

<<机械制造技术基础课程设计指南>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础课程设计指南>>

13位ISBN编号：9787502598822

10位ISBN编号：7502598820

出版时间：2007-2

出版时间：化学工业

作者：崇凯

页数：309

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术基础课程设计指南>>

内容概要

本书是机械制造技术基础课程学习指导系列教材之一，是在总结实践教学经验的基础上编写的，旨在加强对“机械制造技术基础课程设计”的指导。

全书共六章，第一章介绍机械制造技术基础课程设计的要求、内容、方法、步骤等方面的指导性内容；第二章为机械加工工艺规程设计；第三章为机床专用夹具设计；第四章为课程设计示例；第五章为常用设计资料，供学生设计时使用；第六章为设计题目选编，供教师选题时参考。

本书内容丰富实用，注重设计中重点、难点的分析，按照设计步骤给学生以全程同步指导，便于自学。

可供高等院校本科、专科、电大、职大等机械类专业学生作“机械制造技术基础课程设计”教学用书，也可供机械制造工程技术人员参考。

<<机械制造技术基础课程设计指南>>

书籍目录

第一章 概述 第一节 课程设计的目的 第二节 课程设计的要求 第三节 课程设计的内容及步骤 一、分析研究被加工零件,画零件图 二、确定生产类型和工艺特征 三、选择毛坯种类及制造方法,确定毛坯尺寸,绘制毛坯图 四、选择加工方法,拟订工艺路线 五、进行工序设计和工艺设计 六、画工序简图,填写工艺文件 七、设计专用夹具 八、编写课程设计说明书 第四节 设计成绩的考核

第二章 机械加工工艺规程设计 第一节 零件的分析与毛坯的设计 一、生产类型的确定 二、零件的工艺分析 三、毛坯的选择与设计 第二节 工艺路线的拟定 一、定位基准的选择 二、表面加工方法和加工方案的选择 三、零件各表面加工顺序的确定 四、机床及工艺装备的选择 第三节 工艺计算 一、机械加工余量的计算与确定 二、工序尺寸及公差值的计算 三、切削用量的选择 四、工时定额的确定 第四节 工艺文件的编制 第五节 工艺设计常见错误举例

第三章 机床专用夹具设计 第一节 夹具设计的基本要求 第二节 专用夹具的设计方法和步骤 一、制订总体方案,绘制结构草图 二、绘制夹具装配图 三、绘制零件图 四、夹具设计过程示例 第三节 定位方案设计 一、工件定位应注意的问题 二、定位元件的选用 三、一位误差的分析与计算 第四节 对刀、导向装置设计 一、对刀装置设计 二、导向装置设计 第五节 夹紧装置设计 一、夹紧装置的组成和要求 二、确定夹紧力的基本原则 三、夹紧力的计算 四、常用典型夹紧机构 第六节 夹具体设计 一、概述 二、夹具体的结构 三、夹具对机床的定位设计 第七节 夹具装配图的绘制 一、绘制夹具装配图的注意事项 二、装配图上应标注的尺寸、公差和技术要求 三、夹具公差与配合的选择 四、装配图上位置公差的标注 五、装配图上技术要求的确定 第八节 各类机床夹具的设计要点 一、车床专用夹具设计要点 二、钻床专用夹具设计要点 三、铣床专用夹具设计要点 四、镗床专用夹具设计要点 五、切齿机床专用夹具设计要点 六、组合机床夹具设计要点 第九节 夹具设计常见错误举例

第四章 课程设计示例 一、零件的工艺分析及生产类型确定 二、选择毛坯,确定毛坯尺寸,设计毛坯图 三、选择加工方法,制定工艺路线 四、工序设计 五、确定切削用量及基本时间 六、夹具设计

第五章 常用设计资料 第一节 毛坯尺寸公差与机械加工余量 一、铸件尺寸公差与机械加工余量 二、钢质模锻件公差及机械加工余量 三、锻件模锻斜度及圆角半径 第二节 各种加工方法的经济精度及表面粗糙度 一、典型表面加工的经济精度和表面粗糙度 二、常用加工方法的形状与位置经济精度第六章 课程设计题目选编参考文献

<<机械制造技术基础课程设计指南>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>