

<<新型柴油汽车维修800问>>

图书基本信息

书名：<<新型柴油汽车维修800问>>

13位ISBN编号：9787508228976

10位ISBN编号：7508228979

出版时间：2004-3

出版时间：金盾出版社

作者：蒋耘农

页数：431

字数：509000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<新型柴油汽车维修800问>>

### 前言

自20世纪90年代开始,我国汽车工业通过引进、吸收国外先进技术和自主研发等多种方式,先后合作或自主开发了多种新型柴油汽车。

如:一汽生产的装用国产CA1110系列柴油发动机的中、重型系列柴油汽车,二汽引进美国康明斯柴油发动机技术生产的中、重型系列柴油汽车,重汽集团引进奥地利斯太尔公司技术生产的斯太尔系列重型柴油汽车,江西和重庆两地引进日本五十铃公司轻型载货车技术生产的柴油汽车,南京汽车集团引进意大利菲亚特集团依维柯公司技术生产的S系列轻型柴油汽车等,都具有较强的代表性。

这些车型的成功开发,为我国现代化建设提供了一批交通运输工具,也为我国在柴油汽车技术方面走向成熟和飞跃打下了坚实的基础。

新型柴油汽车具有结构先进、动力强劲、经济性好、操作简便、维修方便、大修间隔里程长等优点,深受用户好评。

但由于这些车型的结构普遍较复杂,使用方法要求得当,维修工艺和技术要求高,再加之我国长期使用汽油汽车,在使用和维修这些车型中出现了许多不容忽视的问题,致使这些车型并未发挥其应有的技术性能。

为了帮助广大用户正确使用和维修好新型柴油汽车,我们在汲取前人经验的基础上,参阅大量资料,编写了这本《新型柴油汽车使用维修800问》,希望有助于驾驶员和修理工正确地对车辆实施检查、调整、维修和使用。

也希望这本书能为车辆管理人员和院校学生提供学习参考资料。

## <<新型柴油汽车维修800问>>

### 内容概要

本书以我国近年来引进生产的、保有量较大的东风、斯太尔、解放等中、重型柴油汽车和五十铃、依维柯等轻型柴油汽车为例，分为整车概述、柴油发动机、底盘、电气设备四部分，以问答的形式介绍了这些车型各组成部分的结构特点、正确使用、故障排除、维修要点、检测方法、调整步骤等，语言通俗易懂，方法简单易掌握，是柴油载货汽车驾驶员、维修和技术管理人员的常备参考图书。

<<新型柴油汽车维修800问>>

书籍目录

第一篇 整车概述第二篇 柴油发动机 一、柴油发动机技术性能与检查 二、机体 三、曲柄连杆机构 四、配气机构 五、燃料供给系统 六、进气增压装置 七、冷却系统 八、润滑系统 九、柴油发动机的正确使用第三篇 底盘 一、离合器 二、变速器和分动器 三、万向传动装置 四、驱动桥 五、转向系统 六、制动系统 七、行驶系统第四篇 电气设备 一、蓄电池 二、充电系统 三、起动系统 四、灯光和信号装置 五、仪表 六、其他电器装置

## 章节摘录

柴油发动机温度达到使用温度时应再一次将气缸盖螺栓逐一拧紧，并查看是否漏水、漏气。另外，由于气缸垫冲坏，冷却液往往进入气缸或与柴油发动机机油相混，要查看机油是否含水，如有水混入应更换机油。

53. 气缸垫被压缩后的厚度与柴油发动机性能有什么关系？

气缸垫被压缩后的厚度，是指气缸盖螺栓达到规定拧紧力矩时气缸垫的厚度。

气缸垫被压缩后的厚度，直接影响到柴油机气缸压缩余隙的大小，尤其是因燃烧室密封不良，气缸体顶平面、气缸盖底平面被磨（铣）削加工后，气缸垫被压缩后的厚度将会对柴油发动机动力性（功率发生变化）、可靠性（工作粗暴，气门头碰撞活塞顶）带来很大的影响。

因此，一些柴油发动机（如康明斯6BT柴油发动机）还专门设计了加厚气缸垫，以解决气缸压缩余隙过小问题。

54. 如何对气缸体顶平面进行修理？

对气缸体顶平面修理的目的：通过对气缸体顶平面的修理，来恢复气缸体顶平面的密封（密封机油、冷却液、高温燃气），防止泄漏。

对气缸体顶平面修理的要求：保证气缸体顶平面与气缸孔中心线、主轴承孔中心线的正确形状与位置尺寸，最重要的是要保证气缸体顶平面与气缸孔中心线垂直，与主轴承中心线平行。

对气缸体顶平面修理常用的方法：机械加工（铣削、磨削）或人工磨削修复顶平面。

不正确的气缸体顶平面修理可能导致：活塞顶碰撞气门、损坏气缸盖、气缸体、活塞、气门等；气缸盖螺栓紧固失效，损坏气缸体上螺栓孔或气缸盖螺栓，以及推杆与气缸盖相摩擦，使推杆弯曲或擦伤；过高地提高气缸压缩压力和压缩比，燃烧粗暴；燃油经济性变差；废气排放增加等。

为此，修理时应注意：（1）铣削、磨削气缸体顶平面时，应以主轴承孔和气缸孔定位，以保证气缸体顶平面与主轴承孔中心线的平行和与气缸孔中心线的垂直。

（2）每个气缸体顶平面最多允许修复加工两次，第一次修复加工量小于活塞在上止点时活塞顶高出气缸体顶平面高度的1/2（在气缸盖底平面未修复加工时）。

最多允许修复总量小于活塞在上止点时活塞顶高出气缸体顶平面高度（含气缸盖底平面修复加工去掉量）。

（3）保证气缸体顶平面平面度和粗糙度在规定范围之内。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>