

<<印染染化料配制工>>

图书基本信息

书名：<<印染染化料配制工>>

13位ISBN编号：9787506492553

10位ISBN编号：7506492555

出版时间：2013-1

出版时间：中国纺织出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;印染染化料配制工&gt;&gt;

## 前言

受国家劳动和社会保障部及中国印染行业协会的委托，以上海印染行业协会为主，会同嘉兴职业技术学院和山东华纺股份有限公司，按照《国家职业标准》的内容和要求，编写印染行业特殊职业工种职工培训教材。

《国家职业标准》中印染行业特殊职业工种分为坯布检查处理工、印染烧毛工、煮炼漂工、印染丝光工、织物染色工、印染烘干工、印染定型工、印染染化料配制工、印花工、印染雕刻制版工、印染洗涤工、印染工艺检验工、印染后整理工和印染成品定等装璜工等十四个工种。

一个工种编写一本教材，共十四本。

全书为上、中、下三篇。

上篇为“基本要求”，是按初中文化程度、针对初级工的要求编写的基础知识及共同要求的职业道德；中篇为初级工、中级工和高级工的工作要求；下篇为技师和高级技师的工作要求。

全书的培训教材是按《国家职业标准》的要求编写的，同以往的教材相比其特点是：一，分工种单独编写；二，同一工种又分为初级工、中级工、高级工，有些工种还有技师、高级技师，级别分为3~5级；三，高级别的内容和要求涵盖低级别的内容和要求，一本书前后的内容不重复。

全书编写过程中掌握的原则是：一，以《国家职业标准》为准绳，尽量不超越，不降低；二，总体策划、基本格式统一；三，在工艺、设备等内容的选择上将量大面广有其普遍性和代表性的工艺、设备为重点；四，正确处理技术中的所谓先进和过时、新与老的关系，既要注意印染生产技术发展的趋势，编入一定的比较成熟的新技术，又要注意印染技术发展的连续性，对辊筒印花、照相雕刻、码布机等所谓过时技术不是简单摒弃，而是作一般性介绍；对新工艺、新材料、新设备和新技术等所谓“四新”方面的内容，在编写时多出现在“相关知识”的部分中。

编写本书的执笔者都是从事印染技术的专业人员、管理人员及职业技术学院的专业教师，曾担任过印染企业的厂长、总工程师、技术科长、车间主任及技术学院的讲师工作，有较深的理论基础和丰富的生产实践经验，既懂技术又懂管理。

在编委会的统一策划下，执笔编写的分工是：《坯布检查处理工》、《印染烘干工》——李森官；《印染烧毛工》、《煮炼漂工》、《印染丝光工》——冯开隽；《织物染色工》——嘉兴职业技术学院染色工编写组（主编：戴桦根）；《印染染化料配制工》——胡平藩、姚江元；《印花工》——钱灏、唐增荣、李良彪；《印染洗涤工》——钱灏；《印染后整理工》、《印染工艺检验工》——李介民；《印染雕刻制版工》——王中夏、叶志行；《印染成品定等装璜工》——夏美娣；《印染定型工》——？

书中“职业道德”、“安全知识”和“相关法律、法规知识”等通用部分是由中国印染行业协会印花专业委员会姜晓烽执笔。

全书的策划、统稿和审稿是陈良田、王祥兴。

全书编写过程中，一直得到上海中大科技发展有限公司实质的帮助、支持，董事长潘跃进、常务副总裁朱光林多次会同上海印染行业协会组织编写人员学习《国家职业标准》、有关政策要求，策划全书基本结构、文本格式要求和写作方法等。

本书编写过程中还一直受到中国印染行业协会和中国纺织出版社对编写工作的指导。

这套印染行业特殊职业工种培训教材尽管以《国家职业标准》为准绳，按其内容和要求进行编写，对其工种的分级内容、深度和广度的把握上还难以精准，肯定有不妥之处。

新时期的印染生产活动，按工种分3~5个级别编写培训教材，同以往按岗位的应知应会培训有明显不同，此举可说是首创或新的探索，不足之处甚至是编误实为难免，望谅解。

陈良田2012年5月

## <<印染染化料配制工>>

### 内容概要

《国家职业资格培训教程:印染染化料配制工》根据国家职业标准《印染染化料配制工》对印染企业配色工种职业能力的要求,由浅入深地介绍了纺织物、染化料、印花糊料等相关知识以及印花色浆配方和色浆调制操作要点。

同时,还简要地介绍了印花工艺设计程序、各种印花方式、印花方法和不同印花方式的色浆排列原则

。

《国家职业资格培训教程:印染染化料配制工》可作为印染工人规范性上岗的培训教材,也可供印染行业的技术人员和管理人员参考。

## &lt;&lt;印染染化料配制工&gt;&gt;

## 书籍目录

上篇基本要求 第一部分职业道德 第一章职业道德基本知识 第二章职业守则 第二部分基础知识 第一章无机化学基础知识 第一节物质的组成与变化 1.物质组成的分类 2.物质的变化 3.元素 第二节化合价与化学式 第三节溶液、溶解度与浓度 1.溶液 2.溶介度 3.溶液的浓度 第四节化学方程式 1.化学反应 2.分解反应 3.置换反应 4.复分介反应 5.氧化还原反应 第五节酸碱盐的基本概念 1.酸 2.碱 3.溶液酸碱度的表示方法——PH值 4.盐 第二章织物类型及特点知识 第一节纺织纤维分类和纤维的基本特征 1.棉纤维 2.麻纤维 2.1苧麻纤维 2.2亚麻纤维 3.丝 4.粘胶纤维 5.绿色纤维——Lyocell 6.涤纶 6.1PET纤维 6.2PTT纤维 7.锦纶 8.腈纶 第二节纱的基本特征 第三节织物的基本特征 1.梭织物 1.1平纹组织 1.2斜纹组织 1.3缎纹组织 1.4提花组织 1.5混纺织物和交织物 2.针织物 第四节纺织品的规格 第五节印花前练漂半制品的质量要求 第三章染化料的分类及基础知识 第一节染料的概念与分类 1.染料的概念与分类 1.1按化学结构分类 1.2按染料的应用分类 2.染料的命名 2.1冠首 2.2色称 2.3尾注 3.商品染料 4.染料的色牢度 5.印花用染料的选择 第二节印花工艺中常用的化学药剂和助剂 A.化学药剂 1.酸类 2.碱类 3.氧化剂 4.还原剂 5.一般盐类 B.常用的助剂 1.溶剂和吸湿剂 2.表面活性剂 3.防染剂 4.加深剂 5.粘合剂 第三节印染用水 第四章印花工艺的基础知识 第一节图案与印花生产 1.花样审理 2.印花工艺设计 3.仿色打样 4.编写印花工艺指定书 第二节印花方式和印花方法 1.印花方式 1.1平版筛网印花 1.2圆网印花 1.3辊筒印花 2.印花方法 2.1直接印花 2.2拔染印花 2.3防染印花 第三节印花方式与色浆的关系 1.手工台版印花 2.平版筛网印花 3.圆网印花 4.辊筒印花 第四节印花色浆的调制 1.色浆调制的计算 2.色浆调制操作 3.安全操作 第五节自动印花调配色 1.手工调配色的缺点 2.自动印花调配色 3.自动调色软件管理系统 第五章调色机械操作常识 第一节调色配液设备 1.1调色研磨设备 1.2调色锅 1.3煮糊锅 1.4搅拌设备 1.5过滤设备 第二节调色机械操作常识 1.1掌握检查设备正常完好的技能 1.2设备检查内容 1.3相关知识 1.4注意事项 第六章色彩基础知识 第七章安全知识 1.防火防爆防化知识 2.安全操作知识 3.安全用电、用气(汽)知识 4.职业健康 第八章相关法律法规知识 1.了解《中华人民共和国劳动法》的相关知识 2.了解《中华人民共和国产品质量》的相关知识 3.了解《中华人民共和国合同法》的相关知识 4.了解《中华人民共和国环境保护法》的相关知识 5.了解《中华人民共和国安全生产法》的相关知识 6.了解《中华人民共和国专利法》的相关知识 7.了解《中华人民共和国著作权法》的相关知识 8.了解《中华人民共和国商标法》的相关知识 9.了解《中华人民共和国标准化法》的相关知识 10.了解《中华人民共和国计量法》的相关知识 11.了解国内、国际纺织品相关条款的常识 12.了解《公民道德建设实施纲要》的相关知识 中篇印染染化料配制初级、中级、高级工 第一部分印染染化料配制初级工 第一章调色配液前准备 第一节设备检查 第二节一、操作技能 调色配液设备的检查 二、相关知识 三、注意事项 第三节染化料助剂识别 一、操作技能 1.能按照标识识别常用的染化料及助剂 2.识别方法、染料的识别、染料的命名 3.商品染料 4.染料的色牢度 助剂的识别 糊料的识别 1.印花糊料分类 1.1天然糊料 1.2加工及半合成糊料 1.3合成糊料 1.4乳化液(糊) 2.印花糊料的作用 3.印花糊料的基本要求 3.1制糊要求 3.2印花要求 3.3后处理要求 二、相关知识 1.常用染料分类方法 1.1按化学结构分类 1.2按染料应用分类 2.印花糊料的性能及调制方法 2.1印花糊料的性能 2.1.1印花糊料概述 2.1.2印花糊料的粘度 2.1.3印花糊料的选用 2.1.4影响印花糊料的工艺因素 2.2印花糊料的调制方法 淀粉糊 印染胶糊 合成龙胶糊 褐藻酸钠糊 乳化糊 三、注意事项 第四节原糊、原浆、原液制备 一、操作技能 1.原糊、原浆、原液制备与色浆质量关系 2.原糊、原浆、原液制备的技能要求 磨料机、打料机的操作 操作中的工艺控制 二、相关知识 三、注意事项 第五节工器具检查 一、操作技能 1.调浆桶准备 2.过滤器的准备 3.衡器准备 4.其他器具准备 二、相关知识 三、注意事项 本章复习题 第二章调色配液操作 第一节称料、配液 一、操作技能 1.称料 2.复单 3.能使用自动称料系统设备进行称料操作 二、相关知识 1.常规染化料符号识别 2.衡量器具使用方法 3.劳动保护知识 三、注意事项 第二节化料 一、操作技能 1.能复核染化料配方、核对物料 2.能按工艺操作要求的条件下进行化料操作 活性染料化料 分散染料化料 还原染料化料 能配置自动称料系统母液 二、相关知识 1.常用染化料、助剂外观识别方法 2.化料设备使用常识 3.染色化料基本知识 三、注意事项 第三节调浆、配液 一、操作技能 搅拌机的操作和常规工艺色浆、料液的调制 1.活性染料色浆、料液的调制 2.涂料色浆料液的调制 3.还原染料色浆料液的调制 4.能按要求完成色浆、料液的一般计算和换算 5.能使用自动调浆系统设备进行调色、料液操作 6.能按要求配制碱液、树脂、乳化液等 二、相关知识 1.调色安全防护知

## &lt;&lt;印染染化料配制工&gt;&gt;

识 2.数学计算知识 3.电脑基本操作方法 三、注意事项 第四节色浆、料液的过滤贴标识及打小样 一、操作技能 1.色浆、料液的过滤及标识 2.打小样及检查 活性染料色浆小样和料液小样,并能检查其质量 涂料色浆小样和料液小样,并能检查其质量 还原染料色浆和料液小样,并能检查其质量 二、相关知识 1.色浆料液的过滤方法 2.印花染色常规工艺流程 三、注意事项 本章复习题 第三章调色、配液后工作 第一节色浆、料液上机 一、操作技能 1.色浆、料液按顺序排列,及时上机 2.检查色浆料液质量和小样色光 二、相关知识 1.色浆排列基本方法 2.调色、化料和机台的配合常识及要求 三、注意事项 第二节填写记录 一、按要求正确填写本岗位制浆制液记录 二、相关知识 三、注意事项 第三节清洁保养设备 一、操作技能 按要求对本岗位工器具和设备进行清洁保养 二、相关知识 设备清洁保养方法 三、注意事项 本章复习题 第二部分染化料配制中级工 第一章调色配液前准备 第一节设备检查 一、操作技能判断设备状况并能处理一般故障 1.磨研机的一般故障 2.搅拌机的一般故障 3.过滤机的一般故障 二、相关知识 三、注意事项 第二节染化料助剂识别 一、操作技能 染料识别 1.活性染料 2.还原染料 3.分散染料 4.涂料 助剂识别 1.化学药剂 2.常用助剂 二、相关知识 1.常规工艺分类方法 2.染料化学基础知识 三、注意事项 第三节原糊、原浆、原液制备 一、操作技能 1.不同工艺要求的原糊、原浆、原液的调制和质量问题处理 1#印染胶糊和2#印染胶糊 羟乙基醚化槐豆糊(俗称合成龙胶糊) 乳化糊A 褐藻酸钠糊 2.不同工艺的原糊选用和并用 二、相关知识 1.原糊、原浆、原液的制备常识 2.印染糊料的基础知识 3.各种原糊糊料的保管方法 三、注意事项 第四节工器具准备检查 一、操作技能 根据不同工艺、分类选用器具设备 1.强酸强碱介质工艺的器具设备选用 2.一般介质工艺的器具设备选用 二、相关知识 三、注意事项 本章复习题 第二章调色配液操作 一、操作技能 1.看“图”查“坏”算料液 2.据“单”开“单” 3.校正并正确分类使用衡器具 4.自动称料系统的操作 二、相关知识 1.估浆计算料液知识 2.染化料库房管理知识 3.衡器具校正方法 4.本工艺染化料助剂一般性能和作用常识 三、注意事项 第二节化料 一、操作技能 1.化料操作中的工艺条件控制 2.料液操作的技术问题处理 3.从织物有关参数确定料液用量 二、相关知识 1.常用检测工具使用常识 2.酸碱测定和换算方法 3.染料化料知识 三、注意事项 第三节调浆配液 一、操作技能 1.不同工艺和加工品种的工艺条件控制和操作技能 2.常规和防拔染工艺中复杂色浆的操作和技术问题处理 3.调浆配液的较复杂的计算和换算 4.制浆配液和机台的联系协作 5.配液、树脂和乳化液的测定 二、相关知识 1.色浆、料液与生产效果关系的知识 2.电脑操作知识 3.染色配液知识 三、注意事项 第四节色浆、料液的过滤、贴标识及打小样 一、操作技能 1.色浆、料液的过滤设备和方法的选择 2.色浆、料液质量、标识、排列和小样的检查修正 二、相关知识 1.常用过滤法优劣对比知识 2.配色原理 三、注意事项 第五节色浆疵病的识别和处理 一、操作技能 能辨别一般工艺色浆、料液优劣且能进行处理 二、相关知识 三、注意事项 本章复习题 第三章调色配液后工作 第一节色浆料液上机 一、操作技能 1.色浆排列和调整 2.色浆料液和色光调整 二、相关知识 1.色浆排列知识 2.料液判断知识 三、注意事项 第二节填写记录 一、操作技能 1.耗浆量和剩浆量的填写 2.生产交接记录 二、相关知识 三、注意事项 第三节清洁保养设备 一、操作技能 会保养调色、配液的工器具和设备 二、相关知识 三、注意事项 第四节剩浆处理 一、操作技能 剩浆的合理拼、併和利用 二、拼色知识 三、注意事项 第四章质量控制 第一节工艺操作和调色配液操作程序 一、操作技能 工艺和调色配液操作程序的执行和检查 二、相关知识 三、注意事项 第二节识别和处理 一、操作技能 1.色浆、料液疵病引发的印染疵点识别 2.由色浆、料液因素造成的印染疵点处理 二、相关知识 1.色浆、料液疵病种类知识 2.印染疵病种类知识 三、注意事项 第三部分印染染化料配制高级工 第一章调色配液前准备 第一节生产前检查 一、操作技能 能全面检查工器具、设备、物料等准备情况,及时处理有关问题 二、相关知识 三、注意事项 第二节织物和图案的识别 一、操作技能 产前生产工艺和设备的选择确定 二、相关知识 1.织物组织规格知识 2.生产前准备事项 3.各种印染加工手段知识 4.花型图案知识 三、注意事项 第三节工艺识别 一、操作技能 1.印花工艺的色浆排列 平版筛网印花色浆排列规律 圆网印花色浆排列规律 辊筒印花色浆排列规律 2.不同染色品种的染色工艺和设备的选择 3.结合生产实际合理安排剩浆、剩液 二、相关知识 1.花筒(筛网、花版)排列知识 2.剩浆、剩液合理利用知识 3.印花基础知识 本章复习题 第二章调液配液操作 第一节称料配料 一、操作技能 1.估浆制液和领料单据的复核把关 2.按供坯与工艺要求选用染化料助剂 二、相关知识 1.染化料和助剂性能知识 2.称料配料系统一般故障排除与校正知识 3.危险品安全使用和保管方法 三、注意事项 第二节化料 一、操作技能 1.染化料和助剂的正确化料 2.复什和特殊工艺的化料操作 二、相关知识 1.染料化学应用知识 2.常用染化料性能知识 三、注意事项 第

## &lt;&lt;印染染化料配制工&gt;&gt;

三节调浆配液 一、操作技能 1.复杂和部分特殊工艺色浆料液调制和问题处理 2.协调生产进度、独立核对调整色光 3.积极参与新工艺试验 4.自动配料系统的操作技术问题处理 二、相关知识 1.印花工艺知识 2.色浆、料液与产品各项牢度关系知识 3.自动配料原理知识 三、注意事项 第四节色浆料液的过滤、贴标识及打小样 一、操作技能 1.色浆、料液的一般问题的鉴别和处理 2.小样与标样色差的判断和修正 3.染化料配制工各有关工种的协调 二、相关知识 1.核对色光的条件和标准知识 2.印染工序生产管理知识 三、注意事项 第五节色浆疵病识别和处理 一、操作技能 特殊工艺色浆、料液的优劣识别处理 二、相关知识 三、注意事项 本章复习题 第三章调色配液后工作 第一节色浆、料液上机 一、操作技能 1.色浆的重新排列 2.色浆、料液的供应和色光调整 二、相关知识 1.色浆排列知识 2.印花投产量加减成的知识 三、注意事项 第二节填写记录 一、操作技能 1.检查制浆量、耗浆量和做好交接班记录 2.小样的收集、整理和剪贴 二、相关知识 1.色浆、料液成本核算方法 2.小样分类剪贴常识 三、注意事项 第三节清洁保养设备 一、操作技能 调色配液设备的清洁保养和检修 二、相关知识 三、注意事项 第四节剩浆处理 一、操作技能 1.拼、并、改和利用剩浆、剩液 2.依花色特点利用处理剩浆、剩液 二、相关知识 1.光和色的原理知识 2.环境保护知识 3.旧剩浆利用知识 三、注意事项 本章复习题 第四章质量控制 第一节工艺操作和调色配液操作程序 一、操作技能 严格执行和检查考评工艺操作和调色配液操作程序 二、相关知识 三、注意事项 第二节识别和处理 一、操作技能 1.各种印染疵病的成因和处理 2.从浆料液着手配合解决非色浆料液因素的疵点 3.不同工艺特点的疵病预防方案 二、相关知识 1.印染产品各项牢度知识 2.印染前半制品流程知识 三、注意事项 第三节撰写报告 一、操作技能 分析报告的分析和撰写 二、相关知识 三、注意事项 本章复习题 下篇印染染化料配制技师、高级技师 第四部分印染染化料配制技师 第一章工艺制定 第一节制定印花或染色工艺 一、操作技能 工艺种类加工方法和使用设备的制定 二、相关知识 1.有机化学基础知识 2.色彩和审美知识 3.织物类型和特点知识 三、注意事项 第二节染化料助剂的选择使用和估算 一、操作技能 1.拼色原理和糊料选用 2.染化料和助剂的用量估测 3.染化料助剂市场信息处理 二、注意事项 本章复习题 第二章调色配液前准备 第一节色光仿样 一、操作技能 1.实验室小试设备的操作和色光仿样 2.标准的色光仿色小样的选择 二、相关知识 1.实验室设备、器具使用常识 2.电脑测配色知识 三、注意事项 第二节色样小试 一、操作技能 1.小试设备的操作和色样小试标准样 2.印花染色配色样的打样 二、相关知识 1.小试设备使用常识 2.使用灰色卡评级知识 三、注意事项 第三节工艺单审核 一、操作技能 1.工艺单的修正或变更 2.工艺难点申述和实施技术措施 二、相关知识 1.工艺管理知识 2.工艺条件变化对产品质量影响的知识 三、注意事项 本章复习题 第三章工艺单审核调色配液操作 第一节化料调浆 一、操作技能 1.化料及调浆的工艺条件控制 2.特殊工艺和部分新工艺色浆的调制 酞菁素染料的直接印花 蜡染(蜡防)印花 涤纶仿真丝绸印花 3.色浆料液操作中疑难问题处理 二、相关知识 1.各类染料单色标样知识 2.常用染化料与糊料相关性知识 三、注意事项 第二节控制与检查 一、操作技能 1.颜色小样色光的监督和标准制定 2.机台色浆料液色光变化的监控和问题处理 二、相关知识 1.产品质量要求 2.监控色光变化的方法知识 三、注意事项 本章复习题 第四章综合评价 第一节印制评价 一、操作技能 1.从产品印制效果评价色浆、料液质量及修正 2.从实验室数据监控产品各项牢度 二、相关知识 1.产品综合评价标准 2.成品检验分等方法 三、注意事项 第二节巡回检查 一、操作技能 1.定时检查车间工艺执行及时处理问题 2.对前后生产处理的要求 3.对练漂半制品的要求 4.对后处理的要 二、相关知识 1.印花机机台知识 2.全面管理知识 三、注意事项 1.印花生产过程中前后工序的衔接 2.生产特殊复什工艺产品的计划安排 第三节剩浆处理 一、操作技能 制定集中处理剩浆剩液方案 二、相关知识 清洁化生产发展趋势知识 三、注意事项 本章复习题 第五章质量控制 第一节印疵分析 一、操作技能 1.各工序印染疵点的区分和协调补救处理 2.以市场信息促工艺优化和改进生产 二、相关知识 1.影响印染产品质量诸多因素知识 2.印染前半制品是标准知识 三、注意事项 第二节质量报告 一、质量报告的分析讨论及改进措施和审定上报 二、相关知识 分析和审定知识 三、注意事项 第三节工艺管理 一、参与建立和管理工艺档案 二、相关知识 三、注意事项 第四节成本核算 一、单个花色样的印花、染色成本核算 二、相关知识 印染成本核算知识 三、注意事项 本章复习题 第六章培训与指导 第一节培训 一、初、中、高级工调色配液理论知识培训 二、培训教学基本知识 三、注意事项 第二节指导 一、初、中、高级工调色配液操作的现场指导 二、相关知识 三、注意事项 本章复习题 第五部分印染染化料配制高级技师 第一章实验分析 一、操作技能 1.读懂来样织物或新品种织物的坯布检测报告 2.织物组成和工艺选定及试验 二、相关知识 1.各种纤维和织物知识 棉纤维 苕麻 粘胶纤维 绿色

## &lt;&lt;印染染化料配制工&gt;&gt;

纤维—Lyocell 丝 涤纶 锦纶 腈纶 其他新型纤维 织物知识 2. 试验检查方法 三、注意事项 第二节图案分析 一、操作技能 1. 从图案到工艺实践 2. 从实际出发制定加工方案 二、相关知识 1. 色彩美术基础知识 2. 产品市场营销基础知识 3. 审美情趣多元化发展趋势 三、注意事项 第三节染化料助剂分析 一、操作技能 1. 新染料、新助剂的试验 2. 染料力份的确定 二、相关知识 1. 本工艺中染化料助剂的性能和作用 2. 天平分级使用 3. 推进环保型染料助剂使用知识 三、注意事项 本章复习题 第二章工艺制定 第一节印花工艺的终审和全程工艺监控 一、操作技能 1. 印花工艺单的终审 2. 印花工艺的规范、完善及复杂特殊工艺实施 数码喷射印花技术应用 (1) 选择喷射色料(染液) (2) 喷射印花工艺流程选择 (3) 织物预处理 (4) 数字图像处理 (5) 喷印 (6) 后处理 转移印花生产优点 转移印花生产存在的问题 二、相关知识 1. 工艺管理知识 2. 织物国际环保检测标准知识 三、注意事项 第二节技术攻关 一、操作技能 1. 组织工艺和技术攻关 2. 新课题新工艺的技术攻关 二、相关知识 1. 本行业新技术发展动态 2. 本行业新设备发展动态 3. ISO9000管理体系 第三节创新研究 一、操作技能 三新计划的实施 二、相关知识 三、注意事项 本章复习题 第三章质量控制 第一节质量监控 一、操作技能 1. 生产现场的指导和监控 2. 质量分析报告的组织实施 3. 生产疑难问题的解决 二、相关知识 1. 生产现场管理知识 2. 可持续发展理论知识 三、注意事项 第二节工艺管理 一、工艺档案的完善和提高 二、工艺档案管理知识 第三节成本核算 一、操作技能 能独立测算和核算印花工艺生产成本 二、产品成本核算知识 1. 加强成本核算 2. 产品成本核算的重要性 本章复习题 第四章培训与指导 第一节培训 一、操作技能 1. 制定完善的培训计划 2. 编写培训教材 3. 对技师进行系统的理论培训 二、相关知识 1. 培训教学基本知识 2. 编写教材基本知识 3. 理论培训知识 三、注意事项 第二节指导 一、操作技能 对技师进行实际操作指导 二、相关知识 三、注意事项 本章复习题 参考文献

## &lt;&lt;印染染化料配制工&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：东风黏合剂。

为丙烯酸丁酯与丙烯腈共聚物。

属非离子型热塑性黏合剂，含固量约为38%，是涂料印花色浆常用的一种黏合剂，所形成的膜为极浅的黄色透明弹性体，它的色泽不致因日久老化而泛黄。

海立柴林黏合剂ET ( Helizarin Benlin ET )。

为丙烯酸共聚体的水性分散体，含固量为32.0 / 4 ~ 34%，可用于水性或半乳化系统的涂料印花色浆，它对合成增稠剂黏度的影响很小，印制的织物手感柔软，牢度优良，且耐水洗及干洗。

海立柴林黏合剂UDT。

自交联的丙烯酸共聚体的水性分散体，主要用于直接印花、拔染印花和色防印花工艺，手感良好，且有较好的干洗牢度。

丁苯或丁腈合成乳液与其他线型高聚物的复配物或丁二烯-苯乙烯共聚物与甲壳质醋酸溶液的混合物。

如黏合剂BH，由丁苯橡胶乳液与醋酸甲壳质溶液调和后，再加火油（以火油为油相）、平平加0等在高速搅拌下，制得乳白色油 / 水相稳定乳化液，固含量为38% ~ 40%。

它不适宜用作拔染或防染印花工艺。

聚氨酯为主组分的水性乳液。

它含有异氰酸酯端基的预聚体离子基团，例如黏合剂PU。

其中丙烯酸酯类是目前应用最为普遍的一类黏合剂，特别是其丁酯共聚物自交联型的黏合剂。

（三）印染用水 印染厂加工过程中所用的水，一般均为城市水厂供应，但也有部分工厂采用深井水或自行制水，由于水源不同，难免含有有害的杂质，如碱土金属离子、重金属离子、色素、悬浮固体等。

这些物质会与染料生成色淀或使纺织品沾污而形成阻染，尤其是在调制活性染料印花色浆时，由于原糊海藻酸钠中混有海藻酸钙、镁盐，将影响该糊料的流变性能，进而影响印制效果。

因此，配制印花色浆的用水，应进行软化处理。

印染用水的水质要求为：（1）色度：小于10个色度单位（铂钴比色法），无混浊悬浮固体。

（2）pH值：7 ~ 8。

（3）总硬度：0.18 ~ 0.36mmol / L ( 9 ~ 18mg / L )。

（4）耗氧量：小于10 mg / L。

（5）含铁量：小于0.1mg / L。

（6）含锰量：小于0.1mg / L。

水中若含有较多的溶解盐类，这些盐类与染料发生沉淀，将影响印花织物的色泽艳度和色牢度。

四、印花工艺基础知识 （一）图案与印花生产 织物印花的生产过程是从图案设计开始的，图案设计人员将各种花型、图案和色彩的要求，通过艺术创作绘成花样，提供生产。

要使设计人员在纸上描绘图案的效果，在织物上能连续地表现出来，就必须经过印花工艺设计的环节，印花工艺设计人员根据花样精神的要求，结合织物品种、筛网制版（或花筒雕刻）、印花方式、印花方法、染化料的选用以及设备条件等各种因素，制订织物的印花工艺。



## <<印染染化料配制工>>

### 编辑推荐

《国家职业资格培训教程:印染染化料配制工》可作为印染工人规范性上岗的培训教材，也可供印染行业的技术人员和管理人员参考。

<<印染染化料配制工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>