

<<金属焊接与切割技术>>

图书基本信息

书名：<<金属焊接与切割技术>>

13位ISBN编号：9787502633578

10位ISBN编号：750263357X

出版时间：2011-8

出版时间：中国计量出版社

作者：孟宪杰，王文利 主编

页数：142

字数：220000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金属焊接与切割技术>>

### 内容概要

本书主要介绍焊条电弧焊与电弧切割的工作原理、安全特点、操作和安全要求，气焊与气割的基本原理、适用范围与安全特点，气焊气割常用气体的性质、使用安全及操作要求，常用气瓶的结构和使用安全要求，输气管道安全技术要求，焊炬、割炬等附件的构造、工作原理和安全要求，化工及燃料容器、管道的焊补安全技术，登高焊接与切割的安全技术，水下焊接与切割的安全技术，焊接与切割设备的安全用电要求，常见的触电事故原因及防范措，触电急救方法，燃烧与爆炸的基础知识，作业中火灾、爆炸事故的原因及防范措施，火灾爆炸事故的紧急处理方法，焊接与切割作业的劳动卫生及防护措施，补焊化工设备的防中毒措，典型事故案例及事故原因分析等内容。

本书是焊接与切割安全管理人员和作业人员培训的专用教材，还可作为企业、业单位安全管理干部及相关技术人员的参考用书。

# <<金属焊接与切割技术>>

## 书籍目录

### 第一章 焊条电弧焊与电弧切割

#### 一、焊条电弧焊与电弧切割的工作原理及安全特点

##### (一)焊条电弧焊与电弧切割的基本原理

##### (二)焊条电弧焊与电弧切割的安全特点

#### 二、焊条电弧焊的操作和安全要求

##### (一)焊条电弧焊的操作

##### (二)焊条电弧焊的安全要求

#### 三、电弧切割的操作和安全要求

##### (一)电弧切割的操作

##### (二)电弧切割的安全要求

### 第二章 气焊与气割

#### 一、气焊与气割的基本原理、适用范围与安全特点

##### (一)气焊与气割的基本原理和适用范围

##### (二)气焊与气割的安全特点

#### 二、气焊气割常用气体的性质及使用安全要求

##### (一)乙炔

##### (二)液化石油气

##### (三)氢气

##### (四)氧气

##### (五)特利气

#### 三、常用气瓶的结构和使用安全要求

##### (一)气瓶结构

.....

### 第三章 特殊焊接与切割作业安全技术

### 第四章 焊接与切割安全用电

### 第五章 焊接与切割的防火防爆

### 第六章 焊接与切割劳动卫生与防护

### 第七章 典型事故案例及事故原因分析

### 复习题

### 复习题参考答案

### 附录

#### 附录1 特种设备作业人员监督管理办法

#### 附录2 GB 9448--1999《焊接与切割安全》

### 参考文献

<<金属焊接与切割技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>