

<<高级焊工工艺与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<高级焊工工艺与技能训练>>

13位ISBN编号：9787504592705

10位ISBN编号：7504592706

出版时间：2011-9

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室

页数：253

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<高级焊工工艺与技能训练>>

内容概要

为了更好地适应高级技工学校机械类专业的教学要求，全面提升教学质量，人力资源和社会保障部教材办公室组织有关学校的一线教师 and 行业、企业专家，在充分调研企业生产和学校教学情况的基础上，吸收和借鉴各地高级技工学校教学改革的成功经验，对高级技工学校机械类专业教材进行了修订，并做了适当的补充开发。

本次教材修订（新编）工作的目标主要体现在以下几个方面： 第一，完善教材体系，定位科学合理。

针对初中生源和高中生源培养高级工的教学要求，调整和完善了教材体系，使之更符合学校教学需求。

同时，根据机械类高级工从事相关岗位的实际需要，合理确定学生应具备的能力和知识结构，对教材内容的深度、难度做了适当调整，加强了实践性教学内容，以满足技能型人才培养的要求。

第二，反映技术发展，涵盖职业标准。

根据相关工种及专业领域的最新发展，更新教材内容，在教材中充实新知识、新技术、新材料、新工艺等方面的内容，体现教材的先进性。

教材编写以国家职业标准为依据，涵盖车工、铣工、装配钳工、焊工等国家职业技能标准（中、高级）的知识和技能要求，并在与教材配套的习题册中增加了相关职业技能鉴定考题。

第三，融入先进理念，引导教学改革。

专业课教材根据一体化教学模式需要编写，将工艺知识与实践操作有机融为一体，构建“做中学”“学中做”的学习过程；通用专业知识教材根据所授知识的特点，注意设计各类课堂实验和实践活动，将抽象的理论知识形象化、生动化，引导教师不断创新教学方法，实现教学改革。

第四，精心设计形式，激发学习兴趣。

在教材内容的呈现形式上，较多地利用图片、实物照片和表格等形式将知识点生动地展示出来，力求让学生更直观地理解和掌握所学内容。

针对不同的知识点，设计了许多贴近实际的互动栏目，在激发学生学习兴趣和自主学习积极性的同时，使教材“易教易学，易懂易用”。

<<高级焊工工艺与技能训练>>

书籍目录

绪论模块一 焊条电弧焊任务1 认识焊条电弧焊及弧焊电源任务2 引弧及平敷焊任务3 平角焊任务4 V形坡口对接平焊任务5 V形坡口对接立焊任务6 V形坡口对接横焊任务7 V形坡口对接仰焊任务8 水平固定管焊任务9 垂直固定管焊任务10 小直径管对接45°固定焊任务11 骑座式管板水平固定全位置焊任务12 垂直固定管加障碍焊模块二 CO₂气体保护焊任务1 认识CO₂气体保护焊及其电源任务2 平敷焊任务3 T形接头平角焊任务4 V形坡口板对接平焊任务5 V形坡口板对接立焊任务6 V形坡口板对接横焊任务7 水平固定管焊任务8 垂直固定管焊任务9 V形坡口板对接仰焊模块三 钨极氩弧焊任务1 认识钨极氩弧焊及其电源任务2 低碳钢板对接平焊任务3 小直径管水平固定氩弧焊任务4 小直径管垂直固定氩弧焊任务5 小直径管对接水平固定加障碍管焊任务6 大直径管对接水平固定组合焊(TIG焊+焊条电弧焊)任务7 小直径铝合金管水平固定氩弧焊任务8 大直径中厚壁管对接水平固定组合焊(TIG焊+CO₂焊)模块四 气焊任务1 认识气焊及其设备任务2 薄钢板对接平焊任务3 管对接水平固定焊模块五 切割任务1 中厚板气割任务2 不锈钢板空气等离子弧切割模块六 其他焊接和切割技术任务1 中厚板平位对接埋弧焊任务2 认识电阻焊及其设备任务3 认识激光切割

<<高级焊工工艺与技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>