

<<塑料挤出成型>>

图书基本信息

书名：<<塑料挤出成型>>

13位ISBN编号：9787502570392

10位ISBN编号：750257039X

出版时间：2005-7

出版时间：化学工业出版社

作者：刘瑞霞

页数：317

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料挤出成型>>

内容概要

《塑料成型加工技术读本：塑料挤出成型》主要介绍了塑料挤出成型、挤出机及主要的挤出制品。其中制品主要包括挤出管材、挤出吹塑薄膜、挤出板材、挤出异型材等，并详细列举了各类挤出制品的原料选择、设备型号、成型工艺过程及主要成型参数。

《塑料成型加工技术读本：塑料挤出成型》适用于专业技术学校、塑料加工企业技术人员、技术工人参考、培训及相关行业人员阅读。

<<塑料挤出成型>>

书籍目录

第一章 绪论一、挤出成型概述二、挤出成型制品及其应用三、挤出成型的发展趋势思考题第二章 挤出用塑料原材料第一节 热塑性塑料一、聚氯乙烯二、聚乙烯三、聚丙烯四、聚苯乙烯五、丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物六、聚酰胺七、聚碳酸酯八、聚甲醛九、氟塑料第二节 常用塑料加工助剂一、增塑剂二、稳定剂三、阻燃剂四、发泡剂五、润滑剂六、抗静电剂七、填充剂及增强剂八、交联剂九、着色剂十、成核剂十一、加工改性剂思考题第三章 挤出机第一节 单螺杆挤出机一、概述二、挤出机传动系统三、挤出系统四、挤出机加料系统五、挤出机加热和冷却系统六、挤出机温度控制七、其他部件第二节 双螺杆挤出机一、双螺杆挤出机的结构和分类二、双螺杆挤出机的螺杆结构三、双螺杆挤出机工作特性四、双螺杆挤出机主要参数第三节 排气式挤出机一、排气式挤出机结构及工作原理二、排气口的设计三、排气式挤出机的分类及技术参数第四节 多螺杆挤出机一、行星螺杆挤出机二、四螺杆挤出机第五节 挤出机的试车、操作和维修一、挤出机试车二、挤出机操作步骤三、挤出机维护保养及维修思考题第四章 挤出管材第一节 挤出管材设备一、挤出管材工艺流程二、挤出机三、管机头四、挤管辅机第二节 挤出管材成型工艺一、挤出管材工艺控制要点二、挤出管材常出现的不正常现象三、挤出管材操作规程第三节 典型塑料管材制品一、聚氯乙烯塑料管材二、聚乙烯管三、其他几种热塑性塑料管材思考题第五章 挤出吹塑薄膜第一节 挤出吹塑薄膜成型设备一、挤出吹塑薄膜工艺流程二、挤出机及螺杆三、机头四、挤出吹塑薄膜辅机第二节 挤出吹塑薄膜成型工艺一、挤出吹塑薄膜工艺控制点二、挤出吹塑薄膜常出现的不正常现象三、挤出吹塑薄膜操作规程第三节 典型挤出吹塑薄膜制品一、聚乙烯薄膜二、聚丙烯吹塑薄膜三、聚氯乙烯吹塑薄膜四、共挤复合薄膜思考题第六章 挤出流延薄膜和拉伸薄膜第一节 流延薄膜成型设备一、生产工艺流程二、流延薄膜成型设备第二节 典型流延薄膜及拉伸薄膜一、聚丙烯流延薄膜二、单向拉伸扭结膜三、双向拉伸薄膜思考题第七章 挤出板(片)材第一节 挤出板(片)成型设备一、挤出板(片)工艺流程二、挤出机及螺杆三、机头四、挤出板(片)辅机第二节 挤出板(片)成型工艺一、挤出板(片)成型工艺控制要点二、挤出板(片)常出现的不正常现象第三节 典型挤出板(片)制品一、平板二、波纹板三、发泡板四、多层复合板材思考题第八章 挤出异型材第一节 概述一、塑料异型材二、异型材截面形状与结构设计第二节 挤出异型材设备一、异型材生产用挤出机二、异型材机头三、冷却定型装置四、牵引装置五、切割装置第三节 挤出异型材一、异型材成型工艺流程二、原材料的选择三、异型材典型配方四、生产工艺参数五、挤出异型材及复合型材常出现的不正常现象、产生原因及解决办法第四节 挤出塑料门窗一、U-PVC门窗异型材二、聚氯乙烯发泡异型材思考题第九章 其他挤出塑料制品第一节 电线电缆一、原材料的选择二、电缆料及电线电缆生产工艺流程三、电缆料及电线电缆生产工艺参数四、电线电缆生产中出现的异常现象、产生原因及解决方法第二节 塑料丝、绳、带、网一、塑料丝二、塑料绳、带三、塑料网思考题参考文献

<<塑料挤出成型>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>