

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787508368399

10位ISBN编号：7508368398

出版时间：2008-5

出版时间：中国电力出版社

作者：夏碧波 主编

页数：220

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术>>

内容概要

本书为高职高专机电类专业规划教材。

本书主要内容包括金属切削基本原理、金属切削机床、机床夹具、机械加工及装配工艺。在编写过程中引入了大量的生产实例，将核心教学内容有机融合，更好的适应了职业教育的要求。

本书可作为高职高专机电类专业的教材，也可供其他专业师生和机械制造业工程技术人员参考。

书籍目录

前言绪论第一章 金属切削基本原理 第一节 金属切削及刀具的基本概念 第二节 金属切削过程 第三节 常用金属切削刀具 习题与思考题第二章 金属切削机床 第一节 机床概述 第二节 车床 第三节 铣床 第四节 磨床 第五节 其他各类机床 习题与思考题第三章 机床夹具 第一节 机床夹具的作用、分类及组成 第二节 工件在夹具中的定位 第三节 工件在夹具中的夹紧 第四节 夹具的其他装置 第五节 夹具应用举例 习题与思考题第四章 机械加工及装配工艺 第一节 基本概念 第二节 零件的加工精度及加工表面质量 第三节 零件结构工艺性及毛坯选择 第四节 定位基准的选择 第五节 工艺路线的拟订 第六节 加工余量及尺寸链 第七节 工艺规程设计举例 第八节 机器装配工艺基础 习题与思考题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>