

<<数控机床加工>>

图书基本信息

书名：<<数控机床加工>>

13位ISBN编号：9787504577320

10位ISBN编号：7504577324

出版时间：2009-9

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部职业能力建设司等著

页数：93

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床加工>>

### 内容概要

《数控机床加工（数控车工）专业预备技师职业功能模块课程体系培养方案及课程大纲（试行）》依据《预备技师专业目录（暂行）》所对应的国家职业标准中技师职业等级要求，结合企业技师岗位综合技能，提出以工作过程为导向、模块化教学和过程化考核的项目课程体系。为技工院校预备技师培养提供了包括课程设置、教学计划、课程大纲、教学组织和评价方式等在内的一套教学文件。

## <<数控机床加工>>

### 书籍目录

第一部分 培养方案专业名称及学制、入学条件培养目标及培养规格毕业及证书课程结构与教学项目课程  
设置教学进度表考核评价教学资源教学建议第二部分 课程大纲零件加工课程大纲小型机械产品制作  
课程大纲数控车床维护与精度检验课程大纲培训与指导课程大纲技术论文撰写课程大纲生产管理课程  
大纲质量管理课程大纲市场营销课程大纲精密与特种加工技术课程大纲数控机床刀具及工具系统课程  
大纲先进制造技术概论课程大纲附件1.预备技师工作学习手记2.预备技师业绩跟踪手册

<<数控机床加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>