

<<常用可编程序控制器及其应用>>

图书基本信息

书名：<<常用可编程序控制器及其应用>>

13位ISBN编号：9787502585662

10位ISBN编号：7502585664

出版时间：2006-6

出版时间：化学工业出版社

作者：谢少荣罗均吴安德

页数：230

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<常用可编程序控制器及其应用>>

内容概要

《常用可编程序控制器及其应用》针对目前PLC产品生产厂家繁多、型号多种多样，众厂家又都各有自己的标准，如何找准学习、掌握PLC技术的切入点，尽快解决实际问题，完成多数编程设计任务，这一工程技术人员和初学者都很感兴趣的问题。

以当前国内市场占主导地位的欧美派西门子、A-B公司，日流派欧姆龙、三菱、松下电工等公司的主打产品S7-200系列、PLC-5系列、CPM1A系列、FX2N系列、FP1系列PLC产品为例，结合理论性和实用性，系统阐述了5种主流PLC的基本原理、软硬件结构、丰富的指令系统，以及PLC控制系统的设计和应用程序的编程方法，以大量的例程和时序图加以说明，使读者易于透彻理解。

这5种产品覆盖了国内主要PLC市场，学习和掌握后，有助于读者形成一个较完整的概念。

《常用可编程序控制器及其应用》可供从事工业自动化、电气工程及自动化、机电一体化、应用电子、过程控制等领域的工程技术人员阅读参考，也可作为大专院校相关专业的教材或参考资料。

<<常用可编程序控制器及其应用>>

书籍目录

第1章 可编程序控制器综述1.1 PLC的定义1.2 PLC的基本结构1.3 PLC的工作原理1.3.1 PLC的循环扫描工作方式1.3.2 I / O映像区1.3.3 I / O响应时间1.3.4 PLC的中断输入处理1.4 PLC的编程语言1.5 PLC的特点1.6 PLC与其他工业控制系统的比较1.6.1 PLC与继电器控制系统的比较1.6.2 PLC与计算机控制系统的比较1.6.3 PLC与集散控制系统的比较1.7 PLC的应用领域1.8 PLC的发展1.8.1 PLC的发展历史1.8.2 PLC的发展趋势1.9 PLC的分类1.10 常用PLC第2章 西门子S7-200系列PLC2.1 S7-200系列PLC产品概述2.1.1 产品类型及构成2.1.2 S7-200CPU2.1.3 扩展模块2.1.4 电源计算2.1.5 最大I / O配置2.1.6 数据保持2.2 S7—200内部存储器数据类型及寻址方式2.2.1 存储器数据类型及其存取方式2.2.2 不同存储器区2.2.3 绝对地址与符号地址2.2.4 直接寻址与间接寻址2.3 S7-200系列PLC的指令系统2.3.1 位逻辑指令2.3.2 定时器与计数器指令2.3.3 程序控制指令2.3.4 常用功能指令2.4 S7-200编程软件STEP7-Micro / WIN32第3章 欧姆龙CPM1A系列PLC3.1 CPM1A系列PLC概述3.1.1 产品类型及构成3.1.2 基本扩展单元3.1.3 特殊扩展单元3.2 CPM1A系列的继电器区及数据区3.2.1 输入输出继电器区(I / O地址)3.2.2 内部辅助继电器区3.2.3 特殊辅助继电器区3.2.4 暂存继电器区3.2.5 保持继电器区3.2.6 辅助记忆继电器区3.2.7 链接继电器区3.2.8 定时器 / 计数器区(TC)3.2.9 数据存储区3.3 CPM1A系列PLC的指令系统3.3.1 指令系统概述3.3.2 基本顺序指令3.3.3 程序控制指令3.3.4 应用指令3.3.5 特殊指令3.4 CPM1A系列PLC的特殊功能单元3.4.1 高速计数功能3.4.2 脉冲输出功能3.4.3 模拟量输入输出3.4.4 通信功能3.5 CPM1A的编程工具3.5.1 编程器3.5.2 编程软件第4章 三菱FX2N系列PLC4.1 FX2N系列PLC概述4.1.1 产品类型4.1.2 性能指标4.1.3 基本构成4.2 FX2N系列PLC的内部继电器4.2.1 输入 / 输出继电器4.2.2 辅助继电器4.2.3 状态继电器4.2.4 定时器4.2.5 计数器4.2.6 数据寄存器4.2.7 变址寄存器4.2.8 指针4.3 Fx2N系列PLC的指令系统4.3.1 基本顺控指令4.3.2 定时器与计数器指令4.3.3 程序控制指令4.3.4 应用指令4.4 编程与仿真软件第5章 松下电工FP1系列PLC5.1 FPI系列PLC产品概述5.1.1 产品类型及构成5.1.2 技术性能5.2 FPI的内部寄存器及I / O配置5.2.1 FPI的内部寄存器5.2.2 FPI的内部寄存器寻址方式5.2.3 FPI扩展单元和链接单元的地址分配5.3 FPI的指令系统5.3.1 基本顺序指令5.3.2 基本功能指令5.3.3 程序控制指令5.3.4 比较指令5.3.5 高级指令5.4 FPI的特殊功能及高级模块5.4.1 FPI的特殊功能5.4.2 A / D转换模块5.4.3 D / A转换模块5.4.4 FPI的通信功能5.5 FPI的编程工具第6章 A-B公司PLC-5系列PLC6.1 PLC-5系列PLC概述6.1.1 A-BPLC特点6.1.2 PLC-5系列PLC6.2 PLC-5内存组织和寻址方式6.2.1 内存组织6.2.2 有关寻址的几个概念6.2.3 PLC-5寻址方式6.2.4 机架号分配6.2.5 数据文件类型及直接寻址6.2.6 间接寻址、变址寻址及符号寻址6.3 PLC-5系列的指令系统6.3.1 继电器指令6.3.2 定时器和计数器指令6.3.3 逻辑指令6.3.4 移位指令6.3.5 程序控制指令6.3.6 应用指令6.4 PLC-5系列控制系统相关软件第7章 PLC的应用7.1 PLC控制系统设计的基本步骤7.2 PLC应用系统硬件设计7.2.1 PLC的选型与硬件配置7.2.2 PLC运行方式及外部电路设计7.2.3 PLC控制系统的可靠性设计7.3 PLC应用程序设计7.3.1 经验设计法7.3.2 逻辑设计法7.3.3 时序设计法7.3.4 图解设计法参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>