

<<机织技术>>

图书基本信息

书名：<<机织技术>>

13位ISBN编号：9787506437660

10位ISBN编号：750643766X

出版时间：2006-6

出版时间：中国纺织出版社

作者：刘森

页数：396

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机织技术>>

### 内容概要

本书是高等职业院校现代纺织技术专业主干教材之一，分为准备篇和织造篇两部分。准备篇的主要内容有络筒、捻线、整经、浆纱、穿结经与纬纱准备等；织造篇介绍了织机五大运动机构及织机辅助装置、织物参变数、织造操作技术与质量控制、下机织物整理及机织技术的发展前景等内容。

本书是高等职业教育纺织院校教材，亦可作为企业职业技术培训教材，可供纺织工程技术人员学习参考。

## &lt;&lt;机织技术&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论 一、纺织技术的发展简史 二、纺织的基本涵义 三、机织技术的演进 四、机织技术的生产工艺

流程准备篇 第一章 络筒 一、络筒的目的 二、络筒的要求 三、络筒工艺流程

第一节 络筒的基本原理 一、筒子的卷绕成形 二、筒子的卷绕密度 三、筒子传动的分析 四、纱圈的重叠防叠 第二节 络筒张力 一、络筒时纱线张力的作用及要求 二、络筒张力的分析 三、影响络筒张力的因素 四、均匀络筒退绕张力的措施 第三节 清纱 一、清纱的目的 二、纱疵分类和清纱要求 三、清纱器的分类及其工作原理 第四节 络筒接结 一、有结接头 二、无结接头 第五节 自动络筒机 一、质量保证体系 二、高速卷绕体系 三、智能化及电控监测系统 第六节 络筒工艺设计 一、络筒速度 二、导纱距离 三、张力装置形式及工艺参数 四、清纱装置形式及工艺参数 五、筒子卷绕密度 六、筒子绕纱长度 第七节 络筒操作技术与质量管理 一、普通槽式筒式络筒机操作技术与质量管理 二、自动络筒机操作技术与质量管理 三、络筒疵点及其生产的原因、防止方法 第二章 捻线 第一节 花式线的种类和特点 一、花式线的种类 二、花式线的表示方法 第二节 普通捻线机 第三节 花式线纺织制 一、花式线原料的选择 二、双罗拉花式捻线机及其应用 三、三罗拉断丝线捻线机 四、双色花式捻线机 五、空心锭式捻线机 第四节 倍捻机 第五节 捻线的工艺、质量与操作管理 一、捻线工艺设计 二、捻线操作管理 三、捻线疵点及其形成原因 第三章 整经 第四章 浆纱 第五章 穿结经 第六章 纬纱准备织造篇 第七章 开口运动 第八章 打纬运动 第九章 引纬运动 第十章 卷取运动 第十一章 送经运动 第十二章 织机辅助装置 第十三章 织造参变数 第十四章 织造操作技术与质量控制 第十五章 下机织物整理 第十六章 机织技术的发展前景参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>