

<<冷作钣金工>>

图书基本信息

书名：<<冷作钣金工>>

13位ISBN编号：9787504596345

10位ISBN编号：7504596345

出版时间：2012-4

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：中国就业培训技术指导中心 编

页数：230

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冷作钣金工>>

内容概要

《国家职业资格培训教程：冷作钣金工（初级）（第2版）》由中国就业培训技术指导中心按照标准、教材、题库相衔接的原则组织编写，是国家职业技能鉴定推荐辅导用书。书中内容根据《国家职业技能标准·冷作钣金工》（2009年修订）要求编写，是初级冷作钣金工职业技能鉴定国家题库命题的直接依据。

《国家职业资格培训教程：冷作钣金工（初级）（第2版）》介绍了初级冷作钣金工应掌握的技能要求和相关知识，涉及识图绘制零件图样，结构放样，展开放样，钻孔，手工切割，机械切割，板材手工成形，型材、管材手工成形，零、部件组合，装配夹具应用，手工矫正，火焰矫正，焊接与铆接，咬接与螺纹连接，原材料质量检验，零件质量检验等内容。

<<冷作钣金工>>

书籍目录

第1章 识图绘图第1节 识图学习单元1 识读零件图样学习单元2 识读梁、柱类结构图样学习单元3 识读平面框架类结构图样学习单元4 识读单一几何体容器类结构图样第2节 绘制零件图样第2章 放样第1节 结构放样学习单元1 划出梁、柱和平面框架的线型样图学习单元2 划出型钢弯曲件的切口样图第2节 展开开放样学习单元1 作出圆管、棱柱管等简单件的展开图学习单元2 平面弯曲件的展开料长计算学习单元3 零件号料第3章 下料第1节 钻孔第2节 手工切割学习单元1 锯割学习单元2 錾切学习单元3 克切第3节 机械切割学习单元1 剪切学习单元2 冲裁学习单元3 砂轮切割机切割第4章 成形第1节 板材手工成形第2节 型材、管材手工成形第5章 装配第1节 零、部件组合学习单元1 梁、柱类构件装配学习单元2 平面框架、单一壳体类构件装配第2节 装配夹具应用第6章 矫正第1节 手工矫正学习单元1 钢材变形程度、形式的判定及矫正方法的确定学习单元2 手工矫正钢板条弯曲、扭曲变形学习单元3 手工矫正平面框架构件变形第2节 火焰矫正学习单元1 钢材单向变形火焰矫正学习单元2 弯曲变形构件火焰矫正第7章 连接第1节 焊接与铆接学习单元1 焊接方法与焊接变形的控制学习单元2 焊接变形与定位焊学习单元3 小型构件的铆接第2节 咬接与螺纹连接学习单元1 咬接学习单元2 螺纹连接第8章 检验第1节 原材料质量检验第2节 零件质量检验

<<冷作钣金工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>