

<<金属压力加工车间设计>>

图书基本信息

书名：<<金属压力加工车间设计>>

13位ISBN编号：9787502455156

10位ISBN编号：7502455159

出版时间：2011-9

出版时间：冶金工业出版社

作者：温景林 编

页数：307

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属压力加工车间设计>>

内容概要

《金属压力加工车间设计（第2版）》全面系统地叙述了金属材料压力加工车间设计的基本内容、设计程序、设计基本知识。重点阐述了金属材料加工车间工艺设计的原理与方法，扼要地叙述了生产劳动组织与经济概算、车间平面布置、厂房建筑设计、车间辅助设施设计以及环境保护等。并且书中列出了大量的设计参数、图表及实例。本教材内容丰富，数据翔实，文图并茂，实用性强，可使学生全面系统地掌握车间设计的基本技能，深入地掌握现代化金属材料压力加工车间的设计，培养学生独立进行车间设计的综合能力。

<<金属压力加工车间设计>>

书籍目录

第一篇 车间设计总论
1 车间设计的一般概述
1.1 车间设计的目的与任务
1.2 车间设计的依据
1.3 厂址选择
1.4 金属压力加工企业总平面图与运输
1.4.1 企业的组成
1.4.2 企业运输
1.4.3 企业总平面布置图的形式
1.4.4 总平面图编制原则和要求
1.5 设计程序与设计工作的原则
1.5.1 设计程序
1.5.2 设计工作的原则
1.6 车间工艺设计的任务与说明书的编制
1.6.1 车间工艺设计的主要任务
1.6.2 工艺设计说明书的编制
练习题
2 可行性研究
2.1 可行性研究的重要性
2.1.1 什么是可行性研究
2.1.2 可行性研究的任务
2.1.3 可行性研究的作用
2.2 可行性研究的内容与步骤
2.2.1 可行性研究的内容
2.2.2 可行性研究的步骤
2.3 可行性研究报告的内容
2.3.1 研究(产学研)项目可行性报告内容
2.3.2 建设项目的可行性报告内容
练习题
第二篇 车间工艺设计
3 产品生产方案选择
3.1 产品方案的编制
3.1.1 什么是产品方案
3.1.2 编制产品方案的原则
3.1.3 计算产品的选择
3.1.4 产品标准与技术要求
3.2 生产方案的选择
3.2.1 生产方案选择的依据
3.2.2 钢材生产方案
3.2.3 有色金属产品的生产方案
练习题
4 生产工艺流程
4.1 制订生产工艺流程的主要依据
4.2 钢材生产工艺流程
4.2.1 生产工艺流程的基本组成
4.2.2 加工工序及工艺参数的确定
4.2.3 典型生产工艺流程
4.3 有色金属材料生产工艺流程
4.3.1 锭坯选择
4.3.2 板带箔材生产工艺流程
4.3.3 管棒型材生产工艺流程
练习题
5 设备选择
5.1 主要设备选择
5.1.1 熔铸设备选择
5.1.2 轧机的选择
5.1.3 挤压机选择
5.1.4 拉拔机选择
5.2 辅助设备选择
5.2.1 加热及热处理设备选择
5.2.2 切断设备选择
第三篇 车间厂房与辅助设施设计

<<金属压力加工车间设计>>

章节摘录

墙梁是连系梁的一种，设在墙内。

墙梁分非承重和承重的两种，非承重墙梁的主要作用是减小砖墙的计算高度以满足其允许高厚比，同时承受墙上的水平风荷载，但它不起将砖墙重量传给柱的作用。

承重墙梁除起非承重墙梁的作用外，还将砖墙重量传给柱子，因此它搁置于柱的牛脚上，一般用于高度大，刚度要求高，地基土较差的厂房中。

根据厂房高度、荷载和地基土质等情况应将一道或几道墙梁沿厂房四周兜通，做成圈梁，以增加厂房结构的整体性。

抵抗由于地基不均匀变形或较大振动荷载等所引起的内力。

布置墙梁时，还应与厂房立面结合起来，尽可能兼做窗过梁用。

柱是厂房结构中重要承重构件之一，它主要承受屋盖和吊车梁等竖向荷载、风荷载及吊车产生的纵向和横向水平荷载，有时还承受墙重、管道设备等其他荷载，这些荷载使柱内产生相当大的内力。

柱的选择是厂房结构设计的一个重要环节，对厂房的安全、刚度、经济、施工都有很大的影响。

柱的材料和结构应根据厂房承载负荷的性质和大小、厂房高度、柱距以及防火要求来选择。

柱的形式很多，基本上可分为单肢柱和双肢柱两大类，常用的钢筋混凝土柱的形式如图10_7所示。

矩形柱虽然外形简单，施工方便，但不能充分发挥混凝土的承载能力，自重大，材料费高，它主要用作轴心受压柱，现浇柱和截面较小的偏心受压柱（例如截面高度小于600mm的柱）。

牛脚以上的上柱，除非其高度相当大，一般均用矩形柱。

设有悬臂吊车的柱，为了保证有足够的抗扭刚度，一般也用矩形柱。

工字形柱在材料的使用上比矩形柱合理，它省去了受力较小的腹臂部分的混凝土，而对承载力和刚度几乎没有影响，制作也不复杂。

因此，目前在单层厂房中采用最为普遍。

当柱的高度和荷载较大时，采用双肢柱较为经济。

双肢柱由两根主要承受轴向力的肢柱用腹杆联系而成。

.....

<<金属压力加工车间设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>