

<<快速原型技术>>

图书基本信息

书名：<<快速原型技术>>

13位ISBN编号：9787502568764

10位ISBN编号：750256876X

出版时间：2005-5

出版时间：化学工业出版社

作者：安德烈亚斯·格布哈特

页数：285

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<快速原型技术>>

内容概要

快速原型技术已经成为每个工业领域快速产品研发的有力工具，许多新的快速原型工艺在不断地提高精度、制造速度、模型性能以及经济效益，而且为迅速构建模型提供各种方法。

《快速原型技术》内容包括快速原型技术的基础、各种快速原型机的特殊功能，以及各种小件的快速原型数字化样本是如何变为实物的，同时列举了产品在研发阶段采用快速原型的好处。适合从事工业设计、机械设计和制造以及机电一体化工作的工程技术人员阅读。

<<快速原型技术>>

书籍目录

第1章 产品研发·产品成型·快速产品研发1.1 新要求·新工艺1.1.1 改变产品研发的条件——影响成功的关键因素1.1.2 产品研发的重要地位1.1.3 成功的关键因素和竞争战略1.1.4 关键因素——时间1.2 同步工程·并行工程1.2.1 产品研发的传统步骤1.2.2 新产品研发策略的要求1.2.3 同步工程的原理1.3 模型1.3.1 模型分类1.3.2 模型对加快产品研发的影响1.4 同步工程要素之一：通过快速原型法制造模型1.4.1 快速原型制造模型作为定义数据库的保证1.4.2 定义：快速原型·快速工（模）具制造·快速制造1.4.3 关系到产品研发阶段的快速原型模型第2章 生产制造工艺的特征2.1 快速原型工艺的基本原理2.2 层片信息产生2.2.1 用三维数据记录几何结构2.2.1.1 数据流2.2.1.2 在计算机里使用三维CAD绘制三维实体模型2.2.2 单层几何层片信息的产生2.2.3 每一层片上几何层片信息的投影2.3 实体层片模型的产生2.3.1 液体材料光聚合作用的凝固——立体光刻工艺（SL）2.3.2 由固相生成的工艺2.3.2.1 粉末和颗粒的熔融和凝固——激光烧结（LS）2.3.2.2 薄片切割——层合制造工艺（LLM）2.3.2.3 固相之外的熔融和凝固——熔化的层片模型（FLM）2.3.2.4 颗粒和黏结剂的粘接——三维印刷2.3.3 由气相直接固化生成的工艺——激光化学气体沉淀（LCVD）2.3.4 其他工艺2.4 产品生产过程的分类2.5 快速原理工艺理论上潜在价值的总结评估第3章 工业快速原型系统3.1 快速原型工艺流程3.2 数据技术3.3 原型机3.3.1 光聚合·立体光刻（SL）3.3.1.1 机器独特的基本原理3.3.1.2 立体光刻成型（SLA）——3D Systems3.3.1.3 STEREOS——EOS公司3.3.1.4 立体光刻——Fockele & Schwarze（F&S）3.3.1.5 固体基础的硬化——Cubital公司3.3.1.6 微立体光刻——MicroTEC……3.3.2 激光烧结……第4章 快速模具第5章 应用第6章 经济方面的形势第7章 快速原型工艺的发展附录参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>