

<<固体包装工（中级、高级）>>

图书基本信息

书名：<<固体包装工（中级、高级）>>

13位ISBN编号：9787502568900

10位ISBN编号：7502568905

出版时间：2005-6

出版时间：化学工业出版社

作者：刘承源

页数：291

字数：356000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<固体包装工（中级、高级）>>

内容概要

《职业技能鉴定培训教程--固体包装工》的内容是依据中国石油石化工种目录中固体包装工的定义确定的。

全书包括与包装过程有关的机械知识、液压传动、气动知识，块状料、颗粒料、粉料等包装生产工艺，秤重、包装、码垛、检测等系统及其常见的故障判断与排除，包装生产线的自动化控制，安全、环保与健康知识等内容。

各部分紧密结合包装过程及其操作特点组织内容，是企业实际经验的总结，理论知识适度，实用性较强，对包装工作具有现实的指导作用，具有长期的实用价值。

本书适用于石化、化工行业固体包装工的技能鉴定，以及中、高级技术工人的轮训及升级考试的考前培训。

<<固体包装工(中级、高级)>>

书籍目录

第1章 机械基础	1.1 带传动和链传动	1.1.1 带传动	1.1.2 链传动	1.2 齿轮传动和蜗杆、蜗轮传动
	1.2.1 齿轮传动	1.2.2 蜗杆、蜗轮传动	1.3 轴承和减速器	1.3.1 轴承
				1.3.2 减速器
	1.4 润滑基础知识	1.4.1 润滑油(脂)的作用	1.4.2 润滑原理	1.4.3 常用润滑油及润滑脂的主要质量指标和意义
	1.4.4 润滑方式与工业用润滑油的分类	1.4.5 设备润滑检查	1.4.6 设备润滑管理	
	1.5 泵、风机简介	1.5.1 真空泵	1.5.2 离心泵	1.5.3 风机
第2章 液压传动	2.1 概述	2.1.1 液压传动的工作原理	2.1.2 液压传动系统的组成	2.1.3 液压传动的特点
	2.2 液压传动基础知识	2.2.1 液压油	2.2.2 液体静压力、帕斯卡原理	2.2.3 平均流速的概念
	2.3 液压泵	2.3.1 齿轮泵	2.3.2 叶片泵	2.3.3 柱塞泵
	2.4 液压缸	2.4.1 常用的液压缸	2.4.2 液压缸的缓冲装置	2.4.3 液压缸的排气装置
	2.5 液压控制阀	2.5.1 压力控制阀	2.5.2 流量控制阀	2.5.3 方向控制阀
	2.6 辅助装置	2.6.1 滤油器	2.6.2 油箱	2.6.3 压力表
2.7 液压传动在包装码垛中的应用	2.7.1 液压传动在包装码垛中的应用	2.7.2 液压系统常见故障与排除方法	第3章 气压传动	
	3.1 概述	3.1.1 气压传动系统的组成及其工作原理	3.1.2 气压传动的特点	3.1.3 气压传动基础知识
	3.2 气源及气源处理系统	3.2.1 气源系统	3.2.2 气源处理系统	3.3 气动执行元件
	3.3.1 气缸的特点和分类	3.3.2 常用气缸的结构特点、工作原理	3.3.3 气缸的应用和使用注意事项	3.4 气动控制元件
	3.4.1 压力控制阀	3.4.2 流量控制阀	第4章 石油化工成品包装生产工艺
	第5章 包装设备		第6章 输送系统及常见故障与排除	
	第7章 包装生产线的自动化控制		第8章 安全、健康与环保知识	
	参考文献			

<<固体包装工（中级、高级）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>