

<<炼铜企业管理探索与实践>>

图书基本信息

书名：<<炼铜企业管理探索与实践>>

13位ISBN编号：9787502458348

10位ISBN编号：7502458344

出版时间：2012-1

出版时间：冶金工业出版社

作者：宋修明

页数：239

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<炼铜企业管理探索与实践>>

内容概要

铜陵有色正迎来发展征程上的又一个“黄金十年”，公司正以更加开放的姿态和更加开阔的视野，将公司定位为超千亿元国际化资源集团，并把“自主创新、国际化”作为“十二五”发展的核心。新时期现阶段，如何从优秀走向卓越、由本土化迈向国际化，这是处于转型期的铜陵有色人深深思索的话题，更是历史的使命、如山的责任。

《炼铜企业管理探索与实践》一书的出版发行，或许能给我们带来些许感悟和启发。

<<炼铜企业管理探索与实践>>

书籍目录

第一章 改革开放带来的转折契机第二章 创新组织管理模式第三章 一流工艺与多国装备的甄选与驾驭第四章 健全设备管理机制推行全员预防保全第五章 预防为主责任为本实现安全发展第六章 发展循环经济打造绿色工厂第七章 炼就优质产品打造金隆品牌第八章 借他山之石协力制成功登陆金隆第九章 主动技改持续攻坚创新不止潜力无限第十章 建立规范适用的企业标准体系第十一章 为决策布局谋篇的全面预算管理第十二章 科学化、制度化、人性化的人力资源管理第十三章 自主研发与科技创新第十四章 信息时代的信息化建设第十五章 灵活多变的营销策略与探索第十六章 构建以价值为核心的企业文化体系第十七章 党建思想政治工作的探索之路后记

<<炼铜企业管理探索与实践>>

章节摘录

外购铜精矿中主要含有铜、硫、金、银、铅、砷等元素。

其中铜提炼成国际优质品位标准（不小于99.9935%）的高纯阴极铜，硫转化成优质硫酸，富含金、银的阳极泥经委托加工或销售进一步回收金、银，铅等少量元素富集在白烟尘和铅滤饼中。

（二）拓展资源内部循环利用渠道 1.加大工业用水循环 虽然厂区濒临长江，水源充足，但基于资源与环境方面的使命感，依然配置闪速炉、阳极炉、水淬渣、硫酸、制氧、电解、动力中心和低压锅炉八套循环水设施，实施清污分流，提倡一水多用和串级使用。

通过采取投加稳定剂、提高浓缩倍数等措施，使工业水重复利用率达到95%以上，年节水量超亿吨。

2.将制氧废弃氮气引入阳极炉还原 “粗铜无氧化掺氮还原火法精炼工艺”科研项目，突破传统铜精炼氧化还原理论，将制氧产生的废弃氮气引入阳极炉与液化气还原，达到节能、降耗、减排等多重效果。

3.提高冶炼、化工过程显热的利用率 铜冶炼行业的冶炼和化工生产过程，反应热和介质显量大，如何将化工阶段的热量最大限度地利用，是降低能源消耗的重要内容。

冶炼过程产生的高温烟气，经余热锅炉回收热能产生蒸汽，蒸汽用于发电和全厂供热，年余热发电近千万千瓦时。

此外，挖潜改造中还在硫酸转化工艺过程增设3台热管锅炉，将回收的蒸汽应用到铜精矿干燥工艺中，既大大节省了干燥所需用的重油，又充分利用了工艺过程的热量。

4.硫化滤饼返回熔炼处理，回收有价值元素 通过合理调整操作参数，将硫化滤饼返回闪速炉处理，不但可以回收有价值元素，提高经济效益，且此举对闪速炉炉况、冰铜品位、渣成分、闪速炉废热锅炉结灰及后序的粗铜精炼、电铜精炼和烟气制酸系统等，均不会产生影响，并能满足各工序产品产量、质量及指标的控制要求。

此外，硫化滤饼的就近循环利用，不仅改变了砷的存在方式，使砷的固体废物减量化，在一定程度上降低了砷的环境风险，而且还为铜冶炼行业探索出硫化滤饼有效的处理方法。

.....

<<炼铜企业管理探索与实践>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>