

图书基本信息

书名：<<阀门卷-中国机械工业标准汇编-上-第四版>>

13位ISBN编号：9787506666497

10位ISBN编号：7506666499

出版时间：2012-6

出版时间：中国标准出版社

作者：全国阀门标准化技术委员会，中国标准出版社

页数：595

字数：1144000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

全国阀门标准化技术委员会、中国标准出版社编著的《中国机械工业标准汇编（阀门卷上第4版）》为基础、材料、试验与检验，共收录国家标准30项，机械行业标准20项。

本卷汇编适用于从事阀门设计、生产、制造及检验人员使用，也可作为大专院校相关专业师生的参考用书。

书籍目录

基础

- GB / T 1047—2005 管道元件DN（公称尺寸）的定义和选用
- GB / T 1048—2005 管道元件PN（公称压力）的定义和选用
- GB / T 12220—1989 通用阀门 标志
- GB / T 12221—2005 金属阀门 结构长度
- GB / T 12222—2005 多回转阀门驱动装置的连接
- GB / T 12223—2005 部分回转阀门驱动装置的连接
- GB / T 12224—2005 钢制阀门 一般要求
- GB / T 1224 : 7—1989 蒸汽疏水阀分类
- GB / T 12250—2005 蒸汽疏水阀术语、标志、结构长度
- GB / T 12712—1991 蒸汽供热系统凝结水回收及蒸汽疏水阀技术管理要求
- GB / T 21465—2008 阀门 术语
- GB / T 22652—2008 阀门密封面堆焊工艺评定
- GB / T 24919—2010 工业阀门 安装使用维护一般要求
- GB / T 24921.1—2010 石化工业用压力释放阀的尺寸确定、选型和安装 第1部分：尺寸的确定和选型
- GB / T 24921.2—2010 石化工业用压力释放阀的尺寸确定、选型和安装第2部分：安装
- GB 26640—2011 阀门壳体最小壁厚尺寸要求规范
- JB / T 106—2004 阀门的标志和涂漆
- JB / T 308—2004 阀门 型号编制方法
- JB / T 2203—1999 弹簧式安全阀结构长度
- JB / T 2205—2000 减压阀结构长度
- JB / T 4018—1999 电站阀门 型号编制方法
- JB / T 7928—1999 通用阀门供货要求
- JB / T 8530—1997 阀门电动装置型号编制方法
- 材料
- GB / T 12225—2005 通用阀门 铜合金铸件技术条件
- GB / T 12226—2005 通用阀门 灰铸铁件技术条件
- GB / T 12227—2005 通用阀门 球墨铸铁件技术条件
- GB / T 12228—2006 通用阀门 碳素钢锻件技术条件
- GB / T 12229—2005 通用阀门 碳素钢铸件技术条件
- GB / T 12230—2005 通用阀门 不锈钢铸件技术条件
- JB / T 5300—2008 工业用阀门材料选用导则
- JB / T 7248—2008 阀门用低温钢铸件技术条件
- JB / T 7927—1999 阀门铸钢件外观质量要求
- 试验与检验
- GB / T 12242—2005 压力释放装置性能试验规范
- GB / T 12245—2006 减压阀 性能试验方法
- GB / T 12251—2005 蒸汽疏水阀试验方法
- GB / T 13927—2008 工业阀门 压力试验
- GB / T 26479—2011 弹性密封部分回转阀门 耐火试验
- GB / T 26480—2011 阀门的检验和试验
- GB / T 26481—2011 阀门的逸散性试验
- GB / T 26482—2011 止回阀耐火试验
- JB / T 6439—2008 阀门受压件磁粉检测

- JB / T 6440—2008 阀门受压铸钢件射线照相检测
- JB / T 6902—2008 阀门液体渗透检测
- JB / T 6903—2008 阀门锻钢件超声波检测
- JB / T 8858—2004 闸阀静压寿命试验规程
- JB / T 8859—2004 截止阀静压寿命试验规程
- JB / T 8860—2004 旋塞阀静压寿命试验规程
- JB / T 8861—2004 球阀静压寿命试验规程
- JB / T 8862—2000 阀门电动装置寿命试验规程
- JB / T 8863—2004 蝶阀静压寿命试验规程

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>