

<<图解钳工入门>>

图书基本信息

书名：<<图解钳工入门>>

13位ISBN编号：9787508370408

10位ISBN编号：7508370406

出版时间：2008-8

出版时间：中国电力出版社

作者：吴志远

页数：252

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<图解钳工入门>>

前言

作为一个具有独立操作能力的钳工，他应根据图纸上所示的零件形状（或零件实物）、尺寸、材料和技术要求，结合现有设备、工具、刀具和量具等，独立确定其加工步骤和加工方法。对于在机修车间或钳工岗位工作时间不长的钳工来说这一能力尤为重要。本书是按上述要求，坚持“能力为本”，以钳工基本操作技能为单元，理论知识与操作技能相结合，由浅入深、图文并茂、顺序前进、通俗易懂地讲解相关知识，所以有较强的可读性和可操作性，也便于自学。

<<图解钳工入门>>

内容概要

《图解机电工人技术入门丛书·图解钳工入门》根据机械工厂钳工上岗要求编写而成，内容包括通用量具的类型及结构、划线、錾削、锉削、锯削、钻孔、扩孔、铰孔、攻螺纹、矫正、弯形、刮削及装配知识等。

<<图解钳工入门>>

书籍目录

前言第一章 概述一、钳工的分类和操作内容二、钳工工作位置第二章 通用量具的类型及结构一、游标卡尺构造及测量方法二、游标高度尺的构造及测量方法三、游标万能角度尺构造及使用方法四、千分尺的结构原理及使用方法五、百分表构造及使用方法六、量规的应用七、水平仪第三章 划线一、划线基准的选择二、基本线条的划法三、立体划线第四章 錾削一、錾子和锤子二、錾削的方法第五章 锉削一、锉刀二、锉削的方法三、锉削四、样板制作第六章 锯削一、锯子的构造二、锯削姿势与锯削方法三、锯削的质量分析第七章 钻孔、扩孔、铰孔和铰孔一、钻头的构造及刃磨二、钻床及钻床附件三、钻孔四、扩孔、铰孔、铰孔五、铰孔与铰孔钻六、铰孔的冷却润滑第八章 攻螺纹一、丝锥二、攻螺纹第九章 矫正、弯形工艺一、矫正工艺二、弯形第十章 刮削一、平面刮削二、原始平板刮削方法及顺序三、内圆刮削第十一章 装配知识与技能一、螺纹连接件的装配方法二、键连接装配三、销连接的装配工艺四、带及链传动五、轴承装配六、齿轮传动机构装配七、蜗杆传动机构装配第十二章 减速器装配工艺分析

<<图解钳工入门>>

编辑推荐

《图解机电工人技术入门丛书·图解钳工入门》可供初学钳工或在钳工工作岗位上工作不久的青年技术工人自学和参考，也可供职业技术培训学校或培训班作为教学参考用书。

<<图解钳工入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>