

<<输送技术一本通>>

图书基本信息

书名：<<输送技术一本通>>

13位ISBN编号：9787504733207

10位ISBN编号：7504733202

出版时间：2010-3

出版时间：中国物资出版社

作者：谢芳，才笑琦，黄静云 主编

页数：181

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<输送技术一本通>>

内容概要

本书共分10章，以输送装备为线索，在各章节中分别介绍了每种输送系统的分类及应用，并且针对具体的输送设备讲解其性能及选型方法，还包括各种设备的使用方法和常见故障解决方法。

第1章是输送系统概述，阐明了输送系统在物流业中的重要性以及特点。

第2章介绍连续输送机械，讲述了连续输送设备的分类以及连续输送设备的相关参数。

第3章至第6章分别介绍了带式输送机、刮板式输送机、斗式输送机以及螺旋式输送机的分类、特点、适用范围、使用维护等方面的内容。

第7章至第9章分别介绍了与连续输送设备不同的管道输送设备，其中包括气力输送机、管道水力输送以及油气管道输送系统。

第10章分别介绍了常见袋装物料的特性、散粒物料连续输送机的输送能力、连续输送机的水平运距和提升高度、气力输送机与其他输送机的特点比较、我国天然气的技术指标和管道天然气气体指标。

<<输送技术一本通>>

书籍目录

1 输送系统概述 1.1 输送系统定义 1.2 输送系统的特点 1.3 输送系统的用处 1.4 输送系统的构成

2 连续输送机械 2.1 连续输送机械概述 2.1.1 连续输送机械的分类 2.1.2 输送物料的分类与特性
2.2 连续输送机械系统的主要参数和选型 2.2.1 连续输送机械系统的主要参数 2.2.2 连续输送机械系统输送能力的计算 2.2.3 连续输送机械系统的选型原则 2.2.4 影响连续输送机械选型的因素 2.3 连续输送技术在物流行业中的使用案例分析

3 带式输送机 3.1 带式输送机概述 3.1.1 带式输送机的分类 3.1.2 带式输送机的特点 3.1.3 带式输送机的应用 3.2 带式输送机的结构 3.2.1 带式输送机的一般结构 3.2.2 带式输送机的主要部件 3.3 带式输送机主要性能及选用 3.3.1 典型种类带式输送机的主要性能： 3.3.2 带式输送机选型需要考虑的主要因素 3.4 带式输送机使用及维护 3.4.1 带式输送机的工作原理 3.4.2 带式输送机的使用 3.4.3 带式输送机的维护 3.5 带式输送机使用案例分析

4 刮板式输送机 4.1 刮板式输送机概述 4.1.1 刮板式输送机的分类 4.1.2 各类刮板式输送机的主要特点 4.1.3 刮板式输送机的应用及发展 4.2 刮板式输送机的结构 4.2.1 刮板式输送机主机的组成 4.2.2 刮板式输送机的配套装置 4.2.3 刮板式输送机的工作原理 4.3 刮板式输送机主要性能及选用 4.3.1 刮板式输送机的主要性能参数 4.3.2 刮板式输送机选型需要考虑的主要因素 4.4 刮板式输送机使用及维护 4.4.1 刮板式输送机的操作注意事项 4.4.2 刮板式输送机的操作 4.4.3 刮板式输送机的维护与保养 4.4.4 刮板式输送机的检修 4.5 刮板式输送机使用案例分析

5 斗式输送机 5.1 斗式输送机概述 5.1.1 斗式输送机的分类 5.1.2 斗式输送机的特点 5.1.3 斗式输送机的应用 5.2 斗式输送机结构 5.2.1 斗式输送机的结构 5.2.2 斗式输送机的主要部件 5.2.3 斗式输送机的工作原理 5.3 斗式输送机主要性能及选用 5.3.1 常见斗式输送机的主要技术性能参数 5.3.2 斗式输送机的选用 5.3.3 斗式输送机的选型原则与主要参数的关系 5.4 斗式输送机使用及维护 5.4.1 斗式输送机装载和卸载物料 5.4.2 斗式输送机操作注意事项 5.4.3 斗式输送机的维护 5.4.4 斗式输送机的一般故障处理 5.4.5 斗式提升机料斗带不能张紧故障的处理方法 5.4.6 HL型和D型斗式提升机的常见故障和排除方法 5.5 斗式输送机使用案例分析

6 螺旋式输送机 7 气力输送机 8 管道水力输送 9 油气管道输送系统 10 附录参考文献

章节摘录

4.按输送机理分类 连续输送机械按机械输送机理可分为机械式和流体式两类。机械式是依靠工作构件的机械运动进行输送；流体式则是利用空气或水等的流体动力通过管道进行输送。

有牵引构件和无牵引构件的输送机械以及连续装卸机械属于机械式的，而气力输送装置和液力输送装置则属于流体式的。

连续输送机械按机理来分类，主要有以下设备：有牵引力构件的输送机、无牵引力构件的输送机、流体输送装置、连续装卸机械、输送机辅助装置、带式输送机、斗式输送机、板式输送机、刮板式输送机、埋刮板输送机、悬挂输送机、架空索道、自动扶梯、螺旋输送机、振动输送机、滚柱输送机、气力输送机、液力输送机、斗轮取料机、斗轮堆取料机、存仓装置、供料器、称量装置、闭锁器。

2.1.2 输送物料的分类与特性 设计或使用输送系统之前，必须先熟悉所输送货物的主要特性，因为货物特性对输送系统的选型、主要参数的确定等关系颇大。

输送系统所输送的货物可分为成件物品、散粒物料、液态物料和气态物料四大类，在此我们介绍成件物品和散粒物料两大类。

1.成件物品的主要特征 成件物品的种类繁多，应用连续输送机械进行输送的主要是袋装、箱装、桶装和其他各种单件物品。

如在厂内输送、堆垛或港口装卸的袋装粮食、化肥；在机场输送的旅行箱、小行包；在制造、装配生产流水作业线上输送的单件零部件、铸件、锻件等。

如果是轻小成件物品，则可集装于容器内进行单元化输送，这种单元也可视为成件物品。

被输送的成件物品的主要特征是质量、外形尺寸（长、宽、高）、物品的重心高度及其变动范围、物品底面形状及其物理性质以及包装形式等。

对一些较特殊的成件物品还应考虑其他特性，如物品的温度、物品放置或悬吊的方便性、易燃性、爆炸危险性等。

2.散粒物料的主要特性 连续输送机械大多用于输送散粒物料，也就是不进行包装而成批堆积在一起的块状、颗粒状、粉末状物料。

这些物料的主要特性分别介绍如下。

<<输送技术一本通>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>