

<<常用机床电气检修>>

图书基本信息

书名：<<常用机床电气检修>>

13位ISBN编号：9787504557216

10位ISBN编号：7504557218

出版时间：2006-7

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：王兵 著

页数：202

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;常用机床电气检修&gt;&gt;

## 前言

为了贯彻落实全国职业教育工作会议精神，切实解决目前机械设计制造类专业（包括数控技术、模具设计与制造）教材不能满足高等职业技术学院教学改革和培养高等技术应用型人才需要的问题，劳动和社会保障部教材办公室组织一批学术水平高、教学经验丰富、实践能力强的教师与行业、企业一线专家，在充分调研的基础上，共同研究、制订机械设计制造类专业培养计划和教学大纲，并编写了相关课程的教材，共有40余种。

在教材的编写过程中，我们贯彻了以下编写原则：一是充分汲取高等职业技术学院在探索培养高等技术应用型人才方面取得的成功经验和教学成果，从职业（岗位）分析入手，构建培养计划，确定相关课程的教学目标；二是以国家职业标准为依据，使内容分别涵盖数控车工、数控铣工、加工中心操作工、车工、工具钳工、制图员等国家职业标准的相关要求；三是贯彻先进的教学理念，以技能训练为主线、相关知识为支撑，较好地处理了理论教学与技能训练的关系，切实落实“管用、够用、适用”的教学指导思想；四是突出教材的先进性，较多地编入新技术、新设备、新材料、新工艺的内容，以期缩短学校教育与企业需要的距离，更好地满足企业用人的需要；五是以实际案例为切入点，并尽量采用以图代文的编写形式，降低学习难度，提高学生的学习兴趣。

在上述教材的编写过程中，得到有关省市教育部门、劳动和社会保障部门以及一些高等职业技术学院的大力支持，教材的诸位主编、参编、主审等做了大量的工作，在此我们表示衷心的感谢！同时，恳切希望广大读者对教材提出宝贵的意见和建议，以便修订时加以完善。

劳动和社会保障部教材办公室 2005年6月

## <<常用机床电气检修>>

### 内容概要

《常用机床电气检修》为国家级职业教育规划教材，根据高等职业技术学院电气自动化技术专业教学计划和教学大纲，由劳动和社会保障部教材办公室组织编写。

主要内容包括CA6140型车床、Z35型摇臂钻床、M7130型平面磨床；中级维修电工应掌握的机床、设备：Z3040型摇臂钻床、M1432A型万能外圆磨床、M7475B型立轴圆台平面磨床、X62W型万能铣床、T68型卧式镗床、T612型卧式镗床、20 / 5 t桥式起重机；高级维修电工应掌握的机床、设备：C5225型双柱立式车床、B2012A型龙门刨床、晶闸管中频感应炉、高频感应炉。

本书为高等职业技术学院电气自动化技术专业教材，也可作为成人高校、广播电视大学、本科院校举办的二级职业技术学院和民办高校的电气自动化技术专业教材，或作为自学用书。

本书由王兵主编，参加编写的有谭波、何献忠，由巢文远主审。

## <<常用机床电气检修>>

### 书籍目录

课题一 机床电气设备维修要求和方法  
课题二 CA6140型车床电气检修  
课题三 C5225型双柱立式车床电气检修  
课题四 Z35型摇臂钻床电气检修  
课题五 Z3040型摇臂钻床电气检修  
课题六 M7130型平面磨床电气检修  
课题七 M1432A型万能外圆磨床电气检修  
课题八 M7475B型立轴圆台平面磨床电气检修  
课题九 X62W型万能铣床电气检修  
课题十 T68型卧式镗床电气检修  
课题十一 T612型卧式镗床电气检修  
课题十二 20/5 t桥式起重机电气检修  
课题十三 B2012A型龙门刨床电气检修  
课题十四 晶闸管中频感应炉  
课题十五 高频感应炉

## &lt;&lt;常用机床电气检修&gt;&gt;

## 章节摘录

2.摇臂上升(下降)夹紧后,电动机M3仍正、反转重复不停 故障的原因是鼓形组合开关SQ2的两副常开触点调节得太近,使它们不能及时分断引起的。

鼓形组合开关的结构如图4-3所示。

图4-3中3和4是两块随转鼓5一起转动的动触点,两副常开静触点1、2分别对应SQ2-1和SQ2-2。当摇臂不做升降时,要求两副常开静触点1、2正好处于两块动触点3和4之间,使SQ2-1和SQ2-2都处于断开状态。

如转轴受外力作用,使转鼓顺时针方向转过一个角度,则下面一对常开静触点SQ2-2接通;若转鼓逆时针旋转一个角度,则上面一对常开静触点SQ2-1接通。

由于动触点3和4的位置决定了转鼓旋转至两副常开静触点接通的角度的,所以,鼓形组合开关SQ2是摇臂升降与松紧的关键。

如果动触点3和4调整得太近,当摇臂上升到预定位置,将十字开关手柄扳回中间位置时,接触器KM2断电释放。

由于SQ2-2在摇臂松开时已接通,故接触器KM3得电,电动机M3反转,通过夹紧机构使摇臂夹紧;同时,摇臂夹紧机构带动转轴6逆时针旋转一个角度,使SQ2-2离开动触点4处于分断状态,KM3断电,电动机M3断电。

由于惯性,电动机及机械部分仍继续转过一段距离。

此时,因动触点3和4调整得很近,使鼓形组合开关转过中间切断位置,动触点3又将SQ2-1接通,接触器KM2再次得电动作,电动机M3又正转起来;如此不断循环,造成电动机M3正、反转摆动运转,使摇臂夹紧和放松动作重复不停。

3.摇臂升降后不能充分夹紧

<<常用机床电气检修>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>