

<<数控机床编程与操作课教学参考书>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程与操作课教学参考书>>

13位ISBN编号：9787504594082

10位ISBN编号：7504594083

出版时间：2011-11

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：洪惠良

页数：204

字数：160000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

《数控机床编程与操作课教学参考书(附光盘与数控机床编程与操作第3版数控铣床加工中心分册配套使用全国中等职业技术学校数控加工专业)》是全国中等职业技术学校数控加工专业教材《数控机床编程与操作(第三版数控铣床加工中心分册1)》的配套用书,供教师在教学中使用。

《数控机床编程与操作课教学参考书(附光盘与数控机床编程与操作第3版数控铣床加工中心分册配套使用全国中等职业技术学校数控加工专业)》根据教材的结构顺序编写,各章从教学目标、教学重点与难点、教学安排、补充材料等方面进行叙述。书后还给出了配套习题册的参考答案。

本书配有多媒体光盘。

本书由洪惠良主编,陆齐炜、孙喜兵、孙文霞参加编写。

书籍目录

- 第一章 数控铣床 / 加工中心及其编程基础
 - 第一节 数控铣床 / 加工中心概述
 - 第二节 数控加工与数控编程概述
 - 第三节 数控铣床 / 加工中心编程基础知识
 - 第四节 数控机床的有关功能及规则
 - 第五节 数控铣床 / 加工中心编程中的常用功能指令
 - 第六节 基础编程综合实例
 - 第七节 刀具补偿功能的编程方法
 - 第八节 加工中心的刀具交换功能
- 第二章 FANUC系统的编程与操作
 - 第一节 FANUC系统功能简介
 - 第二节 轮廓铣削
 - 第三节 FANUC Oi系统孔加工固定循环功能
 - 第四节 FANUC Oi系统数控铣床 / 加工中心的操作
- 第三章 华中系统的编程与操作
 - 第一节 华中数控系统功能简介
 - 第二节 轮廓铣削
 - 第三节 华中系统数控铣床 / 加工中心的操作
- 第四章 SIEMENS系统的编程与操作
 - 第一节 SIEMENS系统功能简介
 - 第二节 轮廓铣削
 - 第三节 SIEMENS 802D系统孔加工固定循环功能
 - 第四节 SIEMENS 802D系统数控铣床 / 加工中心的操作
- 第五章 中级职业技能鉴定应会试题
 - 第一节 中级数控铣床 / 加工中心应会试题1
 - 第二节 中级数控铣床 / 加工中心应会试题2
 - 第三节 中级数控铣床 / 加工中心应会试题3
 - 第四节 中级数控铣床 / 加工中心应会试题4
 - 第五节 中级数控铣床 / 加工中心应会试题5
 - 第六节 中级数控铣床 / 加工中心应会试题6

<<数控机床编程与操作课教学参考书>>

编辑推荐

《全国中等职业技术学校数控加工专业：数控机床编程与操作课教学参考书》与《数控机床编程与操作（第3版 数控铣床加工中心分册）》配套使用。

《全国中等职业技术学校数控加工专业：数控机床编程与操作课教学参考书》配有多媒体光盘

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>