

<<染整技术（第一册）>>

图书基本信息

书名：<<染整技术（第一册）>>

13位ISBN编号：9787506453646

10位ISBN编号：7506453649

出版时间：2009-2

出版时间：中国纺织出版社

作者：林细胶 编

页数：238

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<染整技术（第一册）>>

### 前言

《染整技术》是普通高等教育“十一五”国家级规划教材。  
该教材是在全国纺织教育学会高职高专教学指导委员会的指导下编写而成的。  
全书共分四册，第一册内容为前处理；第二册为染色；第三册为印花；第四册为整理。  
本教材为《染整技术》第一册，全面介绍了各类纺织纤维制品前处理的基本知识，包括前处理加工的原理、工艺、设备等。  
在编写过程中，收集了多所院校对原版教材的反馈意见，并在原版教材的基础上作了相应的修改，结合目前国内前处理工艺的发展趋势，增加了前处理新工艺、新助剂、新设备等内容，突出了新技术的应用。

本教材由广州大学纺织服装学院林细姣老师主编。  
全书共分八章，第一、第三、第九章由林细姣老师编写；第二、第五章由浙江纺织服装职业技术学院于松华老师编写；第四章由南通纺织职业技术学院姜生老师编写；第六章由山东丝绸纺织技术学院杨秀稳老师编写；第七章由浙江纺织服装职业技术学院陈晓玉老师编写；第八章由常州纺织服装职业技术学院夏冬老师编写。  
全书由林细姣老师统稿，张永霞老师主审。

本教材在编写过程中得到了教育部食品和轻化工程教学指导委员会轻化工程印染专业分委员会、全国纺织教育学会高职高专教学指导委员会的关心和指导，并参考了国内许多专业教材和其他一些技术资料等。

此外，还得到了各兄弟院校、企业专家和领导的关心及支持，在此一并表示衷心的感谢。

由于编者水平有限，纰漏之处在所难免，敬请读者批评指正。

## <<染整技术（第一册）>>

### 内容概要

《染整技术（第1册）》系统地介绍了各类纺织纤维制品前处理的基本知识、工艺原理、加工工艺及常用设备。

重点介绍了行业中常用的工艺方法及其配方。

本教材适用于高职高专染整技术专业教学，也可供印染及相关企业的工程技术人员阅读。

## &lt;&lt;染整技术 (第一册)&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 前处理概述一、前处理过程二、前处理在染整加工中的重要性三、前处理加工技术的发展复习指导思考题第二章 染整用水和表面活性剂第一节 染整用水一、水源和水质：二、水的软化第二节 表面活性剂一、表面张力和表面活性剂二、表面活性剂的分类三、表面活性剂溶液的性质四、表面活性剂的基本作用五、常用表面活性剂复习指导思考题第三章 棉织物的前处理第一节 原布准备一、原布检验二、翻布(分批、分箱、打印)三、缝头第二节 烧毛一、气体烧毛机烧毛二、铜板烧毛机烧毛三、圆筒烧毛机烧毛四、烧毛质量的评定第三节 退浆一、常用浆料及其性能二、常用退浆方法与工艺三、织物上浆料的定性分析和退浆效果的评定第四节 煮练一、煮练原理二、煮练用剂三、煮练设备与工艺四、煮练工艺分析五、煮练效果的评定第五节 漂白一、过氧化氢漂白二、次氯酸钠漂白三、亚氯酸钠漂白四、其他漂白剂的漂白五、几种常用漂白剂及其工艺的比较六、漂白效果的评定第六节 增白一、上蓝增白二、荧光增白剂增白第七节 开幅、轧水、烘干一、开幅二、轧水三、烘干第八节 丝光一、丝光原理二、丝光棉的性质三、丝光工艺条件四、丝光设备与工艺五、丝光工序的安排六、丝光方法七、丝光效果的评定第九节 高效短流程前处理工艺一、概述二、短流程工艺复习指导思考题第四章 麻纤维制品的前处理第一节 苕麻脱胶及前处理一、化学脱胶工艺二、精干麻的变性处理三、苕麻织物的前处理第二节 亚麻脱胶一、亚麻纤维的初步加工二、亚麻脱胶方法第三节 亚麻纺纱中的化学加工工艺一、亚麻纺纱工艺中的粗纱煮漂二、亚麻短纤维的加工工艺第四节 亚麻织物的前处理一、烧毛二、退浆三、煮练四、酸洗五、漂白六、丝光第五节 麻混纺织物的前处理一、烧毛二、退浆三、煮练四、漂白五、丝光复习指导思考题第五章 羊毛纤维及其织物的前处理第一节 洗毛一、洗毛原理二、乳化洗毛法三、其他洗毛方法四、洗净毛质量指标第二节 炭化一、炭化去草原理二、炭化工艺第三节 漂白一、双氧水漂白二、漂毛粉漂白三、氧化一还原漂白四、增白处理复习指导思考题第六章 蚕丝织物的前处理第一节 桑蚕丝织物的前处理一、脱胶原理二、脱胶工艺条件分析三、脱胶设备四、精练方法及工艺五、质量评定第二节 柞蚕丝织物的前处理一、精练二、漂白复习指导思考题第七章 化纤及其混纺织物的前处理第一节 黏胶纤维织物的前处理一、概述二、黏胶纤维织物的前处理工艺第二节 天丝织物的前处理一、天丝织物的一般染整工艺二、天丝织物的前处理工艺第三节 涤纶织物的前处理一、涤纶织物染整工艺介绍二、退浆精练加工三、松弛加工四、预定形……第八章 其他织物及纱线的前处理第九章 热定性参考文献

## 章节摘录

第二章 染整用水和表面活性剂 第一节 染整用水 在目前的染整加工过程中,水是染料及助剂最理想的溶剂和载体,是必不可少的生产资源。

从退浆、煮练、漂白、丝光到染色、印花、后整理以及锅炉供汽都要耗用大量的水,粗略估算,平均每生产1000m印染布约耗水20t左右,其中,练漂用水量占一半以上。

水质的好坏直接影响加工产品的质量、锅炉使用效率和染化料、助剂的消耗等,因此,染整加工中所使用的大部分水,均须符合一定的水质质量要求。

一、水源和水质 1. 水源 可大量而稳定利用的天然水是地面水和地下水。

地面水主要是指江、河、湖水等,水中携带一些有机和无机物质,其杂质含量随气候、雨量和地质环境的改变而差异较大,地面水中悬浮杂质含量较高,而矿物质含量较少,水质的处理相对较容易。

地下水多指泉水和井水,它们多由雨水经土壤和岩层渗入地下而形成,由于土壤的过滤作用,地下水含悬浮性杂质极少,但含有一定量的碳酸盐和其他矿物质,水质处理较困难。

自来水是经过加工后的天然水。

2. 水的硬度 水的硬度是染整用水的主要监测指标,它主要表示水中钙、镁等盐类杂质的含量多少。

盐类杂质含量越多,水的硬度越高。

天然水一般分为暂时硬度和永久硬度,两者的总和称为总硬度。

.....

<<染整技术（第一册）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>