

<<数控车床的编程与操作实例>>

图书基本信息

书名：<<数控车床的编程与操作实例>>

13位ISBN编号：9787508343594

10位ISBN编号：750834359X

出版时间：2006-7

出版时间：中国电力

作者：韩鸿鸾

页数：291

字数：505000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车床的编程与操作实例>>

内容概要

进入21世纪以来，数控技术得到了广泛应用，对高素质操作人员的需求量也不断增加。为了适应新形势的发展，同时配合《教育部等六部门关于实施职业技术学院制造业和现代服务业技能型紧缺人才培养培训工程的通知》的精神，特编写了《21世纪数控机床的应用与维修系列书》。本书是其中的《数控车床的编程与操作实例》分册，主要介绍了数控车床结构、加工工艺、数控编程等基础知识，重点讲解了FANUC系统、西门子（802S）系统、国产SKY系统数控车床的编程与操作实例，附录中则收录了数控车工国家职业标准，以供参考。

本书可作为数控机床工作人员培训、操作与维修用书，也可作为相关高等院校的数学参考用书。

<<数控车床的编程与操作实例>>

书籍目录

前言第一章 数控车床结构 第一节 概述 第二节 数控车床的主传动系统 第三节 数控车床的进给传动系统 第四节 自动换刀装置 第五节 数控机床的辅助机构 第六节 具体数控车床简介 第七节 典型数控系统第二章 数控车床的加工工艺 第一节 数控加工工艺概述 第二节 数控加工工艺文件 第三节 数控车削加工工艺分析 第四节 数控加工用刀具的种类与特点 第五节 数控车削用刀具 第六节 数控车削用夹具 第七节 成组技术在数控加工上的应用 第八节 典型零件数控车削加工工艺分析第三章 数控编程的基础 第一节 数控编程概述 第二节 数控机床坐标系 第三节 数控机床的主要功能 第四节 数控加工程序的格式与组成 第五节 数控车床上的有关点 第六节 刀具补偿功能 第七节 数控机床的编程规则 第八节 手工编程中的数学处理第四章 FANUC系统数控车床的编程与操作 第一节 概述 第二节 直线插补的应用 第三节 圆弧插补的应用 第四节 螺纹加工 第五节 循环加工 第六节 子程序的应用 第七节 零点偏置 第八节 FANUC系统数控车床的操作第五章 西门子(802S)数控车床的编程与操作 第一节 概述 第二节 基本工件的加工 第三节 螺纹加工 第四节 循环加工 第五节 SIEMENS 802S系统数控车床的操作第六章 国产SKY系统数控车床的编程与操作 第一节 国产SKY系统数控车床的编程 第二节 数控车床的对刀方法 第三节 国产SKY系统数控车床的操作附录 数控车工国家职业标准参考文献

<<数控车床的编程与操作实例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>