

## <<PLC与触摸屏控制技术>>

### 图书基本信息

书名：<<PLC与触摸屏控制技术>>

13位ISBN编号：9787508361291

10位ISBN编号：7508361296

出版时间：2008-2

出版时间：电力出版社

作者：薛迎成

页数：286

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<PLC与触摸屏控制技术>>

### 内容概要

本书主要介绍了市场上应用广泛的西门子、欧姆龙、三菱PLC和人机界面（触摸屏）的工作原理和应用技术。

通过大量工程实例的详解，深入浅出地介绍了人机界面与PLC进行组态和模拟调试的方法，以及西门子S7-300、三菱QPLC和西门子TP270、三菱G1175触摸屏在涂装生产线控制系统中的应用，欧姆龙PLC和触摸屏在污水处理系统中的应用，欧姆龙c系列PLC和GP人机界面在热处理生产线控制系统中的应用。

此外，随书光盘提供了大量人机界面产品和组态软件的用户手册，以及作者编写的工程实例，读者可在计算机上做模拟实验，以便较快地掌握人机界面和PLC组态的方法。

本书可作为自学触摸屏组态和PLC编程的工程人员的读物，也可作为大专院校电气工程及自动化、工业自动化、应用电子计算机应用、机电一体化及其他相关专业的教材。

## &lt;&lt;PLC与触摸屏控制技术&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第一章 可编程序控制器 (PLC) 基础知识 第一节 PLC的特点和功能 第二节 PLC的结构及原理 第三节 编程方法和编程语言 第四节 可编程控制器产品 第五节 PLC产品选型第二章 三菱MELSEC-Q系列可编程控制器 第一节 Q系列可编程控制器概述 第二节 Q系列可编程序控制器I/O地址分配 第三节 Q系列可编程控制器编程器件 第四节 Q系列可编程控制器编程语言 第五节 Q系列可编程控制器指令 第六节 GX Developer软件包使用第三章 欧姆龙可编程控制器 第一节 欧姆龙可编程控制器概述 第二节 C200H PLC寄存器分配 第三节 基本指令 第四节 OMRON CX-Programmer基本操作第四章 西门子可编程控制器 第一节 SIMATIC综述 第二节 SIMATIC S7-300 PLC硬件构成 第三节 S7-300 PLC组织块与存储区 第四节 S7-300 PLC进制数和数据类型 第五节 S7-300 PLC指令结构 第六节 SIMATIC S7-300 PLC指令 第七节 STEP 7编程软件的使用方法第五章 人机界面 (HMI) 的工作原理 第一节 人机界面 (HMI) 产品的组成及工作原理 第二节 人机界面产品的基本功能及选型指标 第三节 人机界面与PLC联机原理第六章 三菱G1175触摸屏和QPLC在涂装生产线上的应用第七章 三菱A975与西门子S731 5.2DP在常柴柴油机涂装线的应用第八章 TP270触摸屏和S7-300在江淮重工生产线上的应用第九章 江淮重工生产线触摸屏界面制作第十章 TP270触摸屏和Prof.bus现场总线在合力生产线上的应用第十一章 基于OMRON PLC和触摸屏的坪桥污水处理系统第十二章 坪桥污水处理系统触摸屏程序第十三章 基于OMRON PLC和GP触摸屏的热处理线自控系统第十四章 热处理线触摸屏界面制作

## <<PLC与触摸屏控制技术>>

### 编辑推荐

《PLC与触摸屏控制技术》可作为自学触摸屏组态和PLC编程的工程人员的读物，也可作为大专院校电气工程及自动化、工业自动化、应用电子计算机应用、机电一体化及其他相关专业的教材。

<<PLC与触摸屏控制技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>