

<<热塑性塑料注塑生产技术>>

图书基本信息

书名：<<热塑性塑料注塑生产技术>>

13位ISBN编号：9787502555276

10位ISBN编号：7502555277

出版时间：2004-6

出版时间：化学工业出版社

作者：王加龙主编

页数：418

字数：364000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<热塑性塑料注塑生产技术>>

内容概要

本书详细阐述了热塑性塑料注塑生产中的各种技术问题，是一本实用性强的热塑性塑料注塑生产专业的读物。

本书共分八章。

本书首先阐述塑料基础知识，接着简述了热塑性塑料链结构和聚集态结构及其变化规律；介绍了注塑用热塑性塑料基本特性及其应用；详细地阐述了塑料注塑机和注塑模的基本结构、功能及其选用，并对这些设备的调试、验收、维修和保养也作了论述；详细阐述了注塑工艺与工艺参数的设置，对注塑制品的质量及其影响因素作了详细分析，并介绍了许多实例；简要地阐述了注塑领域中的新材料、新装备、新工艺和新技术；最后还阐述了注塑机操作细则。

本书内容详实、图文并茂，书中许多内容是工厂中的实际问题，可供从事塑料注塑的工程技术人员及有关院校师生阅读参考。

<<热塑性塑料注塑生产技术>>

书籍目录

第一章 塑料基础知识 第一节 塑料的基本概念 第二节 高聚物的基本概念 第三节 高聚物的结构及其特性
第二章 注塑常用塑料材料 第一节 塑料的组成、性质和用途 第二节 注塑常用塑料材料
第三章 注塑机概论 第一节 概述 第二节 注塑机的基本参数 第三节 注塑机主要装置与机构 第四节 注塑机的液压系统 第五节 注塑机电控系统
第四章 塑料注塑模具概论 第一节 注塑模的类型及基本结构 第二节 注塑机的选择和校构 第三节 成型零件设计 第四节 浇注系统设计 第五节 合模导向机构设计 第六节 脱模机构设计 第七节 侧向分型抽芯机构 第八节 温度调节系统设计
第五章 注塑模的调试、验收、维修和保养 第一节 试模 第二节 模具的验收、维修和保养
第六章 塑料注塑生产技术 第一节 注塑工艺过程 第二节 注塑工艺参数分析 第三节 常用塑料注塑工艺参数 第四节 典型塑料制品注塑工艺实例分析 第五节 注塑车间质量管理 第六节 热塑性注塑制品质量分析与控制
第七章 注塑中的新材料、新装备、新工艺和新技术 第一节 特种工程塑料 第二节 注塑中的茂金属聚合物 第三节 注塑中的新装备 第四节 注塑新工艺 第五节 注塑新技术及其进展
第八章 注塑机的操作 第一节 介入操作 第二节 工艺参数的设定和注塑制品 第三节 优化调整 第四节 注塑机的保养与维护 第五节 注塑机一般故障的排除与安全生产
附录 塑料注塑工等级要求主要参考文献

<<热塑性塑料注塑生产技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>