

图书基本信息

书名：<<图解建筑工人基本技术丛书 图解管道工基本技术>>

13位ISBN编号：9787508380872

10位ISBN编号：7508380878

出版时间：2009-5

出版时间：中国电力

作者：郑君英//杨敏

页数：183

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 前言

在我国农村富余劳动力较多，部分农民从有限的土地中转移出来，把农村人口压力转变为城镇人力资源优势。

加强对农民工的技能培训，是实现富余劳动力转移的基本前提。

不少农民工由于没有经过正规的职业技术培训，缺少专业技能，不懂得安全生产知识和城市文明卫生常识，也不具备依法保护自身合法权益的法律知识，从而严重影响了他们自身的发展和企业的竞争力。

因此，加强农民工的培训是当务之急。

本书在编排上力争做到立足基本技能，力求知识浅显易懂，在内容上以实用为主，够用为度，注重实际操作技能的训练；在编写形式上尽量用图示代替文字，做到图文并茂，使学员能够一目了然、学以致用；在取材上强调基本、常用、关键、实用，并按用途归类。

因此，该书内容全面而精辟，取材先进而实用。

本书依据初级管道工国家职业标准和行业职业技能要求，重点编写了给排水、采暖专业基础知识，常用材料、工具，识图，管道安装的基本操作技能，室内给排水管道及卫生器具的安装，供暖系统的安装，锅炉及附属设备的安装，管道的试压与冲洗，管道的防腐与隔热以及安全技术的一般要求等内容。

适宜作为农村劳动力转移的培训教材和相关企业岗位培训教材。

本书第一～五章由杨敏编写，第六～十章由郑君英编写，全书由郑君英统稿。

本书在编写过程中得到张立斌、王丽青、刘月针等同事给予的许多帮助，在此一并表示衷心的感谢。

由于编者水平所限，不足之处在所难免，恳请读者批评指正。

## 内容概要

本书是依据管道工国家职业标准和行业职业技能的要求而编写的。

全书共分十章,分别介绍了给排水、采暖专业基础知识,常用材料、工具,识图,管道安装的基本操作技能,室内给排水管道及卫生器具的安装,供暖系统的安装,锅炉及附属设备的安装,管道的试压与冲洗,管道的防腐与隔热以及安全技术的一般要求。

书中内容浅显易懂,配有大量的插图,侧重于技能的培训,将技能分解细化,使广大读者在短时间内就能够掌握基本的操作要领。

本书可作为相关企业管道工就业岗前培训的教材,也可供建筑行业相关岗位职工及对管道技术感兴趣的初学者参考使用。

## 书籍目录

前言第一章 给排水、采暖专业基础知识第二章 常用材料、工具 第一节 常用管材 第二节 常用管件 第三节 常用管道工具第三章 识图 第一节 识图的基本知识 第二节 管道工程图 第三节 管子的重叠与交叉第四章 管道安装的基本操作技能 第一节 管子的切断 第二节 管子的调直与弯曲 第三节 管子套螺纹 第四节 管件制作 第五节 支架制作与安装 第六节 管道连接 第七节 管道的吊装 第八节 常用阀门和仪表安装第五章 室内给排水管道及卫生器具的安装 第一节 室内给水系统的安装 第二节 室内排水系统的安装 第三节 卫生器具的安装第六章 供暖系统的安装 第一节 室内供暖管道的安装 第二节 散热器的安装 第三节 室外采暖管道的安装 第四节 热水采暖系统运行中的维修第七章 锅炉及附属设备的安装 第一节 锅炉简介 第二节 锅炉本体的安装 第三节 锅炉系统试运转第八章 管道的试压与冲洗 第一节 管道的试压 第二节 管道的冲洗第九章 管道的防腐与隔热 第一节 管道的防腐 第二节 管道的隔热第十章 安全技术的一般要求参考文献

## 章节摘录

**第四章 管道安装的基本操作技能** 管道安装最基本的操作技能包括钢管的加工和管道安装两个部分。

钢管加工是指在管道安装的过程中,在工人看懂施工图后,按照图纸要求对钢管进行预制加工,如管子的切断、调直、坡口、套螺纹(俗称套丝)等操作过程。掌握这些基本的操作技术,是对下一道工序管道安装的保证,并有利于提高工程质量,降低工程成本。

管道安装是指将已经加工的钢管,按照施工图的设计要求,进行连接、吊装并加以固定的过程,此过程是整个管道安装的关键。

管道安装通常采用两种施工方法:一种是在施工现场预制加工和安装,这种施工方法是以手工操作为主,工人劳动强度较大且效率较低。

但这种方法是在现场就地加工安装,能够根据现场情况,实测实量,随时应变,是一种比较灵活实用的施工方法,目前,各施工企业都在普遍采用。

另一种方法是所有的加工预制件均在工厂内完成,然后运到现场直接安装,这种施工方法在加工阶段可实现机械化,大大地降低了工人的劳动强度,施工速度快,且工程质量好。

这种施工方法将是今后的发展方向。

**第一节 管子的切断** 在管道安装前,往往需要切断管子以满足安装所需要的长度。常用的方法有锯割、刀割、磨割、气割、錾切、等离子切割等,施工时可根据现场情况和不同材质、规格加以选用。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>