第一图书网, tushu007.com

<<棉纺>>

图书基本信息

书名：<<棉纺>>

13位ISBN编号：9787506402415

10位ISBN编号：7506402416

出版时间：1987-6

出版时间：中国纺织出版社

作者：刘樾身 等编著

页数：340

字数：255000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<棉纺>>

内容概要

本书是《纺织工业知识丛书》中的一册。
　本书简明和通俗地介绍了原棉和化学纤维的种类、性能，棉纺工艺过程，棉纱质量标准和测试方法，目前普遍使用的国产棉纺机械的主要机构、作用、传动和变换轮系，生产技术管理工作的要点；对各工序的主要技术经济指标及新工艺、新设备、新技术也作了扼要的叙述。
本书第一版于1979年问世，1986年作了第二版修订，这次修订为第三版，对全书内容作了较多的更新和充实。
　本书可供棉纺行业的各级领导、管理人员和新工人阅读，使他们对棉纺工业有一个概括和初步的了解；也可供初人纺织院校的学员学习参考。

第一图书网, tushu007.com

<<棉纺>>

书籍目录

第一章 总论 第一节 纺织品的用途 第二节 纺织原料概述 第三节 棉纺工艺过程简介第二章 棉纺常用单位 第一节 回潮率和含水率 第二节 纤维、纱线粗细程度的表示 第三节 纱线的捻回 第四节 不匀率 第五节 计长表 第六节 牵伸倍数第三章 棉纺原料 第一节 棉产概况 第二节 棉纤维性能 第三节 原棉检验 第四节 原棉的包装和标志 第五节 棉纺设备上常用的化学纤维 第六节 纤维材料代号 第七节 黑光灯对不同纤维的鉴别第四章 配棉和混棉 第一节 配棉成分的决定 第二节 混棉方法第五章 开清棉 第一节 开清棉联合机的组合 第二节 自动抓棉机 第三节 凝棉器 第四节 混棉机械 第五节 开棉机 第六节 混开棉机 第七节 配棉器 第八节 棉箱给棉机 第九节 单程清棉机 第十节 开清棉车间的除尘和防爆 第十一节 金属的剔除及防火 第十二节 几项主要技术经济指标 第十三节 新工艺、新设备、新技术第六章 梳棉 第一节 梳棉机的工艺过程 第二节 A186型梳棉机的特征 第三节 主要工艺部件的作用分析 第四节 梳理分梳元件 第五节 A186型梳棉机的传动 第六节 几项主要技术经济指标 第七节 新工艺、新设备、新技术第七章 清梳联 第一节 开发清梳联的必要性和重要性 第二节 清梳联的工艺过程 第三节 配棉头 第四节 喂棉装置 第五节 两条清梳联试验对比及展望第八章 并条 第一节 并合与牵伸的概念 第二节 并条机的工艺过程 第三节 并条机的主要机构及作用 第四节 A272C型并条机的传动 第五节 几项主要技术经济指标 第六节 新工艺、新设备、新技术第九章 粗纱 第一节 粗纱机的工艺过程 第二节 粗纱机的主要机构及作用 第三节 A456C型粗纱机的传动 第四节 几项主要技术经济指标 第五节 新工艺、新设备、新技术第十章 细纱 第一节 环锭细纱机的工艺过程 第二节 环锭细纱机的主要机构及作用 第三节 皮辊和皮圈 第四节 A513W型细纱机的传动 第五节 几项主要技术经济指标 第六节 新工艺、新设备、新技术 第七节 新型纺纱第十一章 棉纱后加工 第一节 络筒 第二节 并纱 第三节 捻线 第四节 摇纱 第五节 成包 第六节 几项主要技术经济指标 第七节 新工艺、新设备、新技术第十二章 精梳 第一节 发展精梳棉纱的重大意义 第二节 精梳前的准备 第三节 条卷机 第四节 并卷机 第五节 精梳机 第六节 几项主要技术经济指标 第七节 新工艺、新设备、新技术第十三章 增强企业活力，提高经济效益 第一节 原料管理 第二节 设备管理 第三节 工艺管理 第四节 运转操作管理 第五节 空调管理 第六节 技术后方 第七节 科学研究和新产品试制附表《棉本色纱线国家标准》GB398－93“ 梳棉单纱的技术指标规定 ”

第一图书网, tushu007.com

<<棉纺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com