

<<重型机械标准>>

图书基本信息

书名：<<重型机械标准>>

13位ISBN编号：9787506648660

10位ISBN编号：7506648660

出版时间：2008-5

出版时间：中国标准出版社

作者：全国机器轴与附件标准化技术委员会，中国标准出版社第三编辑室 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<重型机械标准>>

内容概要

随着国家装备制造业的快速发展，在“十一五”发展规划中，国家把重型装备提到相当重要的位置。

近几年由于标准的大量制修订，新标准不断出现，读者迫切需要了解新标准内容。

为满足广大使用者对标准文本的需求，中国标准出版社和全国机器轴与附件标准化技术委员会共同合作，对重型机械使用的国家标准和行业标准进行了系统汇编，组织出版《重型机械标准》系列。

本系列汇编收集了截止到2007年12月底以前批准发布的重型机械标准共590多项，分7册出版。

内容主要包括：设计要素；公差与配合、形位公差；通用技术条件；金属材料；非金属材料；螺纹；紧固件；联轴器；制动器、离合器及其他；键联结、无键联结；齿轮、蜗轮蜗杆；减速器；管路附件；液压与气动装置；润滑元件及装置；密封；带传动、链传动；弹簧；轴承与附件；操作件、扳手；吊耳、钢丝绳、梯子和栏杆等21个部分。

<<重型机械标准>>

书籍目录

设计要素 GB/T 2—2001 紧固件外螺纹零件的末端 GB/T 3—1997 普通螺纹收尾、肩距、退刀槽和倒角 GB/T 145—2001 中心孔 GB/T 152.1—1988 紧固件铆钉用通孔 GB/T 152.2—1988 紧固件沉头用沉孔 GB/T 152.3—1988 紧固件 圆柱头用沉孔 GB/T 152.4—1988 紧固件六角头螺栓和六角螺母用沉孔 GB/T 157—2001 产品几何量技术规范 (GPS) 圆锥的锥度与锥角系列 GB/T 274—2000 滚动轴承倒角尺寸最大值 GB/T 321—2005 优先数和优先数系 GB/T 324—1988 焊缝符号表示法 GB/T 985—1988 气焊、手工电弧焊及气体保护焊焊缝坡口的基本形式与尺寸 GB/T 986—1988 埋弧焊焊缝坡口的基本形式和尺寸 GB/T 1031—1995 表面粗糙度参数及其数值 GB/T 1172—1999 黑色金属硬度及强度换算值 GB/T 1569—2005 圆柱形轴伸 GB/T 1570—2005 圆锥形轴伸 GB/T 2822—2005 标准尺寸 GB/T 4096—2001 产品几何量技术规范 (GPS) 棱体的角度与斜度系列 GB 5083—1999 生产设备安全卫生设计总则 GB/T 5185—2005 焊接及相关工艺方法代号 GB/T 5277—1985 紧固件螺栓和螺钉通孔 GB/T 5868—2003 滚动轴承安装尺寸 GB/T 6403.1—1986 球面半径 GB/T 6403.2—1986 润滑槽 GB/T 6403.3—1986 滚花 GB/T 6403.4—1986 零件倒圆与倒角 GB/T 6403.5—1986 砂轮越程槽 GB/T 12217—2005 机器轴高 GB/T 12472—2003 产品几何量技术规范 (GPS) 表面结构 轮廓法 木制件表面粗糙度参数及其数值 GB/T 13313—1991 轧辊肖氏硬度试验方法 GB/T 13911—1992 金属镀覆和化学处理表示方法 GB/T 18776—2002 公差尺寸英寸和毫米的互换算公差与配合、形位公差 GB/T 275—1993 滚动轴承与轴和外壳的配合 GB/T 1182—1996 形状和位置公差通则、定义、符号和图样表示法 GB/T 1184—1996 形状和位置公差未注公差值 GB/T 1800.1—1997 极限与配合基础第1部分：词汇 GB/T 1800.2—1998 极限与配合基础第2部分：公差、偏差和配合的基本规定 GB/T 1800.3—1998 极限与配合基础第3部分：标准公差和基本偏差数值表 GB/T 1800.4—1999 极限与配合标准公差等级和孔、轴的极限偏差表 GB/T 1801—1999 极限与配合公差带和配合的选择 GB/T 1804—2000 一般公差未注公差的线性和角度尺寸的公差 GB/T 3177—1997 光滑工件尺寸的检验 GB/T 5371—2004 极限与配合过盈配合的计算和选用 GB/T 11334—2005 产品几何量技术规范 (GPS) 圆锥公差 GB/T 12360—2005 产品几何量技术规范 (GPS) 圆锥配合 GB/T 13914—2002 冲压件尺寸公差 GB/T 13915—2002 冲压件角度公差 GB/T 13916—2002 冲压件形状和位置未注公差 GB/T 15755—1995 圆锥过盈配合的计算和选用通用技术条件 GB 190—1990 危险货物包装标志 GB/T 191—2000 包装储运图示标志 GB/T 1413—1998 系列1集装箱分类、尺寸和额定质量 GB/T 4879—1999 防锈包装 GB/T 7932—2003 气动系统通用技术条件 JB/T 1829—1997 锻压机械通用技术条件 JB/T 3818—1999 液压机技术条件 JB/T 8874—2000 滚动轴承座技术条件金属材料 (铸件、锻件)、非金属材料 GB/T 539—1995 耐油石棉橡胶板 GB/T 1173—1995 铸造铝合金 GB/T 1174—1992 铸造轴承合金 GB/T 1175—1997 铸造锌合金 GB/T 1176—1987 铸造铜合金技术条件 GB/T 1186 2007 压缩空气用橡胶软管 (2.5 MPa以下) GB/T 1348—1988 球墨铸铁件 GB/T 3683.1—2006 橡胶软管及软管组合件 钢丝编织增强液压型 规范 第1部分：油基流体适用

<<重型机械标准>>

章节摘录

设计要素GB / T 3—1997普通螺纹收尾、肩距、退刀槽和倒角1 范围本标准规定了一般坚固连接用普通螺纹的收尾、肩距、退刀配槽和倒角尺寸。

与普通螺纹牙型相同或相近螺纹（例如：过渡配合螺纹、大间隙螺纹、超细牙螺纹和小螺纹等）的收尾、肩距、退刀槽和倒角可参照采用本标准的数值。

<<重型机械标准>>

编辑推荐

《重型机械标准1》由中国标准出版社出版。

<<重型机械标准>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>