

<<数控机床编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程与操作>>

13位ISBN编号：9787504593047

10位ISBN编号：7504593044

出版时间：2011-10

出版时间：人力资源和社会保障部教材办公室 中国劳动社会保障出版社 (2011-10出版)

作者：人力资源和社会保障部教材办公室

页数：84

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床编程与操作>>

内容概要

《全国中等职业技术学校数控加工专业教材：数控机床编程与操作（习题册）（电加工机床分册）（第2版）》紧扣教学要求，按照教材章节顺序编排，知识点分布均衡，题型丰富多样，难易配置适当，有助于学生复习巩固所学知识。

<<数控机床编程与操作>>

书籍目录

第一章 数控电加工基础 第一节 数控电加工概述 第二节 数控电加工机床 第三节 电加工机床工件装夹 第四节 数控编程基础第二章 数控线切割机床基本操作 第一节 数控线切割机床概述 第二节 数控线切割机床维护与保养 第三节 线切割机床电极丝操作第三章 数控线切割加工工艺与手工编程 第一节 数控线切割加工工艺 第二节 数控线切割3B代码编程 第三节 数控线切割ISO代码编程 第四节 典型工件编程实例第四章 CAXA XP数控线切割自动编程 第一节 CAXA XP线切割软件概述 第二节 CAXA XP线切割软件绘图操作 第三节 CAXA XP线切割软件程序生成与仿真加工 第四节 典型工件自动编程实例第五章 数控线切割加工实例第六章 数控电火花成形机床基本操作 第一节 电火花成形机床概述 第二节 电火花成形机床工具电极 第三节 工具电极设计制作基础第七章 数控电火花成形机床加工工艺 第一节 电火花成形机床工艺参数 第二节 电火花成形机床编程 第三节 电火花成形加工新工艺第八章 数控电火花成形机床加工实例 第一节 电火花多步自动加工 第二节 表面粗糙度样板加工

<<数控机床编程与操作>>

编辑推荐

刘强主编的《数控机床编程与操作习题册》是全国中等职业技术学校数控加工专业教材《数控机床编程与操作（第二版 电加工机床分册）》的配套用书。

紧扣教学要求，按照教材章节顺序编排，知识点分布均衡，题型丰富多样，难易配置适当，有助于学生复习巩固所学知识。

<<数控机床编程与操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>