

<<塑料热成型>>

图书基本信息

书名：<<塑料热成型>>

13位ISBN编号：9787502571399

10位ISBN编号：7502571396

出版时间：2005-7

出版时间：化学工业出版社发行部

作者：李泽青

页数：191

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑料热成型>>

### 内容概要

《塑料成型加工技术读本：塑料热成型》就塑料热成型制品、设备及工艺等内容，作了较为深入和系统的阐述。

先从塑料的基本概念入手，具体对热成型常用塑料及性能、热成型的基本方法、热成型的设备模具、热成型工艺因素分析、典型制品的热成型工艺、热成型制品的设计与模具设计，以及设备的安全操作方面展开详细论述，并对热成型方法、原理及有关设计内容作了简要介绍。

《塑料成型加工技术读本：塑料热成型》可作为各行业从事热成型制品生产的技术人员培训教材，也可供从事相关专业教学师生阅读参考。

## &lt;&lt;塑料热成型&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 绪论一、塑料的基本概念二、热成型技术思考题第二章 热成型常用塑料及性能第一节 塑料板(片)材的工艺性能一、塑性记忆二、热拉伸三、热强度四、成型温度第二节 热成型常用塑料一、聚氯乙烯二、聚丙烯三、聚乙烯四、聚苯乙烯五、ABS六、聚酯七、聚碳酸酯八、聚甲基丙烯酸甲酯九、聚酰胺十、聚砜十一、纤维素塑料思考题第三章 热成型的基本方法第一节 模压成型一、单阳模成型二、单阴模成型三、对模成型四、复合模压成型第二节 差压成型一、真空成型二、加压成型三、变异方法第三节 其他热成型一、弯曲成型二、卷筒成型三、卷边和翻边成型四、扩口成型五、成波成型六、热收缩管思考题第四章 热成型设备第一节 基本工序第二节 设备的组成及作用一、夹持系统二、加热系统三、真空系统四、压缩空气系统五、冷却系统六、脱模系统七、控制系统第三节 热成型机一、按进料方式分类二、按自动化程度分类第四节 热成型模具一、模具材料.....第五章 热成型工艺因素分析第六章 典型制品的热成型工艺第七章 热成型制品的设计与模具设计第八章 热成型设备的安全操作参考文献

<<塑料热成型>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>