

<<生产经营单位安全管理人员安全培>>

图书基本信息

书名：<<生产经营单位安全管理人员安全培训教材>>

13位ISBN编号：9787502950675

10位ISBN编号：7502950672

出版时间：2010-11

出版时间：刘衍胜、《生产经营单位安全培训教材》编委会、《生产经营单位安全培训教材》编委会组编 气象出版社 (2010-11出版)

译者：《生产经营单位安全培训教材》编委会组编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

安全生产事关人民群众生命财产安全，事关改革发展和社会稳定的大局。

党中央、国务院始终高度重视，采取了一系列重大举措加强安全生产工作。

十六届五中全会确立了“安全发展”的指导原则，《中共中央关于制定国民经济和社会发展第十一个五年规划的建议》将安全发展纳入社会主义现代化建设的总体战略，《国民经济和社会发展第十一个五年规划纲要》将安全生产纳入专节，把安全生产目标纳入我国经济社会发展规划。

中央政治局第30次集体学习，专门研究安全生产的制度建设。

国务院先后多次召开常务会议研究安全生产工作，提出12项治本之策。

所有这些，为搞好安全工作、实现我国安全生产形势根本好转奠定了基础，指明了方向。

安全生产的教育培训是搞好安全生产、预防事故的重要环节。

加强安全教育培训工作，是贯彻落实“安全第一、预防为主、综合治理”方针、建立安全长效机制的重要举措。

确保安全生产的长治久安，必须坚持不懈地开展安全生产培训工作，全面提高企业各级负责人和安全生产管理人员的理论素养、业务本领和管理能力，全面提高所有从业人员的安全意识、安全素质和自我防护能力。

安全教育和培训也是安全生产的一项法律制度。

《中华人民共和国安全生产法》（简称《安全生产法》）明确规定“生产经营单位主要负责人和安全生产管理人员必须具备与本单位所从事的生产经营活动相应的安全生产知识和管理能力”，要求生产经营单位主要负责人和安全生产管理人员必须由有关主管部门对其安全生产知识和管理能力考核合格后方可任职；法律还规定“从业人员应当接受安全生产教育和培训，掌握本职工作所需的安全生产知识，提高安全生产技能，增强事故预防和应急处理能力”。

<<生产经营单位安全管理人员安全培>>

内容概要

《生产经营单位安全管理人员安全培训教材(第2版)》以系统安全观为指导,以安全生产法律法规为依据,在广泛吸收现代安全生产科学技术成果的基础上,对安全生产知识的丰富内容进行了梳理和归类,建立起以人机安全工程为核心的融合现代与传统的安全知识框架。

从历史进程和科学原理的纵横主轴分析了安全的丰富内涵,简要叙述了安全生产方针、安全管理原理、安全文化建设、安全生产法律法规标准与经济政策的基本内容;以现代管理理念,详细介绍了保障安全生产基本条件、人员安全行为、设备设施安全状态、作业环境条件和及时发现问题的安全管理对策,系统说明了开展重大危险源辨识与监控、安全标准化管理、职业健康安全管理体系认证、事故应急预案管理等现代科学管理模式;还以较大篇幅介绍了常用常见的安全技术、危险作业安全知识、职业危害安全知识以及典型事故案例等内容。

<<生产经营单位安全管理人员安全培>>

书籍目录

序再版前言前言第一章 安全生产基本知识第一节 我国安全生产总体状况第二节 我国安全生产管理第三节 安全科学原理第四节 安全文化建设第五节 安全生产条件第二章 安全生产法律法规第一节 安全生产法律体系第二节 安全生产标准体系第三节 安全生产经济政策第四节 安全生产法律责任第五节 安全生产法律法规简介第三章 安全生产管理第一节 安全生产目标责任管理第二节 安全技术措施经费管理第三节 安全生产教育培训管理第四节 危险源安全管理第五节 现场定置安全管理第六节 安全质量标准化管理第七节 职业健康安全管理体系第四章 常见危险危害因素预防第一节 防坠落第二节 防触电第三节 防机械伤害第四节 防火防爆第五节 有毒有害因素预防第五章 事故分析调查处理第一节 安全事故分类与等级第二节 事故特性第三节 事故预警第四节 事故应急救援第五节 职业伤亡事故调查与处理第六章 典型事故案例分析一、电气事故二、爆炸事故三、机械事故四、坠落事故五、特大火灾事故六、知名特大事故附录国务院关于进一步加强企业安全生产工作的通知

章节摘录

(1) 检修前的准备。

根据设备检修项目的要求制定设备检修方案，落实检修队伍、检修人员、检修组织、安全措施，办理《设备检修安全作业证》。

设备检修负责人应根据检修方案的要求，组织检修作业人员到检修现场交待检修项目、人物、检修方案，并落实检修安全措施。

设备检修如需高处作业、动火、动土、断路、吊装、抽堵盲板、进入设备等必须按规定办理相应的安全作业证。

设备的清洗、置换由设备所在单位负责。

设备清洗、置换后应有分析报-告。

检修负责人应会同设备技术负责人、工艺技术负责人检查确认是否符合检修安全的要求。

检修前必须对检修作业人员进行安全教育。

(2) 检修前的安全检查和措施。

对检修作业使用的脚手架、起重机具、电气焊、扳手、管钳等各种工器具进行检查，凡不符合作业安全要求的工器具不得使用。

采取可靠的断电措施，切断需检修设备上的电器电源，应启动复查确认无电，还应在电源开关处挂上“禁止启动”的安全标志并加锁。

对检修作业使用的气体防护器材、消防器材、通信设备、照明设备等器材设备应专人检查，保证完好可靠，并合理放置。

对检修现场的爬梯、栏杆、平台、盖板进行检查，保证安全可靠。

对检修用的盲板应逐个检查，对使用的移动电动工器具，应配有漏电保护装置。

对检修作业现场的坑、井、洼、沟、坡度应填平，也可设置围栏和警告标志，并设置夜间警示明灯。

应将检修现场的易燃易爆物品、障碍物、油污、冰雪、积水、废弃物等影响检修安全的杂物清理干净。

应检查清理检修现场的消防通道、行车通道，保证畅通无阻。

需夜间检修的作业场所应设有足够亮度的照明装置。

(3) 检修作业中的安全要求。

参加检修作业人员应穿戴好劳动保护用品。

检修作业的各工种人员应遵守本工种安全技术操作规程的规定。

在生产和储存化学危险品的场所进行设备维修时，检修项目负责人应与当班班长联系。

如生产作业现场发生异常情况危及检修人员的安全时，生产班长应立即通知人员停止作业，迅速撤离作业现场，待紧急情况消除以后，经确认安全后才可通知检修人员重新进入作业现场。

编辑推荐

《生产经营单位安全管理人员安全培训教材(第2版)》：宣传《国务院关于进一步强化企业安全生产工作的通知》加强生产经营单位各级领导和从业人员安全生产教育培训工作。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>