

图书基本信息

书名：<<制造业过程质量控制与检验常用统计方法读本>>

13位ISBN编号：9787506641142

10位ISBN编号：7506641143

出版时间：2006-7

出版时间：中国标准

作者：梁国明

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书是《制造业过程质量控制与检验丛书》之一，结合实际需要，介绍了制造业产品制造过程质量控制与检验中常用的频次直方图、常规控制图、散布图、参数估计、假设检验、抽样检验、过程能力分析、趋势图、排列图、因果图、对策表等方法的原理、用途、应用步骤、注意事项及应用示例等内容，并针对当今继续教育和岗位培训的需求，附有一定数量的思考题。

该书具有讲解通俗易懂、叙述详细、可操作性强、应用广泛的特点，适用于制造业企业质量检验和质量管理人员以及广大技术人员、技术工人学习、阅读，也可作为青工培训和自学教材。

书籍目录

第1章 概述 1.1 数值及数据 1.2 统计数据的收集和整理 1.3 正常波动和异常波动 1.4 总体和样本
1.5 数据的分布 1.6 数据分布的特征数 1.7 统计方法的三个特性 思考题第2章 频次直方图 2.1 原
理 2.2 应用 2.3 直方图的分析 2.4 简易频次直方图 思考题第3章 常规控制图 3.1 原理 3.2 应用
3.3 控制图的特点与应用场合 3.4 注意事项 思考题第4章 散布图 4.1 原理 4.2 应用 4.3 注意事
项 思考题第5章 参数估计 5.1 参数的点估计 5.2 参数的区间估计 5.3 确定样本容量的原则 思考
题第6章 假设检验 6.1 原理 6.2 实施步骤 6.3 应用 思考题第7章 抽样检验概述 7.1 全数检验和抽
样检验 7.2 抽样检验的分类 7.3 抽样检验标准及其选用 7.4 抽样工具 7.5 注意事项 思考题第8章
抽样检验标准GB / T2828.1的应用 8.1 新旧标准的比较 8.2 应用 8.3 注意事项 思考题第9章 抽样
检验标准GB / T2829的应用 9.1 新旧标准的比较 9.2 应用 9.3 注意事项 思考题第10章 过程能力分
析 10.1 过程能力调查 10.2 过程能力指数 10.3 应用 10.4 注意事项 思考题第11章 三图一表 11.1
趋势图 11.2 排列图 11.3 因果图 11.4 对策表 附表 附表1 正态分布函数表 (μ , σ) 附表2
正态分布分位数表 附表3 t分布分位数表 附表4 2分布分位数表 附表5 F分布分位数表参考
文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>