

<<数控编程与加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控编程与加工技术>>

13位ISBN编号：9787504656780

10位ISBN编号：750465678X

出版时间：2010-8

出版时间：中国科学技术出版社

作者：陈艳红 编

页数：268

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控编程与加工技术>>

### 内容概要

《数控编程与加工技术》是根据当前职业教育发展要求，即以技能培养为主线来设计项目训练内容，按照项目教学法的教学形式来组织编写的，符合当前职业教育发展的需要。

《数控编程与加工技术》采用理论实训一体化模式编写，包括数控车床编程与加工、数控铣床（加工中心）编程与加工两部分19个训练项目，每个项目中包含技能解析、相关知识、工艺分析、程序编制、实训内容、自测题等内容。

整个教材以FANUC Oi数控系统为背景，以零件的数控编程与加工为主线，将19个训练项目按照基础训练、专项训练、综合训练的顺序排列，由浅入深介绍数控编程与加工技术，并结合近年来全国数控技能大赛，以典型零件的加工为例介绍宏程序的应用与配合件的编程与加工。

《数控编程与加工技术》适合作为高职高专数控专业、机械、机电类专业的教材，也可作为中职、技校相关专业的教学用书及从事机械制造的工程技术人员的参考、学习、培训用书。

## &lt;&lt;数控编程与加工技术&gt;&gt;

## 书籍目录

学习情境一 数控编程与加工基础知识项目1 数控机床坐标系与编程规则1.1 技能解析1.2 相关知识1.3 实训内容1.4 自测题学习情境二 数控车床编程与加工项目2 数控车床编程与加工入门2.1 技能解析2.2 相关知识2.3 实训内容2.4 自测题项目3 数控车床加工预备工作3.1 技能解析3.2 相关知识3.3 实训项目3.4 自测题项目4 阶梯轴类零4.1 技能解析4.2 相关知识4.3 工艺分析及数据计算4.4 程序编制4.5 实训内容4.6 自测题项目5 圆弧成形面零件5.1 技能解析5.2 相关知识5.3 工艺分析及数据计算5.4 程序编制5.5 实训内容5.6 自测题项目6 螺纹加工6.1 技能解析6.2 相关知识6.3 工艺分析及数据计算6.4 程序编制6.5 实训内容6.6 自测题项目7 内/外轮廓加工循环7.1 技能解析7.2 相关知识7.3 工艺分析及数据计算7.4 程序编制7.5 实训内容7.6 自测题项目8 槽加工与子程序8.1 技能解析8.2 相关知识8.3 工艺分析及数据计算8.4 程序编制8.5 实训内容8.6 自测题项目9 宏程序应用9.1 技能解析9.2 相关知识9.3 工艺分析及数据计算9.5 实训内容9.6 自测题项目10 综合训练——配合件加工10.1 技能解析10.2 工艺分析及数据计算10.3 程序编制10.4 实训内容10.5 自测题学习情境三 数控铣床(加工中心)编程与加工项目11 数控铣床(加工中心)编程与加工入门11.1 技能解析.....附录1 常用材料及工具切削参数推荐值附录2 数控车床操作工(高级)国家职业技能鉴定标准附录3 数控铣床操作工(高级)国家职业技能鉴定标准附录4 加工中心操作工(高级)国家职业技能鉴定标准附录5 数控机床操作工国家职业标准参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>