

<<数控铣工>>

图书基本信息

书名：<<数控铣工>>

13位ISBN编号：9787504594310

10位ISBN编号：7504594318

出版时间：2012-2

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：上海市职业培训研究发展中心组织 编写

页数：374

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控铣工>>

### 内容概要

本教材由人力资源和社会保障部教材办公室、上海市职业培训研究发展中心依据上海1+X数控铣工(三级)职业技能鉴定细目组织编写。

教材从强化培养操作技能,掌握实用技术的角度出发,较好地体现了当前最新的实用知识与操作技术,对于提高从业人员基本素质,掌握数控铣工(三级)核心知识与技能有直接的帮助和指导作用。

本教材在编写中根据本职业的工作特点,以能力培养为根本出发点,采用模块化的编写方式。全书共分为7章,内容包括:数控系统概述、数控机床铣削加工、数控铣床的精度与零件误差分析、数控铣床程、计算机辅助编程技术与操作、数控铣床操作、数控铣床的维护与常见故障诊断。

本教材第1章、第3章、第4章、第6章、第7章由李蓓华编写,第2章由李蓓华、万金贵编写,第5章由黄忠编写。

全书由李蓓华修改统稿。

本教材可作为数控铣工(三级)职业技能培训与鉴定考核教材,也可供全国中、高等职业技术学院相关专业师生参考使用,以及本职业从业人员培训使用。

## &lt;&lt;数控铣工&gt;&gt;

## 书籍目录

- 第1章 数控系统概述
  - 第1节 数控系统的特点、功能及发展
  - 第2节 数控系统的基本组成与工作过程
  - 第3节 数控系统的硬件
  - 第4节 典型数控系统
- 第2章 数控机床铣削刀口工
  - 第1节 数控铣削加工工艺
    - 学习单元1 数控铣削加工工艺分析
    - 学习单元2 工件定位与夹紧
  - 第2节 数控铣削刀具系统与高速铣削
    - 学习单元1 数控铣削刀具系统
    - 学习单元2 高速铣削
  - 第3节 数控铣床零件加工
    - 学习单元1 平面铣削
    - 学习单元2 模具型腔加工
    - 学习单元3 曲面加工
    - 学习单元4 孔系加工
    - 学习单元5 沟槽加工
    - 学习单元6 配合件加工
  - .....
- 第3章 数控铣床的精度与零件误差分析
- 第4章 数控铣床编程
- 第5章 计算机辅助编程技术与操作
- 第6章 数控铣床操作
- 第7章 数控铣床的维护与常见故障诊断

<<数控铣工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>