

<<常用数控设备和特种加工的编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<常用数控设备和特种加工的编程与操作实例>>

13位ISBN编号：9787508344522

10位ISBN编号：7508344529

出版时间：2006-8

出版时间：中国电力

作者：韩鸿鸾

页数：260

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<常用数控设备和特种加工的编程与操作>>

### 内容概要

进入21世纪以来,数控技术得到了广泛应用,对高素质操作人员的需求量也不断增加,为了适应新形势的发展,同时配合教育部等六部委《关于实施职业院校制造业和现代服务为技能型紧缺人才培养培训工程的通知》的精神,特编写了《21世纪数控机床的应用与维修系列书》。

《常用数控设备和特种加工的编程与操作实例》是其中之一,即《常用数控设备和特种加工的编程与操作实例》。

《常用数控设备和特种加工的编程与操作实例》共分为七章,主要内容包括概述、数控机床的编程基础、数控线切割机床的编程与操作、电火花机床的应用、数控磨床的编程、数控冲床的编程与操作、自动编程等。

《常用数控设备和特种加工的编程与操作实例》不仅可以作为工人培训、数控机床操作与维修人员用书,也可作为相关院校数控与机电专业教学或参用书。

书籍目录

前言第一章 数控机床概述第一节数控机床的结构与特点第二节数控机床的分类第三节电加工数控机床第四节数控机床的选用第五节数控机床的安装与调试第六节数控机床的验收第七节数控机床的使用第八节数控机床的维护保养第二章 数控机床的编程基础第一节数控加工工艺概述第二节数控加工工艺文件第三节数控编程概述第四节数控机床坐标系第五节数控机床的主要功能第六节数控加工程序的格式与组成第七节手工编程中的数学处理第三章 数控线切割机床的编程与操作第一节数控线切割机床的加工工艺第二节数控线切割机床的编程第三节数控快走丝线切割机床的操作第四章 电火花机床的应用第一节电火花加工的基本原理第二节电火花加工的加工工艺第三节电火花加工的基本规律第四节电火花机床的编程与操作第五章 数控磨床的编程第一节数控磨床概述第二节数控外圆磨床的编程第三节数控坐标磨床的编程第四节FANUC系统数控磨床的编程第六章 数控冲床的编程与操作第一节数控冲床的编程第二节数控冲床的操作第七章 自动编程第一节自动编程简介第二节CAD / CAM集成数控编程概述第三节CAXA-EB的基本操作第四节CAXA线切割V2编程实例第五节数控冲床的编程实例附录参考文献

编辑推荐

数控机床随着微电子技术、计算机技术、自动控制技术的发展而得到飞跃进步，如今已经成为现代机械制造业的重要技术装备，也是先进制造技术的基础技术装备。

目前，几乎所有传统机床都有了数控机床品种，它正逐渐成为机械工业技术改造的首选设备，而为工厂培养数控机床的操作人员就成了当务之急。

本套书突出了适应职业技能培训的特色，按等级、分模块单元的编写模式，使学员通过学习与培训，不仅能够有助于通过鉴定考核，而且能够有针对性地系统学习，真正掌握本职业的实用技术与操作技能，从而实现“不但懂，更会做”。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>