

<<金属加工用精细化学品配方与工艺>>

图书基本信息

书名：<<金属加工用精细化学品配方与工艺>>

13位ISBN编号：9787502590741

10位ISBN编号：7502590749

出版时间：2006-9

出版时间：化学工业出版社

作者：张英

页数：630

字数：548000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金属加工用精细化学品配方与工艺>>

### 内容概要

金属加工用精细化学品是精细化工产品极其重要的组成部分，更是金属加工工业必不可少的化学品。本书精选了金属加工用精细化学品的配方，内容包括金属表面处理剂，单金属电镀液，合金电镀液，化学镀液，特种电镀液，金属的氧化、磷化与着色剂，金属的粘接、焊接与蚀刻剂，金属防锈化学品，金属冷加工用化学品，机械润滑脂与润滑油等。

在每个配方中，都介绍了该配方的组分、生产工艺、操作条件、性能及用途等。

本书所选配方涉及的领域广、介绍的品种多，内容全面，实用性强，可供电镀、金属着色等金属加工行业的工程技术人员参考，也可供此类精细化学品配方的研发、生产人员参考。

## 书籍目录

第一章 金属表面处理剂 第一节 脱脂处理 一、有机溶剂脱脂剂 二、化学脱脂剂 三、电化学脱脂剂  
第二节 浸蚀处理液 一、钢铁零件浸蚀液 二、不锈钢耐热钢浸蚀液 三、钢铁零件电化学浸蚀液  
四、铜及其合金浸蚀液 五、锌及其合金浸蚀液 六、铝及其合金浸蚀液 七、钢铁件脱脂、浸蚀除  
氧化膜一步法 第三节 抛光处理液 一、化学抛光液 二、电化学抛光液 第二章 单金属电镀液 第一节  
金银铜的电镀液 一、金电镀液 二、银电镀液 三、铜电镀液 第二节 铬铁镍的电镀液 一、铬电  
镀液 二、铁电镀液 三、镍电镀液 第三节 锌锡铅的电镀液 一、锌电镀液 二、锡电镀液 三、铅  
电镀液 第四节 铂镉钯铑等电镀液 一、铂镉电镀液 二、钯铑电镀液 三、其他金属的电镀液 第三章 合  
金电镀液 第一节 金和银的合金电镀液 一、金合金电镀液 二、银合金电镀液 第二节 铜合金电镀液  
一、铜锡合金电镀液 二、铜合金仿金电镀液 第三节 镍铁铅锡锌合金电镀液 一、镍铁合金电镀液  
二、铅锡合金电镀液 三、锌合金电镀液 第四节 其他合金电镀液 一、锡合金电镀液 二、铅合金电  
镀液 三、铬合金电镀液 四、镍合金电镀液 五、镉合金电镀液 第四章 化学镀液 第一节 化学镀镍及  
其合金溶液 一、化学镀镍溶液 二、化学镀镍合金溶液 第二节 化学镀金银铜溶液 一、化学镀金  
银溶液 二、化学镀铜溶液 第三节 化学镀其他金属和合金溶液 一、化学镀钴及其合金溶液 二、化  
学镀其他金属及合金溶液 第四节 化学浸镀溶液 一、化学浸镀金溶液 二、化学浸镀银溶液 三、化  
学浸镀锡溶液 四、不同金属浸镀镍溶液 五、不同金属浸镀铜溶液 第五节 塑料化学镀 一、镀前预  
处理 二、ABS化学镀液 第五章 特种电镀液 第一节 刷镀液 一、刷镀预处理溶液 二、刷镀镍及其合金  
溶液 三、刷镀铜及其他金属溶液 第二节 线材电镀液 一、钢线材镀锡溶液 二、钢线材镀锌溶液  
三、铜引线镀铅锡合金溶液 四、其他线材电镀液 第三节 印制板电镀液 一、表面预处理 二、化  
学镀铜溶液 三、印制板电镀液 第四节 脉冲电镀液 一、脉冲镀金溶液 二、脉冲镀银、铂和钯溶液  
三、脉冲镀镍及其合金溶液 四、脉冲镀其他金属溶液 第五节 镀层的退镀 一、酸溶液退镀 二、盐  
基溶液退镀 三、碱基及其他溶液退镀 第六章 氧化、磷化与着色 第一节 钢铁的氧化与磷化处理 一  
、钢铁氧化处理液 二、钢铁磷化处理液 三、钢铁其他磷化处理液 四、钢铁的草酸盐处理液 五、  
不锈钢的转化膜着色 第二节 铝及其合金的氧化处理 一、铝及铝合金化学氧化处理液 二、硫酸阳  
极氧化处理液 三、草酸阳极氧化处理液 四、铬酸阳极氧化处理液 五、硬质阳极氧化处理液 六、瓷  
质阳极氧化处理液 第三节 铝及其合金氧化膜着色 一、染料着色法 二、化学试剂着色 三、电解  
着色法 第四节 铜及其合金的着色 一、化学转化膜着色 二、电化学转化膜着色 第五节 镁及其合金  
的氧化着色 一、镁的着色 二、镁合金的氧化与着色 第六节 其他金属转化膜着色 一、锌及其合金  
的磷化与着色 二、金银及其合金的着色 三、其他金属及合金着色 第七章 金属的粘接、焊接与蚀刻 第  
一节 金属之间的粘接 一、通用型金属粘接剂 二、钢铁制品粘接剂 三、铝及其合金制品用粘接剂  
第二节 多种金属与非金属的粘接 一、钢铝铜粘接剂 二、金属、金属与非金属粘接剂 第三节 金属  
的焊接与蚀刻 一、助焊剂 二、金属蚀刻剂 第八章 金属防锈化学品 第一节 防锈油 一、置换型防  
锈油 二、润滑油型防锈油 三、溶剂稀释型防锈油 四、气相防锈油 第二节 防锈脂和乳化防锈油  
一、防锈脂 二、乳化防锈油 第三节 其他防锈化学品 一、防锈水 二、气相缓蚀剂 三、可剥性塑  
料 第九章 金属冷加工用化学品 第一节 冷轧、拉拔、挤压加工用油 一、冷轧润滑油 二、极压乳化  
油 三、拉拔和挤压加工油 四、冲压加工润滑剂 第二节 国产切削钻磨润滑剂 一、油基润滑剂 二  
、专用乳化润滑剂 三、综合型乳化润滑剂 第三节 国外切削、钻磨润滑剂 一、防锈极压乳化油 二  
、水基切削液 第十章 机械润滑脂与润滑油 第一节 单皂基润滑脂 一、钙基润滑脂 二、钠基润滑脂  
三、锂基润滑脂 四、铝基和钡基润滑脂 第二节 其他皂基润滑脂 一、复合皂基润滑脂 二、混合皂  
基润滑脂 三、非皂基润滑脂 第三节 机械润滑油 一、机械润滑油 二、内燃机润滑油 三、压缩机  
油 四、液压油 五、齿轮油 六、其他润滑油剂 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>