

<<特种设备事故应急与调查处理>>

图书基本信息

书名：<<特种设备事故应急与调查处理>>

13位ISBN编号：9787506666282

10位ISBN编号：7506666286

出版时间：2012-5

出版时间：中国标准出版社

作者：国家质量监督检验检疫总局特种设备事故调查处理中心

页数：583

字数：875000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<特种设备事故应急与调查处理>>

### 内容概要

《特种设备事故应急与调查处理(移动承压类分册)》从特种设备基础知识出发,以事故的预防、应急和事故调查处理技术为主线,较为系统地梳理和总结了多年来特种设备安全管理技术和实践经验,汇集国内外一些较为成功的技术和成果,结合目前我国特种设备安全管理存在的一些问题,采用索引式方法较为全面地介绍各种特种设备、当代特种设备事故应急和调查处理的技术与方法,明确事故调查处理技术要求,为特种设备安全相关从业人员提供参考与借鉴。本书由国家质量监督检验检疫总局特种设备事故调查处理中心编著。

## <<特种设备事故应急与调查处理>>

### 书籍目录

#### 第一篇 移动承压类特种设备基础技术

##### 第1章 移动承压类特种设备材料的基础知识

###### 1.1 移动容器常用材料

###### 1.2 气瓶常用材料

##### 第2章 焊接技术

###### 2.1 常用焊接方法、材料与设备

###### 2.2 常见焊接结构

###### 2.3 焊接工艺及评定

###### 2.4 焊接应力与变形

##### 第3章 气瓶

###### 3.1 概述

###### 3.2 气瓶典型结构与组成

###### 3.3 气瓶安全管理基础知识

##### 第4章 汽车罐车

###### 4.1 定义与分类

###### 4.2 汽车罐车运输介质

###### 4.3 汽车罐车主要结构特点及设计、制造强度要求

###### 4.4 汽车罐车的主要安全附件

###### 4.5 汽车罐车安全管理

##### 第5章 液化气体铁路罐车

###### 5.1 概述

###### 5.2 铁路罐车主要结构特点及设计、制造、强度要求

###### 5.3 铁路罐车的主要安全附件

###### 5.4 铁路罐车的安全标志

###### 5.5 铁路罐车安全管理

##### 第6章 长管拖车

###### 6.1 概述

###### 6.2 长管拖车的结构及组成

###### 6.3 瓶式容器的相关基本知识

###### 6.4 长管拖车设计、组装

###### 6.5 长管拖车的安全泄压装置

###### 6.6 长管拖车管理

##### 第7章 罐式集装箱

###### 7.1 概述

###### 7.2 罐式集装箱的分类

###### 7.3 罐式集装箱的结构及组成

###### 7.4 罐式集装箱设计、制造

###### 7.5 罐式集装箱管理

#### 第二篇 移动承压类特种设备事故预防技术

##### 第8章 事故预防技术概述

###### 8.1 事故预防的必要性

###### 8.2 事故预防的可行性

###### 8.3 事故预防的基本对策

##### 第9章 移动承压类特种设备失效的形式与特点

###### 9.1 移动承压类特种设备失效模式与原因

## <<特种设备事故应急与调查处理>>

9.2 移动承压类特种设备材料缺陷的种类及产生原因

第10章 移动承压类特种设备检验和分析技术

10.1 检验类型

10.2 理化分析技术

10.3 常用无损检测技术

10.4 压力及致密性试验

第11章 移动承压类特种设备运行与检查监测

11.1 移动承压类特种设备的运行管理

11.2 常用安全检查方法简介

11.3 移动承压类特种设备的安全监测技术介绍

第12章 特种设备安全监察

12.1 特种设备安全监察体制

12.2 特种设备安全监察基本制度

12.3 特种设备安全法规标准体系

第三篇 移动承压类特种设备事故应急技术

第13章 特种设备应急管理概论

13.1 特种设备应急管理基本概念

13.2 特种设备应急法规体系

13.3 特种设备应急管理体系

13.4 特种设备应急管理工作机制

第14章 移动承压类特种设备应急预防与准备

14.1 移动承压类特种设备危险源分析

14.2 移动承压类特种设备应急能力评估

14.3 移动承压类特种设备应急预案

第15章 移动承压类特种设备应急预警与响应

15.1 移动承压类特种设备事故预警

15.2 移动承压类特种设备应急响应

第16章 移动承压类特种设备应急救援与处置

16.1 现场应急救援的原则

16.2 现场指挥与协调

16.3 现场监测与控制

16.4 应急救援协调与信息管理

第17章 常见移动承压类特种设备事故现场应急处置技术

17.1 移动承压类特种设备泄漏处置通用技术

17.2 汽车(铁路)罐车事故现场应急处置

17.3 长管拖车和罐式集装箱事故现场应急处置

17.4 气瓶事故现场应急处置技术措施

17.5 移动承压类特种设备事故应急处置装备

第18章 移动承压类特种设备应急恢复与善后工作

18.1 现场恢复工作

18.2 善后工作

第19章 应急培训、教育与演练

19.1 应急培训与教育

19.2 应急演练概述

19.3 应急演练方案的制定

19.4 应急演练实施

19.5 应急演练评价与总结

## <<特种设备事故应急与调查处理>>

### 第四篇 移动承压类特种设备事故调查处理技术

#### 第20章 移动承压类特种设备事故概述

##### 20.1 移动承压类特种设备事故现状

##### 20.2 特种设备事故调查处理工作的意义

#### 第21章 事故定义、分级与特点

##### 21.1 事故的一般定义与特性

##### 21.2 我国对安全生产方面事故的划分

##### 21.3 特种设备事故定义与界定

##### 21.4 特种设备事故分级

##### 21.5 移动承压类特种设备事故特点及常见的事故形式

#### 第22章 特种设备事故管理

##### 22.1 事故管理的基本概念

##### 22.2 事故管理的重要任务

##### 22.3 事故管理制度建设

##### 22.4 事故报告的基本要求

##### 22.5 事故的统计管理

#### 第23章 事故调查

##### 23.1 目的和原则

##### 23.2 事故调查程序

##### 23.3 事故调查组织

##### 23.4 事故现场勘查

##### 23.5 现场询问

##### 23.6 资料查阅

##### 23.7 现场测试与技术鉴定

##### 23.8 事故调查处理的会议要求

#### 第24章 事故原因分析

##### 24.1 特种设备事故成因

##### 24.2 事故原因的种类与划分

##### 24.3 原因分析的内容要求

##### 24.4 原因分析的程序

##### 24.5 事故原因分析的基本方法

##### 24.6 事故原因的界定

#### 第25章 事故责任与追究

##### 25.1 事故责任

##### 25.2 责任种类与划分

##### 25.3 责任追究

##### 25.4 法律依据

#### 第26章 事故调查处理报告与批复落实

##### 26.1 报告书性质与作用

##### 26.2 调查报告形成的程序

##### 26.3 特种设备事故调查报告及内容(格式)

##### 26.4 报告批复与处理

##### 26.5 事故档案管理

#### 第27章 事故原因分析技术

##### 27.1 移动式罐车常见事故原因

##### 27.2 移动式压力容器事故案例分析

##### 27.3 气瓶爆炸事故原因归纳定位

<<特种设备事故应急与调查处理>>

27.4 气瓶爆炸事故分析方法与程序

27.5 气瓶爆炸事故案例

27.6 经济损失计算方法和标准

27.7 事故分析方法

附录A 几种常见毒性液化气体理化性质及对人体的作用

附录B 爆炸能量计算

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>