

<<三菱系列PLC入门与应用实例>>

图书基本信息

书名：<<三菱系列PLC入门与应用实例>>

13位ISBN编号：9787508393636

10位ISBN编号：7508393635

出版时间：2010-1

出版时间：中国电力出版社

作者：洪应

页数：120

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<三菱系列PLC入门与应用实例>>

内容概要

可编程控制器（PLC）是集成了自动化技术、微电子技术、计算机技术、通信技术，以工业自动化为目标的控制装置。

三菱的FX2N系列PLC以其结构紧凑、可靠性高、功能强大、编程方便，在自动控制领域占有重要地位。

本书重点介绍了FX2N系列PLC的组成、原理、指令和编程方法，深入浅出的讨论了PLC控制系统的设计和维护方法。

本书从最简单的1~2行的梯形图入手，循序渐进，以大量的应用实例为基础，使读者在没有任何PLC知识的前提下快速掌握梯形图程序设计的方法。

本书选用的实例取材广泛，有面向工业控制的，也有贴近日常生活的，应用性和趣味性很强，使读者在学习时不再感到枯燥和乏味。

通过学习本书，读者可以很快入门并将PLC技术应用到工作中。

本书可供PLC工程应用技术人员使用；可供广大PLC爱好者，尤其是初学者阅读；也可用于大专院校学生学习PLC课程的参考以及相关人员的培训教材。

<<三菱系列PLC入门与应用实例>>

书籍目录

前言 第一篇 三菱PLC技术入门 第1章 PLC简介 1.1 PLC是什么 1.1.1 PLC的概念 1.1.2 PLC的特点 1.1.3 PLC的应用领域 1.2 PLC的国内外状况 1.2.1 PLC的发展 1.2.2 PLC的未来展望 1.3 三菱PLC的产品类别 1.4 三菱PLC的资源简介 1.4.1 微处理器(CPU) 1.4.2 存储器 1.4.3 输入单元 1.4.4 输出单元 1.5 三菱PLC是如何工作的 第2章 PLC的指令和软元件 2.1 PLC的编程语言概述 2.1.1 PLC编程语言的特点 2.1.2 常用的编程语言 2.2 三菱PLC的软元件 2.2.1 三菱PLC的X、Y元件 2.2.2 三菱PLC的M元件 2.2.3 三菱PLC的T元件 2.2.4 三菱PLC的C元件 2.2.5 三菱PLC的数据寄存器 2.3 三菱PLC的置位、复位和脉冲输出指令 第3章 三菱PLC的应用指令 3.1 应用指令概述 3.1.1 应用指令的格式 3.1.2 应用指令的操作数 3.1.3 应用指令的执行形态 3.2 比较与数据传送指令 3.2.1 比较指令 3.2.2 传送指令 3.3 数据运算指令 3.4 移位指令 3.5 程序流向控制指令 3.5.1 程序转移类指令 3.5.2 中断指令(DI、EI、IRET) 3.6 数据处理应用指令 3.7 高速处理指令应用 第4章 PLC工程管理和调试技术 4.1 工程管理软件——GX Developer 4.1.1 安装和卸载 4.1.2 GX Developer工程 4.1.3 梯形图制作 4.1.4 软元件 4.1.5 在线调试 4.2 GX Simulator 4.2.1 GX Simulator概要 4.2.2 GX Simulator构成 4.2.3 使用GX Simulator调试梯形图程序 4.2.4 模拟外部机器运行的I/O系统功能设定 第二篇 三菱PLC编程与应用实例 第5章 顺序控制与SFC编程 5.1 顺序控制的思路 5.2 状态元件和步进梯形图指令(STL、RET) 5.3 SFC图与步进梯形图 5.4 步进梯形图的编程 5.4.1 单流程的步进梯形图编程 5.4.2 选择流程的步进梯形图编程 5.4.3 并行分支与汇总的步进梯形图编程 第6章 PLC开发过程 6.1 PLC型号选择与配置 6.1.1 PLC的选型 6.1.2 PLC的配置 6.2 PLC控制程序的模块化设计 6.3 PLC控制系统的设计和调试 第7章 三菱PLC应用实例 7.1 PLC控制的元件分拣系统 7.1.1 带机械手的大、中、小元件分拣系统 7.1.2 传送带大小球的分拣装置 7.2 PLC在农作物种植大棚温度检测与恒温控制的应用 7.3 PLC在Z3040摇臂钻床设备改造中的应用 7.4 PLC在X62W万能铣床设备改造中的应用 7.5 PLC在按钮人行横道红绿灯控制中的作用 7.6 PLC在液体混合搅拌控制中的作用 7.7 PLC在机械手控制中的作用

<<三菱系列PLC入门与应用实例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>