是我们的目标。

近年来，按照国家炼焦行业清洁化生产标准，焦化行业的技术发展迅速，逐步淘汰炭化室高度4.3m以下的焦炉，6m焦炉已经成为焦化厂的主流炉型，并配套干熄焦装置。

炼焦生产是复杂的工艺过程，为炼焦生产服务的设备种类多，操作过程繁琐；焦炉又是一个多炭化室组成的工业炉组，各个炭化室处于不同的结焦时期，需要用同一组设备按时间顺序完成多个炭化室的生产操作，并且在焦炉的25-30年寿命期内生产不能停止，其设备的高可靠性，故障处理的及时性、检修维护的经常性，是保证炼焦生产正常进行的关键。

因此，既要严格按规程操作设备，又要认真做好设备的维护与检修工作。

1.1 炼焦生产工艺流程焦化厂是通过将烟煤进行高温干馏，炼制焦炭并生产焦炉煤气和回收化学产品的生产企业。

一般焦化厂由备煤、炼焦、回收等生产车间组成。

在选煤厂经过洗选后的精煤，作为炼焦生产的原料煤，送至焦化厂，在备煤车间受煤工段卸车，送到煤场储存和进行煤质均匀化，再根据质量要求进行取煤、配煤、粉碎作业而得到适合炼焦生产的配合煤，并通过运输胶带机送到炼焦车间。

在炼焦车间，配合煤被装入炼焦炉的炭化室内，按规定时间隔绝空气进行加热。

配合煤隔绝空气加热到950-1050℃，经过干燥、热解、熔融、黏结、固化、收缩等阶段最终制得焦炭，这一过程称作高温炼焦(高温干馏)。

由高温炼焦得到的焦炭用于高炉冶炼、铸造、气化和化工等工业部门作为燃料或原料；炼焦过程中得到的干馏煤气经回收、精制得到各种芳香烃和杂环化合物，供合成纤维、染料、医药、涂料和国防等工业作原料；经净化后的焦炉煤气既是高热值燃料，又可以作为有机合成工业的原料。

<<炼焦设备检修与维护>>

编辑推荐

《冶金行业职业教育培训规划教材·炼焦设备检修与维护》由冶金工业出版社出版。

<<炼焦设备检修与维护>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>