

<<非轮胎橡胶制品常用标准汇编（上下）>>

图书基本信息

书名：<<非轮胎橡胶制品常用标准汇编（上下）>>

13位ISBN编号：9787506668934

10位ISBN编号：7506668939

出版时间：2012-9

出版时间：中国标准出版社

作者：中国橡胶工业协会胶管胶带分会 等编

页数：全2册

字数：2108000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<非轮胎橡胶制品常用标准汇编（上下）>>

### 内容概要

近年来，随着橡胶制品行业的不断发展和进步，产品标准发生了很大的变化。为了便于企业技术人员、试验室测试人员、检验员等相关人员查阅和使用，满足广大企业对橡胶制品及主要原材料标准的需求，我们编辑出版了《非轮胎橡胶制品常用标准汇编》。收集截止到2012年6月底以前批准发布的现行有效的国家标准和相关行业标准。

本汇编共分四个部分，分别为：软管相关标准、密封制品相关标准、带相关标准和其他橡胶制品相关标准。

由于标准数量多，本汇编分上、下两册装订。

本汇编收集的国家标准已在目录上标明(GB或GB / T)，年代号用四位数字表示。

鉴于部分国家标准或行业标准是在国家标准清理整顿前出版的，现尚未修订，故正文部分仍保留原样；读者在使用这些标准时，其属性以本目录上标明的为准(标准正文“引用标准”中标准的属性请读者注意查对)。

本汇编目录中，凡标准名称用括号注明原国家标准号的行业标准，均由国家标准转化而来，这些标准因未另出版行业标准文本(即仅给出行业号，正文内容完全不变)，故本汇编中正文部分仍为国家标准。

标准号中括号内的年代号，表示在该年度确认了该标准，但没有重新出版。

本汇编包括的标准，由于出版年代的不同，其格式、计量单位以及技术术语存在不尽相同的地方。在汇编中没有对其作出修改，而只对原标准中内容上的错误以及其他明显不妥之处作了更正。

书籍目录

(上册)

一、软管相关标准

- GB/T 1186-2007压缩空气用织物增强橡胶软管
- GB/T 3683-2011 橡胶软管及软管组合件 油基或水基流体适用的钢丝编织增强液压型规范
- GB/T 3733-2008卡套式端直通管接头
- GB/T 3765-2008卡套式管接头技术条件
- GB/T 5107-2008气焊设备焊接、切割和相关工艺设备用软管接头
- GB/T 5625-2008扩口式端直通管接头
- GB/T 7127.1-2000使用非石油基制动液的道路车辆 液压制动系统用制动软管组合件
- GB/T 7127.2-2000使用石油基制动液的道路车辆 液压制动系统用制动软管组合件
- GB 7128-2008汽车空气制动软管和软管组合件
- GB 7542-2003铁路机车车辆制动用橡胶软管
- GB/T 9065.2-2010液压软管接头第2部分：24°锥密封端软管接头
- GB/T 9065.3-1988液压软管接头连接尺寸焊接式或快换式
- GB/T 9065.5-2010液压软管接头第5部分：37°扩E1端软管接头
- GB/T 9575-2003 工业通用橡胶和塑料软管 内径尺寸及公差和长度公差
- GB/T 9576-2001橡胶和塑料软管及软管组合件选择、贮存、使用和维护指南
- GB/T 9577-2001 橡胶和塑料软管及软管组合件标志、包装和运输规则
- GB 10543-2003飞机地面加油和排油用橡胶软管及软管组合件
- GB/T 10544-2003钢丝缠绕增强外覆橡胶的液压橡胶软管和软管组合件
- GB/T 10546-2003液化石油气(1PG)用橡胶软管和软管组合件散装输送用
- GB/T 11182-2006橡胶软管增强用钢丝
- GB/T 12756-1991胶管用钢丝绳
- GB/T 14171-1993汽车气制动系管路螺纹孔和管接头外螺纹
- GB 15090-2005消防软管卷盘
- GB/T 15329.1-2003 橡胶软管及软管组合件织物增强液压型 第1部分：油基流体用
- GB/T 15908-2009 塑料软管及软管组合件 液压用织物增强型 规范
- GB 16897-2010制动软管的结构、性能要求及试验方法
- GB/T 18616-2002爆炸性环境保护电缆用的波纹金属软管
- GB/T 18947-2003矿用钢丝增强液压软管及软管组合件
- GB/T 18948-2009 内燃机冷却系统用橡胶软管和纯胶管规范
- GB/T 19090-2003 矿用输送空气和水的织物增强橡胶软管及软管组合件
- GB/T 20025.2-2005 汽车空调用橡胶和塑料软管及软管组合件耐制冷剂134a
- GB 20414-2006机动车用液化石油气的橡胶软管和软管组合件

.....  
(下册)

## 章节摘录

版权页：插图：2.2 贮存条件 2.2.1 概述 在贮存，尤其是长期贮存期间，当暴露于某些因素下时，软管和软管组合件的物理性能将会发生变化。

当投入使用时，这些变化可能使其不再具有与其作用相应的最佳特性。

贮存条件应能对软管和软管组合件提供最佳的保护和最小的损害。

2.2.2 贮存期 贮存期应尽可能地短。

因此，必须实施存货的周转，并遵循“先进先出”的规则。

如果不能避免长期贮存，软管组合件最长规定为二年，散装软管最长四年，则产品在使用前应进行检查和/或试验。

2.2.3 温度 只要可能，贮存温度应在0 ~ 35 之间，最好在15 左右。

在产品贮存期间，温度不应超过50 和低于-30 ，也不应有反常的波动。

2.2.4 湿度 相对湿度最好不应超过65%。

2.2.5 光 产品应在远离阳光和强的人工光源的暗处贮存。

如果贮存区有窗户或装有玻璃的开口，应使用红、橙或白色遮盖物遮蔽。

2.2.6 臭氧 由于臭氧对橡胶基的产品有有害的影响，贮存区内不应有能产生臭氧的设备，如汞蒸气灯或管、高压电设备、电机或其他可能产生电火花或电荷的设备。

2.2.7 环境 产品不应与某些物料相应接触，或暴露于其蒸气中，尤其是溶剂、油类、油脂、酸、消毒剂等。

某些金属，如铜、铁和锰，对某些橡胶胶料有有害的影响。

2.2.8 热源 产品不应贮存在与热源很近的地方。

与热源的距离应足以保证符合2.2.3。

2.2.9 电磁场 贮存区附近不应有可产生电场或磁场的设备，因为电磁场的变化或波动会在金属接头内感生电流，从而生热。

2.2.10 贮存方法 产品应以不承受过量的应力、拉伸或变形的方式贮存。

应避免与锐利的、带尖的或磨蚀性物体或表面相接触，应尽可能架置贮存。

盘卷的软管或软管组合件应平放贮存。

当堆放不可避免时，堆的高度应限制在底部的产品不产生永久变形的程度。

不推荐将软管卷悬挂在桩钉上。

以伸直状态交货的软管和软管组合件应平放贮存，不要弯曲。

交货时所带的管端封头不应去掉。

2.2.11 啮齿动物 产品应避免受到啮齿类动物的侵害，如果有此危险应给予足够的保护。

2.2.12 出库 务必保证从仓库内发出的产品处于其合格的状态，并适合于其预定用途。

为此，有必要对库内不同型别的产品进行标识。

对未带有永久性管接头的软管组合件，即带有可调卡箍/夹持器的软管组合件，应进行检查，以确保管接头是牢固的。

## <<非轮胎橡胶制品常用标准汇编（上下）>>

### 编辑推荐

《非轮胎橡胶制品常用标准汇编(套装共2册)》编写的目的是为了便于企业技术人员、试验室测试人员、检验员等相关人员查阅和使用，满足广大企业对橡胶制品及主要原材料标准的需求。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>