

<<注射成型手册>>

图书基本信息

书名：<<注射成型手册>>

13位ISBN编号：9787502565862

10位ISBN编号：7502565868

出版时间：2005-1

出版时间：化学工业出版社

作者：[美] T.A.奥斯瓦德 (T.A.Ossw

页数：630

字数：728000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<注射成型手册>>

内容概要

本手册以流畅的语言给出了关于注射成型加工设备和技术、有关化学、物理学、材料科学及工程学方面全面的最新的观点。

它覆盖了与注射成型加工直接有关的所有焦点问题。

前3章介绍了基本工作原理和材料及加工过程对最终制品性能的影响；第4~第6章介绍了注射成型机械；第7章介绍了原材料预处理；第8章讲述了与注射成型相关的统计过程控制；第9章对特种注射成型过程进行了深入研究；第10章、11章介绍了制品设计和注射成型模拟；12章、13章介绍了加工过程的故障检修和材料问题的诊断处理。

本书适用于从事塑料成型的加工和设计人员使用。

<<注射成型手册>>

书籍目录

1 绪论 1.1 历史背景 1.2 往复式螺杆注射成型机 1.2.1 塑化和注射装置 1.2.2 合模装置 1.2.3 模具型腔
1.3 注射成型循环 1.4 相关的注射成型过程 参考文献2 注射成型用原材料 2.1 历史背景 2.2 大分子链结构
2.3 分子量 2.4 分子链构型与构象 2.5 热塑性高分子材料 2.5.1 无定型热塑性塑料 2.5.2 半结晶型热
塑性塑料 2.5.3 几种常见的热塑性塑料 2.6 热固性高分子材料 2.6.1 交联反应 2.6.2 常见的热固性树
脂 2.7 共聚合高分子材料和高分子共混物 2.8 弹性体 2.9 有效交联体系 2.10 热塑性弹性体 2.10.1 几个
重要温度 2.10.2 几种常见的热塑性弹性体 参考文献3 加工原理 3.1 加工参数 3.1.1 温度设定 3.1.2 注
射压力和保压压力设定 3.1.3 干燥 3.1.4 热塑性弹性体的加工参数 3.1.5 热固性树脂的加工参数 3.1.6
弹性体的加工参数 3.2 聚合物熔体流变学 3.2.1 聚合物的剪切变稀行为 3.2.2 注射成型中常见的简单
流动 3.2.3 注射压力和合模力的估算 (Stevenson模型) 3.2.4 聚合物加工中的非等温流动 3.2.5 剪切
流动中的法向应力 3.2.6 Deborah准数 3.2.7 热固性树脂固化时的流变性质 3.2.8 悬浮液的流变性质
3.3 流变测量 3.3.1 熔体流动指数 3.3.2 毛细管流变仪 3.3.3 毛细管流变仪测量黏度 3.4 加工中出现的
各向异性 3.4.1 最终制品中的取向现象 3.4.2 纤维的损 3.5 固化过程和硫化过程 3.5.1 热塑性塑料的
固化 3.5.2 热固性树脂的固化 3.5.3 残余应力、收缩和翘曲 参考文献4 塑化5 合模装置6 模具设计7 原
材料预处理及辅助准备工序8 统计法控制过程9 特种注射成型工艺10 塑料制品设计11 模拟技术12 加工
过程的故障检修13 材料问题的诊断处理附录 换成法定计量单位的换算系数

<<注射成型手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>