

<<工程塑料成型加工技术>>

图书基本信息

书名：<<工程塑料成型加工技术>>

13位ISBN编号：9787502584061

10位ISBN编号：7502584064

出版时间：2006-5

出版单位：化学工业

作者：刘亚青

页数：274

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<工程塑料成型加工技术>>

内容概要

《工程塑料成型加工技术》全面地介绍了工程塑料的各种成型方法，不仅包括每种成型方法的工艺特点和设备配置，而且涉及缺陷分析和具体实例。

全书共分为概论、注射成型、挤出成型、中空成型、热成型、压缩模塑、热固性工程塑料的层压与复合、树脂传递模塑成型、挤拉成型九章，内容丰富，实用性强。

《工程塑料成型加工技术》可供塑料加工工程技术人员及塑料专业的师生阅读参考。

<<工程塑料成型加工技术>>

书籍目录

第1章 概论1.1 工程塑料制品的生产1.2 工程塑料加工方法的选择参考文献第2章 注射成型2.1 传统注射成型2.2 精密注射成型2.3 气体辅助注射成型2.4 热固性塑料注射成型参考文献第3章 挤出成型3.1 概述3.2 挤出成型的设备3.3 挤出成型工艺3.4 挤出成型的进展3.5 挤出流延膜片制品3.6 薄片制品的挤出3.7 熔体纺丝3.8 单层管挤出成型3.9 多层管材的共挤出成型3.10 异型材挤出成型3.11 典型工程塑料的挤出成型参考文献第4章 中空成型4.1 中空成型的基本方法和工艺特点4.2 中空成型的设备4.3 中空成型的工艺流程及影响因素4.4 制品缺陷及产生原因4.5 多层瓶类容器的中空成型4.6 典型工程塑料的中空成型参考文献第5章 热成型5.1 概述5.2 热成型的种类5.3 热成型的设备及模具5.4 热成型的工艺及工艺条件5.5 制品缺陷及产生原因5.6 典型工程塑料的热成型参考文献第6章 压缩模塑6.1 概述6.2 压缩模塑设备6.3 压缩模塑工艺6.4 制品缺陷及产生原因参考文献第7章 热固性工程塑料的层压与复合7.1 高压成型7.2 低压成型参考文献第8章 树脂传递模塑成型8.1 概述8.2 原材料8.3 成型设备8.4 RTM工艺参考文献第9章 挤拉成型9.1 概述9.2 挤拉成型的设备9.3 挤拉成型的材料和工艺9.4 制品缺陷及产生原因9.5 典型工程塑料的挤拉成型参考文献

<<工程塑料成型加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>