

<<数控机床编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程与操作>>

13位ISBN编号：9787504591128

10位ISBN编号：7504591122

出版时间：2011-7

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室

页数：217

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床编程与操作>>

内容概要

为了更好地适应全国中等职业技术学校数控加工专业教学要求，全面提升教学质量，人力资源和社会保障部教材办公室组织有关学校的一线教师 and 行业、企业专家，充分调研企业生产和学校教学情况，广泛听取教师对教材使用情况的反馈意见，依据部颁《技工学校数控加工专业教学计划与教学大纲》，对2005年出版的《数控机床编程与操作》进行了修订，并做了适当的补充开发。

《全国中等职业技术学校数控加工专业教材：数控机床编程与操作（第3版）（数控铣床加工中心分册）》共分五章，主要内容包括：FANUC系统的编程与操作、华中系统的编程与操作、中级职业技能鉴定应会试题等。

<<数控机床编程与操作>>

书籍目录

第一章 数控铣床/加工中心及其编程基础第一节 数控铣床/加工中心概述第二节 数控加工与数控编程概述第三节 数控铣床/加工中心编程基础知识第四节 数控机床的有关功能及规则第五节 数控铣床/加工中心编程的常用功能指令第六节 基础编程综合实例第七节 刀具补偿功能的编程方法第八节 加工中心的刀具交换功能第二章 FANUC系统的编程与操作第一节 FANUC系统功能简介第二节 轮廓铣削第三节 FANUC 0i系统孔加工固定循环功能第四节 FANUC 0i系统数控铣床/加工中心的操作第三章 华中系统的编程与操作第一节 华中数控系统功能简介第二节 轮廓铣削实例第三节 华中系统数控铣床/加工中心的操作第四章 SIEMENS系统的编程与操作第一节 SIEMENS系统功能简介第二节 轮廓铣削第三节 SIEMENS 802D系统的孔加工循环第四节 SIEMENS系统数控铣床/加工中心的操作第五章 中级职业技能鉴定应会试题第一节 中级数控铣床/加工中心应会试题1第二节 中级数控铣床/加工中心应会试题2第三节 中级数控铣床/加工中心应会试题3第四节 中级数控铣床/加工中心应会试题4第五节 中级数控铣床/加工中心应会试题5第六节 中级数控铣床/加工中心应会试题6

<<数控机床编程与操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>