

<<机织物浸染实用技术>>

图书基本信息

书名：<<机织物浸染实用技术>>

13位ISBN编号：9787506459822

10位ISBN编号：7506459825

出版时间：2010-1

出版时间：中国纺织出版社

作者：崔浩然

页数：340

字数：461000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机织物浸染实用技术>>

### 前言

我国加入WTO以后，染整业得到了迅猛发展。

特别是近年来，随着新型纤维如雨后春笋般地开发，五花八门的新型纺织品面料大量问世，使得“小批量、多品种、快交货”的生产情势日益突出。

因此，对“小批量、多品种”具有独特优势的浸染方式越来越受到重视。

然而，由于浸染染色具有批量小、品种多的特点，与连续轧染相比，其染色工艺更加繁杂，技术要求更加严格。

所以，许多染整企业面对客商越来越高的质量要求进退两难，压力很大。

本人长期在生产一线从事染整技术工作，深深地体会到，了解和掌握染料、助剂的实际性能，制定和落实与之相适应的染色工艺，是浸染实现染色一次成功的关键。

在此，本人对从业50年的技术实验与生产实践加以总结，整理成书，意在与业内同行面对面地交流。

该书未涉及针织物浸染和机织物轧染，而是专题讨论机织物的浸染实用技术。

具体内容是针对国内染整企业目前常用的直接、活性、分散、中性、酸性五大类染料，在浸染中所表现出来的实用性能进行翔实的分析，并在此基础上，对各类染料的实用方法和实用案例做了具体的说明与提示。

与此同时，对浸染三大顽疵（色差、色花、色点）的产生原因与应对措施、浸染染疵的修复方法以及各类染料的配伍技术等也提出了具体的意见。

在论述染料之间的配伍等性能时，个别案例（早期的实验结果）可能涉及了现行禁用染料，但这种处理、分析问题的思路是适用于所有染料的，希望对各位读者起到借鉴作用。

本公司蒋丽娟师傅和朱跃兰师傅在工艺实验与数据测试方面给予了很大的帮助，《染整技术》杂志的陈立秋副主编（高级工程师）和唐育民副主编（教授）也给予了热心的支持和鼓励，在此一并表示感谢。

由于本人的水平有限，书中肯定存在许多片面乃至错误之处，恳请业内同行给予批评、指正。

## <<机织物浸染实用技术>>

### 内容概要

本书是作者从事染色工作50年的实践经验总结，主要对目前国内印染企业常用染料的实用性能做了翔实的介绍，在此基础上，对各类染料的实用方法与工艺案例也做了明确具体的说明与提示，特别是对浸染的三大顽症的产生原因与预防措施以及染疵的修复方法做了更加深入、更加具体、更加实用的分析。

此外，对各类染料的配伍技术也提出了具体的指导意见。

全书立足于用数据说话，是一本学得到、用得上、靠得住的工具书。

本书适用于印染企业技术人员、管理人员阅读参考，也可供高等院校相关专业师生参考。

## <<机织物浸染实用技术>>

### 作者简介

崔浩然，高级工程师。

曾就职于常州丝绸印染厂、无锡特润棉布印染厂，历任厂长、总工程师。

现任常州新浩印染有限公司总工程师、《染整技术》杂志副主编，具有丰富的实践经验，在行业内颇具影响力。

## &lt;&lt;机织物浸染实用技术&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 机织物浸染概述 第一节 机织物浸染现状 第二节 浸染对水质的要求 一、水中的杂质 二、硬水的危害 三、染色用水的硬度 四、硬水的软化 第二章 直接染料浸染染色 第一节 直接染料概述 一、“直接”染料 二、直接铜盐染料 三、直接重氮染料 四、直接耐晒染料 第二节 直接染料的上染过程 一、上染准备阶段 二、染料上染阶段 第三节 直接染料的实用性能 一、直接染料在水中的特性 二、直接染料对电解质的依附性 三、直接染料对染色时间的依附性 四、直接染料对染色浴比的依附性 五、直接染料对染浴pH值的依附性 六、直接染料对染色温度的依附性 七、直接染料的染色牢度 第四节 直接染料的实用方法 一、直接染料的化料 二、直接染料的实用工艺 第五节 直接染料的配伍技术 第六节 直接染料的大生产实例 一、人丝花软缎染色（一浴一步法卷染机染色） 二、纱绒缎染色（一浴二步套染法卷染） 三、锦花缎染色（中性/直接染料一浴一步法卷染） 四、丝棉绸染色（酸性/直接染料同浴卷染） 五、棉/锦弹力府绸染色（二浴套染法喷射溢流染色） 六、涤/粘双弹布染色（分散/直接染料一浴一步法染色） 第三章 活性染料浸染染色 第一节 活性染料的实用现状 一、活性染料的优缺点 二、各类活性染料对工艺的适应性 第二节 活性染料的浸染过程与原理 一、活性染料的基本染色过程 二、活性染料的基本上染原理 第三节 活性染料的实用性能 一、中温型活性染料 二、高温型活性染料 三、热固型活性染料 第四节 活性染料的实用方法 一、溶解化料方法 二、实用染色工艺 第五节 活性染料浸染用助剂 一、软水剂 二、匀染剂 三、电解质 四、碱剂 五、固色剂 六、皂洗剂 第六节 活性染料浸染的配伍技术 一、活性染料的SERF值 二、活性染料的配伍性 三、活性染料配伍的实用案例 第七节 活性染料浸染的实用案例 一、中温型活性染料实用案例 二、高温型活性染料实用案例 三、热固型活性染料实用案例 第四章 分散染料浸染染色 第一节 分散染料的实用现状 一、分散染料的分类及应用 二、分散染料存在的问题 第二节 分散染料的特性 一、影响分散染料溶解度的因素 二、分散染液的稳定性 三、分散染料的热聚集性 四、分散染料的化学稳定性 第三节 分散染料染涤纶的机理与过程 一、涤纶的染色性能 二、分散染料染涤纶的机理 三、分散染料的上染过程 第四节 分散染料的实用性能 一、分散染料染涤纶 二、分散染料染锦纶 第五节 分散染料的实用方法 一、分散染料浸染的配伍技术 二、实用方法 第五章 中性染料浸染染色 第一节 中性染料的实用现状 一、中性染料的特点 二、中性染料的应用范围 第二节 中性染料的水溶特性 第三节 中性染料上染锦纶的机理 第四节 中性染料染锦纶的性能 一、温度对染色的影响 二、染浴pH值对染色的影响 三、染色浴比对染色的影响 四、移染性能 五、染色助剂的影响 六、染色牢度 第五节 中性染料的实用方法 一、中性染料配伍的注意点 二、中性染料染锦纶的实用工艺 三、中性染料染锦纶的实用案例 第六章 酸性染料浸染染色 第一节 酸性染料的实用现状 第二节 酸性染料的上染机理 一、强酸性染料染羊毛 二、弱酸性染料染真丝 三、弱酸性染料染锦纶 第三节 酸性染料的实用性能 一、酸性染料的水溶性 二、酸性染料染锦纶的性能 第四节 酸性染料的实用方法 一、酸性染料染锦纶的实用工艺 二、酸性染料染锦纶的实用案例 第七章 浸染染疵的成因分析与应对措施 第一节 纤维染色性能差异问题 一、锦纶的染色性能差异 二、涤纶的染色性能差异 三、粘胶纤维的染色性能差异 四、应对纤维染色性能差异的措施 第二节 半制品质量问题 一、半制品的毛效 二、半制品的白度 三、半制品的丝光效果 四、半制品的磨毛 五、半制品的缩水 六、半制品的定形 第三节 染色问题 一、染料、助剂的缺陷及应对措施 二、设备操作的缺陷及应对措施 三、实施工艺的缺陷及应对措施 第八章 浸染染色的修色技术 第一节 加色修色 一、直接修色法 二、渗透修色法 第二节 减色修色 一、棉织物的减色 二、涤纶织物的减色 三、锦纶织物的减色 第三节 剥色修色 一、传统剥色法 二、新型剥色法 参考文献

## <<机织物浸染实用技术>>

### 章节摘录

插图：第二章 直接染料浸染染色第二节 直接染料的上染过程直接染料染纤维素纤维要经过两个阶段，一是上染准备阶段，二是染料上染阶段。

一、上染准备阶段所谓准备阶段，就是使纤维与染液密切接触。

织物是一个多孔体系，纱线间、纤维间有无数大小不等的孔隙，里面充满着空气，这对染液进入纤维、染料与纤维密切接触起着阻碍作用。

实践证明，纤维与染液密切接触是发生染色作用的前提，是实现均匀染色的基础。

因此，在实际生产中，为了确保纤维与染液（染料）密切接触，除了要求练漂半制品必须有良好的毛效外，还要采取以下措施：（1）染色前，待染织物先用适当温度的水浸透。

目的有两个：一是将纤维（织物）内的空气驱除；二是使纤维溶胀，使微结构的自由空间增大，以便染液（染料）渗入纤维，与纤维紧密接触。

如卷染染色时，染色前织物通常要先过温水1~2道，使布卷充分润湿浸透。

（2）向染液中加入适量表面活性剂，以降低染液与纤维之间的界面张力。

如加入适量渗透剂或润湿剂。

<<机织物浸染实用技术>>

编辑推荐

《机织物浸染实用技术》由中国纺织出版社出版。

<<机织物浸染实用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>