

<<数控机床故障诊断与维修>>

图书基本信息

书名：<<数控机床故障诊断与维修>>

13位ISBN编号：9787504588425

10位ISBN编号：7504588423

出版时间：2011-3

出版时间：中国劳动

作者：刘加勇

页数：290

字数：430000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床故障诊断与维修>>

内容概要

《数控机床故障诊断与维修》在数控机床众多故障中，精选了“返回参考点、主轴拉刀、主轴驱动、主轴传动、进给驱动、进给传动、回转刀架和刀库换刀”八大类典型故障，共20个典型企业案例进行了详细的诊断维修讲解。

为了更好地使学生通过课程中有限的数控机床故障诊断与维修的学习，获得应对未遇故障的能力，还特别设计了52个故障任务拓展训练，供学生选学。

在内容上并没有简单地将故障按照传统的分类方法进行安排，而是考虑到读者的心理认知顺序，由浅入深、由易到难、循序渐进，科学系统地分析维修案例，逐步培养学生的综合维修能力。

本书在编写过程中，得到了北京市工贸技师学院的大力支持，编者进行了广泛企业调研，参阅了大量资料，但时间仓促，水平有限，书中难免有不妥之处，请读者指正。

《数控机床故障诊断与维修》为国家级职业教育规划教材，适用于高等职业技术学院数控维修专业，也可作为成人高校、本科院校举办的二级职业技术学院和民办高校的相关专业教材，或作为自学用书。

本书由刘加勇主编。

<<数控机床故障诊断与维修>>

书籍目录

- 模块一返回参考点故障的诊断与维修
 - 任务1加工中心返回时未找到参考点
 - 任务2数控车床X轴回参考点时发生漂移
- 模块二拉刀故障的诊断与维修
 - 任务数控铣床拉刀过程越来越慢
- 模块三主轴驱动系统故障的诊断与维修
 - 任务1数控车床停车时发出巨大响声
 - 任务2数控铣床主轴运转声音沉闷
 - 任务3加工中心主轴突然停止
 - 任务4加工中心主轴定向不稳
- 模块四主轴传动系统故障的诊断与维修
 - 任务1数控车床主轴运转时振动、噪声很大
 - 任务2数控车床加工途中突然停车
 - 任务3数控铣床开机后主轴不转
 - 任务4加工中心电主轴高速旋转时发热
- 模块五进给驱动系统故障的诊断与维修
 - 任务1数控铣床Z轴发烫
 - 任务2数控车床Z轴剧烈振荡
 - 任务3加工中心Y轴爬行
- 模块六进给传动系统故障的诊断与维修
 - 任务1加工中心频繁出现轮廓误差报警
 - 任务2数控铣削中心加工零件的尺寸存在偏差
- 模块七回转刀架故障的诊断与维修
 - 任务1数控车床回转刀架不能启动
 - 任务2数控车床刀架在某一刀位转不停
- 模块八刀库换刀故障的诊断与维修
 - 任务1加工中心刀库换刀时掉刀
 - 任务2加工中心换刀过程中断
- 附录
 - 附录一：故障诊断与维修一般步骤
 - 附录二：故障诊断与维修注意事项
 - 附录三：数控机床的日常维护与检修
 - 附录四：典型故障诊断与维修的学习方法
- 参考文献

<<数控机床故障诊断与维修>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>